

GUIDA AI PRODOTTI 2022 PER AUTOCARRI E SEMIRIMORCHI

SPECIFICHE TECNICHE
CARATTERISTICHE E OPZIONI

SEMIRIMORCHIO - MONOTEMPERATURA



UNITÀ Width 2076 mm x Depth 440 mm x Height 2270 mm

A-360

Eccellenza nel livello base

- Motore conforme a NRMM a regolazione meccanica
- Contratto connettività di due anni di serie
- Flusso d'aria flessibile
- Flusso d'aria completamente variabile, indipendente dalla velocità del motore
- Riduzione dei livelli di rumorosità

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	15600 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	8100 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	12700 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	6600 W

FLUSSO D'ARIA

Volume del flusso d'aria a una pressione statica - Default @ Abbassamento	5000 m3/ora
Volume del flusso d'aria a una pressione statica - Max @ Abbassamento	5500 m3/ora
Volume del flusso d'aria a una pressione statica - Default @ Set Point	3400 m3/ora
Volume del flusso d'aria a una pressione statica - Max @ Set Point	5000 m3/ora

DATI TECNICI

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO

Capacità con alimentazione da motore -20°C	10750 W
--	---------

PESO

BATTERIA INCLUSA

Model Standard	830 kg
----------------	--------

MOTORE

Intervallo di manutenzione	3000 ore
Numero di cilindri	4
Capacità	2,1 L

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400/3/50 460/3/60
Potenza nominale	9.3 kW

LIVELLO DI PRESSIONE SONORA

Diesel ad alta velocità	65 dB(A)
Capacità con modalità elettrica di riserva	64 dB(A)

SEMIRIMORCHIO - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Sensore livello carburante		x	x
Sistema di filtraggio e iniezione diretta del carburante		x	x
Batteria AGM premium	x		
Copertura della garanzia di 2 anni	x		
EMI 3000: Intervallo di manutenzione prolungato	x		
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
TrackKing - contratto di 2 anni	x		
Cablaggio EBS Trailer Assist		x	x
Registratore degli interventi di manutenzione ServiceLog	x		
Registratore dati ComplianceLog	x		
Registratore dati indipendente TouchLog		x	x
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
Porta dati USB	x		
PROTEZIONE DEL CARICO			
Flusso d'aria regolabile	x		
Raddrizzatore d'aria (Q4 2020)		x	x
Canalizzazioni dell'aria (Q4 2020)		x	x
Protezione dal congelamento con controllo dell'aria di mandata	x		
Parametri di funzionamento preimpostati OptiSet Plus (Q4 2020)	x		
Interruttori degli sportelli		x	x
Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico	x		
PERSONALIZZAZIONE			
Funzionamento molto silenzioso	x		
Pannello solare		x	x
Caricabatterie per sponda idraulica (Q4 2020)		x	x
Serbatoio carburante (plastica da 230 l o alluminio 190 l)		x	x
Collegamento elettrico sicuro per accessori di terze parti (Q4 2020)	x		
FACILITÀ D'USO			
Notifiche proattive di allarme	x		
Display combinato triplo (carburante, allarmi, indicazioni temperatura)		x	x

SEMIRIMORCHIO - MONOTEMPERATURA



A-400

Il nuovo standard nella refrigerazione dei semirimorchi

UNITÀ Width 2076 mm x Depth 440 mm x Height 2270 mm

- Motore a 3 velocità conforme a NRMM a regolazione elettronica
- Monitoraggio del consumo di carburante
- Contratto connettività di due anni potenziato di serie
- Flusso d'aria flessibile
- Flusso d'aria completamente variabile, indipendente dalla velocità del motore
- Unità "standard" più silenziosa sul mercato

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	16200 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	8300 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	13000 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	6700 W

FLUSSO D'ARIA

Volume del flusso d'aria a una pressione statica - Default @ Abbassamento	5000 m3/ora
Volume del flusso d'aria a una pressione statica - Max @ Abbassamento	5500 m3/ora
Volume del flusso d'aria a una pressione statica - Default @ Set Point	3400 m3/ora
Volume del flusso d'aria a una pressione statica - Max @ Set Point	5000 m3/ora

DATI TECNICI

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO

Capacità con alimentazione da motore -20°C	10750 W
--	---------

PESO

BATTERIA INCLUSA

Model Standard	830 kg
----------------	--------

MOTORE

Intervallo di manutenzione	3000 ore
Numero di cilindri	4
Capacità	2,1 L

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400/3/50 460/3/60
Potenza nominale	9.3 kW

LIVELLO DI PRESSIONE SONORA

Diesel ad alta velocità	65 dB(A)
Capacità con modalità elettrica di riserva	64 dB(A)

SEMIRIMORCHIO - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Monitoraggio del consumo di carburante	x		
Sensore livello carburante		x	x
Sistema di filtraggio e iniezione diretta del carburante		x	x
Batteria AGM premium	x		
Copertura della garanzia di 2 anni	x		
EMI 3000: Intervallo di manutenzione prolungato	x		
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
TrackKing - contratto di 2 anni	x		
Cablaggio EBS Trailer Assist		x	x
Registratore degli interventi di manutenzione ServiceLog	x		
Registratore dati ComplianceLog	x		
Registratore dati indipendente TouchLog		x	x
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
Porta dati USB	x		
PROTEZIONE DEL CARICO			
Flusso d'aria regolabile	x		
Raddrizzatore d'aria (Q4 2020)		x	x
Canalizzazioni dell'aria (Q4 2020)		x	x
Protezione dal congelamento con controllo dell'aria di mandata	x		
Parametri di funzionamento preimpostati OptiSet Plus (Q4 2020)	x		
Interruttori degli sportelli		x	x
Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico + correzione automatica di fase	x		
PERSONALIZZAZIONE			
Griglia cromata		x	
Funzionamento molto silenzioso	x		
Pannello solare		x	x
Caricabatterie per sponda idraulica (Q4 2020)		x	x
Serbatoio carburante (plastica da 230 l o alluminio 190 l)		x	x
Collegamento elettrico sicuro per accessori di terze parti (Q4 2020)	x		
FACILITÀ D'USO			
Notifiche proattive di allarme	x		
Display combinato triplo (carburante, allarmi, indicazioni temperatura)		x	x

SEMIRIMORCHIO - MONOTEMPERATURA



UNITÀ Width 2076 mm x Depth 440 mm x Height 2270 mm

A-500

Quando il vostro carico si merita il meglio del meglio

- Motore a 4 velocità conforme a NRMM a regolazione elettronica
- Monitoraggio del consumo di carburante
- Controllo della temperatura più preciso sul mercato
- Massima rapidità di abbassamento della temperatura
- Flusso d'aria completamente variabile, indipendente dalla velocità del motore
- Unità ad alta capacità più silenziosa sul mercato

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	19500 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	10400 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	14600 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	8400 W

FLUSSO D'ARIA

Volume del flusso d'aria a una pressione statica - Default @ Abbassamento	5500 m3/ora
Volume del flusso d'aria a una pressione statica - Max @ Abbassamento	6000 m3/ora
Volume del flusso d'aria a una pressione statica - Default @ Set Point	3400 m3/ora
Volume del flusso d'aria a una pressione statica - Max @ Set Point	5500 m3/ora

DATI TECNICI

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO

Capacità con alimentazione da motore -20°C	15900 W
--	---------

PESO

BATTERIA INCLUSA

Model Standard	835 kg
----------------	--------

MOTORE

Intervallo di manutenzione	3000 ore
Numero di cilindri	4
Displacement	2,1

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400/3/50 460/3/60
Potenza nominale	9.3 kW

LIVELLO DI PRESSIONE SONORA

Diesel ad alta velocità	67 dB(A)
Capacità con modalità elettrica di riserva	64 dB(A)

SEMIRIMORCHIO - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Monitoraggio del consumo di carburante	x		
Sensore livello carburante		x	x
Sistema di filtraggio e iniezione diretta del carburante		x	x
Batteria AGM premium	x		
Copertura della garanzia di 2 anni	x		
EMI 3000: Intervallo di manutenzione prolungato	x		
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
TrackKing - contratto di 2 anni	x		
Cablaggio EBS Trailer Assist		x	x
Registratore degli interventi di manutenzione ServiceLog	x		
Registratore dati ComplianceLog	x		
Registratore dati indipendente TouchLog		x	x
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
Porta dati USB	x		
PROTEZIONE DEL CARICO			
Flusso d'aria regolabile	x		
Raddrizzatore d'aria (Q4 2020)		x	x
Canalizzazioni dell'aria (Q4 2020)		x	x
Protezione dal congelamento con controllo dell'aria di mandata	x		
Parametri di funzionamento preimpostati OptiSet Plus (Q4 2020)	x		
Interruttori degli sportelli		x	x
Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico + correzione automatica di fase	x		
PERSONALIZZAZIONE			
Funzionamento molto silenzioso	x		
Pannello solare		x	x
Caricabatterie per sponda idraulica (Q4 2020)		x	x
Serbatoio carburante (plastica da 230 l o alluminio 190 l)		x	x
Collegamento elettrico sicuro per accessori di terze parti (Q4 2020)	x		
FACILITÀ D'USO			
Notifiche proattive di allarme	x		
Display combinato triplo (carburante, allarmi, indicazioni temperatura)		x	x



A-500 Whisper Pro

Possibilità di entrare in città di notte

- Rispetta anche le più rigide normative sulle emissioni acustiche nei centri urbani
- Motore a 4 velocità conforme a NRMM a regolazione elettronica
- Monitoraggio del consumo di carburante
- Controllo della temperatura più preciso sul mercato
- Massima rapidità di abbassamento della temperatura
- Flusso d'aria completamente variabile, indipendente dalla velocità del motore
- Unità ad alta capacità più silenziosa sul mercato

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE AD ALTA VELOCITÀ

Capacità con alimentazione da motore 0°C	18,200 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	10,000 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	12,350 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	8,400 W

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE MODALITÀ PIEK

Capacità con alimentazione da motore 0°C	15,900
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	13,800
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	6,850

FLUSSO D'ARIA

Volume del flusso d'aria a una pressione statica - Default @ Abbassamento	5,000 m3/ora
Volume del flusso d'aria a una pressione statica - Max @ Abbassamento	5,000 m3/ora
Volume del flusso d'aria a una pressione statica - Default @ Set Point	3,400 m3/ora
Volume del flusso d'aria a una pressione statica - Max @ Set Point	5,000 m3/ora

DATI TECNICI

MOTORE

Intervallo di manutenzione	3000 ore
Numero di cilindri	4
Capacità	2,1 L

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400/3/50 460/3/60
Potenza nominale	9.3 kW



SLXi-200

Scegliere, connettere,
assistere, controllare

- Costi di manutenzione inferiori grazie a intervalli più lunghi tra gli interventi
- Recupero rapido della temperatura in tutte le condizioni ambientali
- Flessibilità applicativa estesa
- Disponibile di serie con refrigerante R-452A a basso GWP

UNITÀ Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm

CONDENSATORE Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0 °C	13500 W
Capacità con alimentazione da motore -20 °C	7500 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0 °C	10500 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20 °C	5900 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	5000 m3/ora
Volume del flusso d'aria con semirimorchio a pieno carico	4680 m3/ora
Velocità di mandata - getto d'aria	14 m/s

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	X430 C5
Cilindrata	492 cm3

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	5 kg
--------	------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Lunghezza cella	15 m
Refrigerante	R-452A
Sistema di controllo	Smart Reefer 3

ABBASSAMENTO

da +20 °C a -20 °C	160
--------------------	-----

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO

Alimentazione principale	8000 W
--------------------------	--------

PESO

BATTERIA INCLUSA

Modello 30	737 (Whisper option + 85 kg) kg
Modello 50	793 (Whisper option + 85 kg) kg

MOTORE

Modello	TK 486V
Potenza nominale	17.9 kW
Intervallo di manutenzione	3000 ore

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50
Potenza nominale	9.3 kW

SEMIRIMORCHIO - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Sensore livello carburante		x	x
Batteria AGM premium	x		
Copertura della garanzia di 2 anni	x		
EMI 3000: Intervallo di manutenzione prolungato	x		
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Stampante TouchPrint			x
Registratore degli interventi di manutenzione ServiceWatch	x		
Registratore dati TouchPrint			x
TrackKing (soluzione per la localizzazione e il monitoraggio del carico)	x		
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
Porta dati USB	x		
PROTEZIONE DEL CARICO			
Canalizzazioni dell'aria		x	x
Protezione dal congelamento con controllo dell'aria di mandata			x
Parametri di funzionamento preimpostati OptiSet Plus	x		
Interruttori degli sportelli		x	x
Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico + correzione automatica di fase	x		
PERSONALIZZAZIONE			
Kit per neve installato dal concessionario		x	x
Caricabatterie per sponda idraulica		x	x
Kit acustico Whisper		x	
Barre di protezione (spedizione in multipli di 3)			x
Sezionatore bassa tensione	x		
Pannello solare		x	x
Serbatoio carburante (plastica da 230 l o alluminio 190 l)		x	x
Barre di protezione dagli urti			x
FACILITÀ D'USO			
Kit per HMI a discesa		x	x
Quadro comandi a distanza posteriore SR-3		x	x
Spia di stato			x
Display combinato triplo (carburante, allarmi, indicazioni temperatura)		x	x
Sistema di filtraggio e iniezione diretta del carburante		x	x



SLXi-300

La nuova generazione del trasporto refrigerato

- Funzionamento affidabile
- Le più basse emissioni
- Maggiore conservabilità
- Installazione più semplice
- Minore livello di rumorosità
- Componenti collaudati
- Monitoraggio e gestione dei dati ottimali

UNITÀ Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm

CONDENSATORE Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0 °C	15000 W
Capacità con alimentazione da motore -20 °C	7900 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0 °C	11900 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20 °C	6200 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	5000 m ³ /ora
Volume del flusso d'aria con semirimorchio a pieno carico	4680 m ³ /ora
Velocità di mandata - getto d'aria	14 m/s

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	X430 C5
Cilindrata	492 cm ³

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	5 kg
--------	------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Lunghezza cella	15 m
Refrigerante	R-452A
Sistema di controllo	Smart Reefer 3

ABBASSAMENTO

da +20 °C a -20 °C	150
--------------------	-----

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO

Alimentazione principale	12000 W
--------------------------	---------

PESO

BATTERIA INCLUSA

Modello 30	737 (Whisper option + 85 kg) kg
Modello 50	793 (Whisper option + 85 kg) kg

MOTORE

Modello	TK 486V
Potenza nominale	17.9 kW
Intervallo di manutenzione	3000 ore

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50
Potenza nominale	9.3 kW

SEMIRIMORCHIO - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Sensore livello carburante		x	x
Batteria AGM premium	x		
Copertura della garanzia di 2 anni	x		
EMI 3000: Intervallo di manutenzione prolungato	x		
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Stampante TouchPrint			x
Registratore degli interventi di manutenzione ServiceWatch	x		
Registratore dati TouchPrint			x
TrackKing (soluzione per la localizzazione e il monitoraggio del carico)	x		
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
Porta dati USB	x		
PROTEZIONE DEL CARICO			
Pacchetto Thermo King GDP PharmaSolutions		x	x
OptiSet™ Plus	x		
Produce Protection Plus (ETV e modulazione di temperatura)	x		
Canalizzazioni dell'aria		x	x
Protezione dal congelamento con controllo dell'aria di mandata	x		
Parametri di funzionamento preimpostati OptiSet Plus	x		
Interruttori degli sportelli		x	x
Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico + correzione automatica di fase	x		
PERSONALIZZAZIONE			
Kit per neve installato dal concessionario		x	x
Caricabatterie per sponda idraulica		x	x
Kit acustico Whisper		x	
Barre di protezione (spedizione in multipli di 3)			x
Sezionatore bassa tensione	x		
Pannello solare		x	x
Serbatoio carburante (plastica da 230 l o alluminio 190 l)		x	x
Barre di protezione dagli urti			x
FACILITÀ D'USO			
Kit per HMI a discesa		x	x
Quadro comandi a distanza posteriore SR-3		x	x
Spia di stato			x
Display combinato triplo (carburante, allarmi, indicazioni temperatura)		x	x
Sistema di filtraggio e iniezione diretta del carburante		x	x



SLXi-400

La nuova generazione del trasporto refrigerato

- Funzionamento affidabile
- Le più basse emissioni
- Maggiore conservabilità
- Installazione più semplice
- Minore livello di rumorosità
- Componenti collaudati
- Monitoraggio e gestione dei dati ottimali

UNITÀ Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm

CONDENSATORE Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	18700 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	10000 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	13200 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	7100 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	5500 m3/ora
Volume del flusso d'aria con semirimorchio a pieno carico	5100 m3/ora
Velocità di mandata - getto d'aria	16 m/s

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	X430 C5
Cilindrata	492 cm3

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	5.5 kg
--------	--------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Lunghezza cella	16 m
Refrigerante	R-452A
Sistema di controllo	Smart Reefer 3

ABBASSAMENTO

da +20°C a -20°C	120
------------------	-----

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO

Alimentazione principale	13300 W
--------------------------	---------

PESO

BATTERIA INCLUSA

Modello 30	737 (Whisper option + 85 kg) kg
Modello 50	792 (Whisper option + 85 kg) kg

MOTORE

Modello	TK 486V
Potenza nominale	17.9 kW
Intervallo di manutenzione	3000 ore

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50
Potenza nominale	9.3 kW

SEMIRIMORCHIO - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Sensore livello carburante		x	x
Batteria AGM premium	x		
Copertura della garanzia di 2 anni	x		
EMI 3000: Intervallo di manutenzione prolungato	x		
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Stampante TouchPrint			x
Registratore degli interventi di manutenzione ServiceWatch	x		
Registratore dati TouchPrint			x
TrackKing (soluzione per la localizzazione e il monitoraggio del carico)	x		
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
Porta dati USB	x		
PROTEZIONE DEL CARICO			
Pacchetto Thermo King GDP PharmaSolutions		x	x
Produce Protection Plus (ETV e modulazione di temperatura)	x		
Canalizzazioni dell'aria		x	x
Protezione dal congelamento con controllo dell'aria di mandata	x		
Parametri di funzionamento preimpostati OptiSet Plus	x		
Interruttori degli sportelli		x	x
Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico + correzione automatica di fase	x		
PERSONALIZZAZIONE			
Kit per neve installato dal concessionario		x	x
Caricabatterie per sponda idraulica		x	x
Kit acustico Whisper		x	
Barre di protezione (spedizione in multipli di 3)			x
Sezionatore bassa tensione	x		
Pannello solare		x	x
Serbatoio carburante (plastica da 230 l o alluminio 190 l)		x	x
FACILITÀ D'USO			
Kit per HMI a discesa		x	x
Quadro comandi a distanza posteriore SR-3		x	x
Spia di stato			x
Display combinato triplo (carburante, allarmi, indicazioni temperatura)		x	x
Sistema di filtraggio e iniezione diretta del carburante		x	x



SLXi Spectrum

Soluzione ideale per il trasporto multitemperatura

- La configurazione multitemperatura consente un maggiore utilizzo del veicolo
- Sistema di controllo avanzato SR-3
- Funzionamento affidabile

UNITÀ Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm

CONDENSATORE Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	19100 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	9000 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	11200 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	6100 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	5000 m3/ora
Volume del flusso d'aria con semirimorchio a pieno carico	4680 m3/ora
Velocità di mandata - getto d'aria	15 m/s

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	X430 C5
Cilindrata	492 cm3

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	9.5 kg
--------	--------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Lunghezza cella	15 m
Refrigerante	R-452A
Sistema di controllo	Smart Reefer 3

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO

Alimentazione principale	12000 W
--------------------------	---------

PESO

BATTERIA INCLUSA

Modello 30	759 (Whisper option + 85 kg) kg
Modello 50	814 (Whisper option + 85 kg) kg

MOTORE

Modello	TK 486V
Potenza nominale	17.9 kW
Intervallo di manutenzione	3000 ore

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50
Potenza nominale	9.3 kW

SEMIRIMORCHIO - MULTITEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Controllo temperatura di precisione (PTC)	x		
Sensore livello carburante		x	x
Batteria AGM premium	x		
Copertura della garanzia di 2 anni	x		
EMI 3000: Intervallo di manutenzione prolungato	x		
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Stampante TouchPrint			x
Registratore degli interventi di manutenzione ServiceWatch	x		
Registratore dati TouchPrint			x
TrackKing (soluzione per la localizzazione e il monitoraggio del carico)	x		
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
Porta dati USB	x		
PROTEZIONE DEL CARICO			
Zona principale in modalità nulla	x		
Pacchetto Thermo King GDP PharmaSolutions		x	x
Produce Protection Plus (ETV e modulazione di temperatura)	x		
Canalizzazioni dell'aria		x	x
Protezione dal congelamento con controllo dell'aria di mandata	x		
Interruttori degli sportelli		x	x
Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico + correzione automatica di fase	x		
PERSONALIZZAZIONE			
Kit per neve installato dal concessionario		x	x
Caricabatterie per sponda idraulica		x	x
Kit acustico Whisper		x	
Barre di protezione (spedizione in multipli di 3)			x
Sezionatore bassa tensione	x		
Pannello solare		x	x
Serbatoio carburante (plastica da 230 l o alluminio 190 l)		x	x
Protezione per l'evaporatore		x	x
FACILITÀ D'USO			
Kit per HMI a discesa		x	x
Quadro comandi a distanza posteriore SR-3		x	x
Spia di stato			x
Display combinato triplo (carburante, allarmi, indicazioni temperatura)		x	x
Sistema di filtraggio e iniezione diretta del carburante		x	x



SLXi Spectrum Whisper Pro

Il migliore della categoria in termini di silenziosità grazie ai componenti insonorizzanti

- È conforme alle norme più rigorose in materia di attenuazione del rumore
- Non richiede intervento manuale per attivare o disattivare la modalità PIEK
- Estensive misure di contenimento acustico nel design dell'unità

UNITÀ Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm

CONDENSATORE Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE AD ALTA VELOCITÀ		CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE MODALITÀ PIEK	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	18400 W	Capacità con alimentazione da motore 0°C	12400
Capacità con alimentazione da motore -20°C	9000 W	Capacità con alimentazione da motore -20°C	5800
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE		FLUSSO D'ARIA	
CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C		UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	18400 W	Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	5000 m3/ora
Capacità con alimentazione da motore -20°C	9000 W	Volume del flusso d'aria con semirimorchio a pieno carico	4680 m3/ora
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	10500 W	Velocità di mandata - getto d'aria	15 m/s
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	6100 W		

DATI TECNICI

COMPRESSORE		CARICA DEL REFRIGERANTE	
Modello	X430 C5	Carica	9.5 kg
Cilindrata	492 cm3		
GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)		CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO	
Lunghezza cella	15 m	Alimentazione principale	12000 W
Refrigerante	R-452A		
Sistema di controllo	Smart Reefer 3		
PESO		MOTORE	
BATTERIA INCLUSA		Modello	TK 486V
Modello 30	844 kg	Potenza nominale	17.9 kW
Modello 50	900 kg	Intervallo di manutenzione	3000 ore
MOTORE ELETTRICO DI RISERVA			
Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50		
Potenza nominale	9.3 kW		

SEMIRIMORCHIO - MULTITEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Controllo temperatura di precisione (PTC)	x		
Sensore livello carburante		x	x
Batteria AGM premium	x		
Copertura della garanzia di 2 anni	x		
EMI 3000: Intervallo di manutenzione prolungato	x		
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Stampante TouchPrint			x
Registratore degli interventi di manutenzione ServiceWatch	x		
Registratore dati TouchPrint			x
TrackKing (soluzione per la localizzazione e il monitoraggio del carico)	x		
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
Porta dati USB	x		
PROTEZIONE DEL CARICO			
Zona principale in modalità nulla	x		
Pacchetto Thermo King GDP PharmaSolutions		x	x
Produce Protection Plus (ETV e modulazione di temperatura)	x		
Canalizzazioni dell'aria		x	x
Protezione dal congelamento con controllo dell'aria di mandata	x		
Interruttori degli sportelli		x	x
Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico + correzione automatica di fase	x		
PERSONALIZZAZIONE			
Kit per neve installato dal concessionario		x	x
Caricabatterie per sponda idraulica		x	x
Kit acustico Whisper		x	
Barre di protezione (spedizione in multipli di 3)			x
Sezionatore bassa tensione	x		
Pannello solare		x	x
Serbatoio carburante (plastica da 230 l o alluminio 190 l)		x	x
Protezione per l'evaporatore		x	x
FACILITÀ D'USO			
Kit per HMI a discesa		x	x
Quadro comandi a distanza posteriore SR-3		x	x
Spia di stato			x
Display combinato triplo (carburante, allarmi, indicazioni temperatura)		x	x
Sistema di filtraggio e iniezione diretta del carburante		x	x



UNITÀ Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm
CONDENSATORE Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm

SLXi-300 Whisper Pro

La prima unità per semirimorchi conforme alla normativa NRMM Fase V in Europa

- Funzionamento affidabile
- Minori emissioni
- Maggiore durata sullo scaffale Installazione semplificata
- È conforme alle norme più rigorose in materia di attenuazione del rumore
- Non richiede intervento manuale per attivare o disattivare la modalità PIEK
- Componenti collaudati
- Monitoraggio e gestione dati ottimali

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE AD ALTA VELOCITÀ		CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE MODALITÀ PIEK	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	16500 W	Capacità con alimentazione da motore 0°C	10800
Capacità con alimentazione da motore -20°C	9400 W	Capacità con alimentazione da motore -20°C	6500
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C		FLUSSO D'ARIA UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	16500 W	Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	5000 m3/ora
Capacità con alimentazione da motore -20°C	9400 W	Volume del flusso d'aria con semirimorchio a pieno carico	4680 m3/ora
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	10100 W	Velocità di mandata - getto d'aria	14 m/s
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	5800 W		

DATI TECNICI

COMPRESSORE		CARICA DEL REFRIGERANTE	
Modello	X430 C5	Carica	5 kg
Cilindrata	492 cm3		
GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)		ABBASSAMENTO	
Lunghezza cella	15 m	da +20°C a -20°C	130
Refrigerante	R-452A		
Sistema di controllo	Smart Reefer 3		
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO		PESO BATTERIA INCLUSA	
Alimentazione principale	12000 W	Modello 30	822 kg
		Modello 50	878 kg
MOTORE		MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	
Modello	TK 486V	Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50
Potenza nominale	17.9 kW	Potenza nominale	9.3 kW
Intervallo di manutenzione	3000 ore		

SEMIRIMORCHIO - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Sensore livello carburante		x	x
Batteria AGM premium	x		
Copertura della garanzia di 2 anni	x		
EMI 3000: Intervallo di manutenzione prolungato	x		
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Stampante TouchPrint			x
Registratore degli interventi di manutenzione ServiceWatch	x		
Registratore dati TouchPrint			x
TrackKing (soluzione per la localizzazione e il monitoraggio del carico)	x		
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
Porta dati USB	x		
PROTEZIONE DEL CARICO			
Pacchetto Thermo King GDP PharmaSolutions		x	x
OptiSet™ Plus	x		
Produce Protection Plus (ETV e modulazione di temperatura)	x		
Canalizzazioni dell'aria		x	x
Protezione dal congelamento con controllo dell'aria di mandata	x		
Parametri di funzionamento preimpostati OptiSet Plus	x		
Interruttori degli sportelli		x	x
Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico + correzione automatica di fase	x		
PERSONALIZZAZIONE			
Kit per neve installato dal concessionario		x	x
Caricabatterie per sponda idraulica		x	x
Kit acustico Whisper		x	
Barre di protezione (spedizione in multipli di 3)			x
Sezionatore bassa tensione	x		
Pannello solare		x	x
Serbatoio carburante (plastica da 230 l o alluminio 190 l)		x	x
FACILITÀ D'USO			
Kit per HMI a discesa		x	x
Quadro comandi a distanza posteriore SR-3		x	x
Spia di stato			x
Display combinato triplo (carburante, allarmi, indicazioni temperatura)		x	x
Sistema di filtraggio e iniezione diretta del carburante		x	x

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONOTEMPERATURA



UNITÀ Width 1676 mm x Depth 926 mm x Height 596 mm
CONDENSATORE Width 1676 mm x Depth 926 mm x Height 596 mm

T-560R

Unità di refrigerazione ad alimentazione autonoma potenziata per autocarri di medie e piccole dimensioni

- Prestazioni comprovate fino a 55 °C
- Estrema quanto le condizioni in cui lavora
- Assistenza manutenzione e ricambi completa Thermo King
- Facilità d'uso per un funzionamento a prova di errore
- Prestazioni leader nel mercato e risparmio
- Impatto ambientale ridotto
- Carico di prodotti congelati, refrigerati o freschi fino a 5,5 m di lunghezza
- Nuovo aspetto elegante
- Refrigerante: Standard: R-452A / Optional: R-134a

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	6300 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	3500 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	4800 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	2500 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	2150 m ³ /ora
Velocità di mandata - getto d'aria	5.5 m/s

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	X214 Deep Sump
Cilindrata	228 cm ³

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	2.5 kg
--------	--------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Lunghezza cella	4.0 - 5.5 m
Refrigerante	R-452A
Flusso d'aria	2150 m ³ /ora
Sistema di controllo	Truck Smart Reefer 3

PESO

BATTERIA INCLUSA

Modello 30	370 (Whisper option +17) kg
Modello 50	400 (Whisper option +17) kg

MOTORE

Modello	TK 270
Potenza nominale	7.5 kW
Intervallo di manutenzione	1000 ore
Numero di cilindri/Cilindrata	TK 270V / 2 / 570 cm ³

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Potenza nominale	4.5 kW

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
Sistema di controllo avviamento/arresto Cycle-Sentry	x		
Intervalli di manutenzione estesi EMI 2000	x		
Batteria ad alte prestazioni Thermo King	x		
Batteria Thermo King Energy		x	
Batteria AGM premium		x	
Copertura della garanzia di 2 anni	x		
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Acquisizione dati TouchPrint			x
Stampante TouchPrint			x
Sistema di controllo remoto	x		
Display TSR standard in cabina	x		
PROTEZIONE DEL CARICO			
Kit barre di riscaldamento			x
Correzione automatica di fase	x		
Kit per la protezione della batteria SafeGuard		x	x
Sistema di controllo protetto da password	x		
Interruttori degli sportelli		x	x
Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico	x		
PERSONALIZZAZIONE			
Kit di attenuazione della rumorosità Whisper		x	
Kit per la gestione dei tubi		x	
Comando a distanza posteriore TSR		x	
Pannello solare			x
Kit di riduzione della rumorosità Whisper		x	
Custodia per montaggio esterno			x
Serbatoio carburante da 90 l		x	x
Display combinato triplo			x

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONOTEMPERATURA



UNITÀ Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 617 mm
CONDENSATORE Width 919 mm x Depth 1887 mm x Height 617 mm

T-600R

Per trasporti a qualità
garantita

- Funzionamento silenzioso
- Bassi consumi di carburante
- Ciclo di vita a bassi costi
- Facilità di utilizzo e manutenzione
- Riduzione delle emissioni e degli sprechi

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE
NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	6700 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	4000 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	4800 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	3200 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	2700 m ³ /ora
Velocità di mandata - getto d'aria	5.2 m/s

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	X214
Cilindrata	228 cm ³

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	3.4 kg
--------	--------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Lunghezza cella	5.5 - 6 m
Refrigerante	R-452A
Flusso d'aria	2700 m ³ /ora
Sistema di controllo	Truck Smart Reefer 3

PESO

BATTERIA INCLUSA

Modello 30	441 kg
Modello 50	473 kg

MOTORE

Modello	TK 370
Potenza nominale	11.2 kW
Intervallo di manutenzione	2000 ore
Numero di cilindri/Cilindrata	TK 370 / 3 / 855 cm ³

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Potenza nominale	4.5 kW

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
Sistema di controllo avviamento/arresto Cycle-Sentry	x		
Intervalli di manutenzione estesi EMI 2000	x		
Sensore livello carburante		x	x
Batteria ad alte prestazioni Thermo King	x		
Batteria Thermo King Energy		x	
Batteria AGM premium		x	
Copertura della garanzia di 2 anni	x		
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Acquisizione dati TouchPrint			x
Stampante TouchPrint			x
Registratore degli interventi di manutenzione ServiceWatch	x		
DAS (Data Acquisition System, sistema di acquisizione dati)		x	
TrackKing (soluzione per la localizzazione e il monitoraggio del carico)			x
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Display TSR-3 Standard in cabina	x		
Kit barre di riscaldamento		x	x
Riscaldatore acqua		x	
Correzione automatica di fase	x		
Kit per la protezione della batteria SafeGuard		x	x
Interruttori degli sportelli		x	x
Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico	x		
PERSONALIZZAZIONE			
Display TSR-3 premium in cabina		x	
Kit di attenuazione della rumorosità Whisper		x	
Comando a distanza posteriore TSR-3		x	
Acquisizione elettronica del livello del carburante			x
Spie di stato a distanza e display combinato			x
Kit per la gestione dei tubi		x	
Pannello solare			x
Custodia per montaggio esterno			x
Serbatoio carburante da 90 l		x	x
Display combinato triplo			x

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONOTEMPERATURA



UNITÀ Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 617 mm
CONDENSATORE Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 617 mm

T-800R

Per trasporti a qualità garantita

- Funzionamento silenzioso
- Bassi consumi di carburante
- Ciclo di vita a bassi costi
- Facilità di utilizzo e manutenzione
- Riduzione delle emissioni e degli sprechi

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	7800 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	4200 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	6000 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	3200 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	2700 m ³ /ora
Velocità di mandata - getto d'aria	5.2 m/s

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	X214
Cilindrata	228 cm ³

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	3.6 kg
--------	--------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Lunghezza cella	6.5 - 7.5 m
Refrigerante	R-452A
Flusso d'aria	2700 m ³ /ora
Sistema di controllo	Truck Smart Reefer 3

PESO

BATTERIA INCLUSA

Modello 30	444 (Whisper option +17) kg
Modello 50	477 (Whisper option +17) kg

MOTORE

Modello	TK 370
Potenza nominale	11.2 kW
Intervallo di manutenzione	2000 ore
Numero di cilindri/Cilindrata	TK 370 / 3 / 855 cm ³

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Potenza nominale	4.5 kW

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
Sistema di controllo avviamento/arresto Cycle-Sentry	x		
Intervalli di manutenzione estesi EMI 2000	x		
Sensore livello carburante		x	x
Batteria ad alte prestazioni Thermo King	x		
Batteria Thermo King Energy		x	
Batteria AGM premium		x	
Copertura della garanzia di 2 anni	x		
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Acquisizione dati TouchPrint			x
Stampante TouchPrint			x
Registratore degli interventi di manutenzione ServiceWatch	x		
DAS (Data Acquisition System, sistema di acquisizione dati)		x	
TrackKing (soluzione per la localizzazione e il monitoraggio del carico)			x
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Display TSR-3 Standard in cabina	x		
Kit barre di riscaldamento		x	x
Riscaldatore acqua		x	
Correzione automatica di fase	x		
Kit per la protezione della batteria SafeGuard		x	x
Interruttori degli sportelli		x	x
Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico	x		
PERSONALIZZAZIONE			
Display TSR-3 premium in cabina		x	
Kit di attenuazione della rumorosità Whisper		x	
Comando a distanza posteriore TSR-3		x	
Acquisizione elettronica del livello del carburante			x
Spie di stato a distanza e display combinato			x
Kit per la gestione dei tubi		x	
Pannello solare			x
Custodia per montaggio esterno			x
Serbatoio carburante da 90 l		x	x
Display combinato triplo			x

T-1000R

Per trasporti a qualità garantita

- Funzionamento silenzioso
- Bassi consumi di carburante
- Ciclo di vita a bassi costi
- Facilità di utilizzo e manutenzione
- Riduzione delle emissioni e degli sprechi

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	10000 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	5400 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	7100 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	4100 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	3200 m ³ /ora
Velocità di mandata - getto d'aria	6.2 m/s

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	X426 C5
---------	---------

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	3.4 kg
--------	--------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Lunghezza cella	7.5 - 8.5 m
Refrigerante	R-452A
Flusso d'aria	3200 m ³ /ora
Sistema di controllo	Truck Smart Reefer 3

PESO

BATTERIA INCLUSA

Modello 30	457 (Whisper option +17) kg
Modello 50	514 (Whisper option +17) kg

MOTORE

Modello	TK 376
Potenza nominale	14.6 kW
Intervallo di manutenzione	2000 ore
Numero di cilindri/Cilindrata	TK 376 / 3 / 1115 cm ³

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Potenza nominale	7.5 kW

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
Sistema di controllo avviamento/arresto Cycle-Sentry	x		
Intervalli di manutenzione estesi EMI 2000	x		
Sensore livello carburante		x	x
Batteria ad alte prestazioni Thermo King	x		
Batteria Thermo King Energy		x	
Batteria AGM premium		x	
Copertura della garanzia di 2 anni	x		
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Acquisizione dati TouchPrint			x
Stampante TouchPrint			x
Registratore degli interventi di manutenzione ServiceWatch	x		
DAS (Data Acquisition System, sistema di acquisizione dati)		x	
TrackKing (soluzione per la localizzazione e il monitoraggio del carico)			x
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Display TSR-3 Standard in cabina	x		
Kit barre di riscaldamento		x	x
Correzione automatica di fase	x		
Kit per la protezione della batteria SafeGuard		x	x
Interruttori degli sportelli		x	x
Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico	x		
PERSONALIZZAZIONE			
Display TSR-3 premium in cabina		x	
Kit di attenuazione della rumorosità Whisper		x	
Comando a distanza posteriore TSR-3		x	
Acquisizione elettronica del livello del carburante			x
Spie di stato a distanza e display combinato			x
Kit per la gestione dei tubi		x	
Pannello solare			x
Custodia per montaggio esterno			x
Serbatoio carburante da 90 l		x	x
Display combinato triplo			x

T-1200R

Per trasporti a qualità garantita

- Funzionamento silenzioso
- Bassi consumi di carburante
- Ciclo di vita a bassi costi
- Facilità di utilizzo e manutenzione
- Riduzione delle emissioni e degli sprechi

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	12500 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	6800 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	9250 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	5200 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	3300 m ³ /ora
Velocità di mandata - getto d'aria	6.4 m/s

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	X430 C5
---------	---------

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	3.8 kg
--------	--------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Lunghezza cella	8.5+ m
Refrigerante	R-404A/R-452A
Flusso d'aria	3300 m ³ /ora
Sistema di controllo	Truck Smart Reefer 3

PESO

BATTERIA INCLUSA

Modello 30	460 (Whisper option +17) kg
Modello 50	517 (Whisper option +17) kg

MOTORE

Modello	TK 376
Potenza nominale	14.6 kW
Intervallo di manutenzione	2000 ore
Numero di cilindri/Cilindrata	TK 376 / 3 / 1115 cm ³

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Potenza nominale	7.5 kW

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Batteria TK AGM lunga durata		x	
Contratti di assistenza ThermoKare			x
Sistema di controllo avviamento/arresto Cycle-Sentry	x		
Intervalli di manutenzione estesi EMI 2000	x		
Sensore livello carburante		x	x
Batteria ad alte prestazioni Thermo King	x		
Batteria Thermo King Energy		x	
Batteria AGM premium		x	
Copertura della garanzia di 2 anni	x		
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Acquisizione dati TouchPrint			x
Stampante TouchPrint			x
Registratore degli interventi di manutenzione ServiceWatch	x		
DAS (Data Acquisition System, sistema di acquisizione dati)		x	
TrackKing (soluzione per la localizzazione e il monitoraggio del carico)			x
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Display TSR-3 Standard in cabina	x		
Kit barre di riscaldamento		x	x
Correzione automatica di fase	x		
Kit per la protezione della batteria SafeGuard		x	x
Sistema di controllo protetto da password	x		
Interruttori degli sportelli		x	x
Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico	x		
PERSONALIZZAZIONE			
Display TSR-3 premium in cabina		x	
Kit di attenuazione della rumorosità Whisper		x	
Comando a distanza posteriore TSR-3		x	
Spie di stato a distanza e display combinato	x		
Custodia per montaggio esterno			x
Serbatoio carburante da 90 l		x	x
Display combinato triplo			x

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA



UNITÀ Width 1592 mm x Depth 523 mm x Height 458 mm
CONDENSATORE Width 1592 mm x Depth 523 mm x Height 458.7 mm

V-800

La gamma più potente alimentata dal veicolo

La Serie V-800 di Thermo King è costituita da unità a due pezzi realizzate per applicazioni per prodotti freschi, congelati e surgelati da installare su autocarri. Il compressore principale viene alimentato dal motore del veicolo, mentre il compressore con funzionamento elettrico di riserva viene alimentato da un motore elettrico. La Serie V-800 è dotata di un nuovo compressore a disco oscillante e di una gamma di kit pensati appositamente per semplificare l'installazione.

- Nuovo compressore a disco oscillante per installazioni semplificate
- La gamma più potente sia in modalità di raffreddamento sia in modalità di riscaldamento
- Controller user-friendly e dalle prestazioni avanzate: Direct Smart Reefer
- Ecologico
- Prestazioni di livello superiore
- Un'intera gamma disponibile

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	5175 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	4920 W

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	QP21
Cilindrata	215 cm ³
Numero di cilindri	10

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	10: 4.55 -- 20: 4.85 kg
--------	-------------------------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Volume cella	44 m ³
Refrigerante	R-134a
Flusso d'aria	2680 m ³ /ora
Sistema di controllo	DSR III

SBRINAMENTO

Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
-------------	---------------------------

PESO

BATTERIA INCLUSA

Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	100 kg
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	160 kg
Evaporatore	35 kg
Compressore a disco oscillante	8.5 kg

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400/3/50 -- 400/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Potenza nominale	8.2 kW

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Registratore dati USB			x
Registratore dati TouchPrint			x
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
Registratore dati Jr			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Paracolpi per unità a montaggio su tetto	x		
Supporto HMI	x		
Kit di tubi grandi (upgrade)	x		
Kit collettore girevole (upgrade)	x		
Adattatore DIN		x	
Rivestimento dei tubi		x	
Interruttori degli sportelli		x	

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONOTEMPERATURA



CONDENSATORE Width 1864 mm x Depth 588 mm x Height 536 mm

V-1000

Una rivoluzione nella tecnologia di refrigerazione per autocarri di grandi dimensioni

- Tecnologia di trasmissione avanzata
- Assenza totale di emissioni di gasolio e CO2 dall'unità
- Bassa rumorosità
- Il consumo di carburante è inferiore a un sistema ad alimentazione autonoma equivalente
- Minori costi di manutenzione grazie all'assenza del motore diesel

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	6445 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	6015 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	3537 m3/ora
--	-------------

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	QP25
Cilindrata	250 cm3
Numero di cilindri	10

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	10: 5.4 // 20: 5.7 kg
--------	-----------------------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Refrigerante	R-134a
Sistema di controllo	DSR III

SBRINAMENTO

Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
-------------	---------------------------

PESO

BATTERIA INCLUSA

Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	96 kg
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	205 kg
Evaporatore	50 kg
Compressore a disco oscillante	8.7 kg

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Potenza nominale	8,8 kW

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MULTITEMPERATURA



UNITÀ Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 617 mm
CONDENSATORE Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 617 mm

T-800R Spectrum

Serie T Spectrum: Soluzioni per la distribuzione multitemperatura

Concentrandoci costantemente sulla riduzione del rumore e delle emissioni e massimizzando al contempo le prestazioni, abbiamo progettato la nuova gamma di unità della serie T Spectrum per soddisfare le esigenze estenuanti della distribuzione multitemperatura. Siamo altresì consapevoli che non tutte le operazioni di distribuzione sono uguali. Per questo motivo tutte le unità della serie T Spectrum sono disponibili con una scelta di evaporatori posteriori a due o tre ventilatori, utilizzabili in diverse configurazioni. Grazie alla possibilità di supportare fino a tre zone sia in applicazioni a compartimento che a corsia, disponiamo di una soluzione per soddisfare ogni esigenza. Il rappresentante Thermo King potrà fornire assistenza nella scelta dell'unità idonea alle rispettive attività.

- Funzionamento silenzioso
- Bassi consumi di carburante
- Ciclo di vita a bassi costi
- Facilità di utilizzo e manutenzione
- Riduzione delle emissioni e degli sprechi
- Per la distribuzione multitemperatura

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE		FLUSSO D'ARIA	
CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C		UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	8000 W	Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m3/ora
Capacità con alimentazione da motore -20°C	3850 W	Velocità di mandata - getto d'aria	9.5 m/s
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	6200 W		
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	2800 W		

DATI TECNICI

COMPRESSORE		CARICA DEL REFRIGERANTE	
Modello	X214	Carica	R-404A = 4.0; R-452A = 6.0 kg
GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)		PESO BATTERIA INCLUSA	
Lunghezza cella	6.5 - 7.5 m	Modello 30	357 kg
Refrigerante	R-452A	Modello 50	389 kg
Flusso d'aria	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m3/ora		
Sistema di controllo	Truck Smart Reefer 3		
MOTORE		MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	
Modello	TK 370	Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Potenza nominale	11.2 kW	Potenza nominale	4.5 kW
Intervallo di manutenzione	2000 ore		
Numero di cilindri/Cilindrata	TK 370 / 3 / 855 cm3		

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MULTITEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
Sistema di controllo avviamento/arresto Cycle-Sentry	x		
Intervalli di manutenzione estesi EMI 2000	x		
Sensore livello carburante		x	x
Batteria ad alte prestazioni Thermo King	x		
Batteria Thermo King Energy		x	
Batteria AGM premium		x	
Copertura della garanzia di 2 anni	x		
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Acquisizione dati TouchPrint			x
Stampante TouchPrint			x
Registratore degli interventi di manutenzione ServiceWatch		x	
DAS (Data Acquisition System, sistema di acquisizione dati)		x	
TrackKing (soluzione per la localizzazione e il monitoraggio del carico)			x
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Display TSR-3 Standard in cabina	x		
Kit barre di riscaldamento		x	x
Correzione automatica di fase	x		
Kit per la protezione della batteria SafeGuard		x	x
Interruttori degli sportelli		x	x
Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico	x		
PERSONALIZZAZIONE			
Kit acustico Whisper		x	
Display TSR-3 premium in cabina		x	
Comando a distanza posteriore TSR-3		x	
Acquisizione elettronica del livello del carburante			x
Kit per la gestione dei tubi		x	
Pannello solare			x
Protezione per l'evaporatore			x
Custodia per montaggio esterno			x
Serbatoio carburante da 90 l		x	x
Kit di scarico per evap post. trasversale			x
Display combinato triplo			x

T-1000R Spectrum

Serie T Spectrum: Soluzioni per la distribuzione multitemperatura

Concentrandoci costantemente sulla riduzione del rumore e delle emissioni e massimizzando al contempo le prestazioni, abbiamo progettato la nuova gamma di unità della serie T Spectrum per soddisfare le esigenze estenuanti della distribuzione multitemperatura. Siamo altresì consapevoli che non tutte le operazioni di distribuzione sono uguali. Per questo motivo tutte le unità della serie T Spectrum sono disponibili con una scelta di evaporatori posteriori a due o tre ventilatori, utilizzabili in diverse configurazioni. Grazie alla possibilità di supportare fino a tre zone sia in applicazioni a compartimento che a corsia, disponiamo di una soluzione per soddisfare ogni esigenza. Il rappresentante Thermo King potrà fornire assistenza nella scelta dell'unità idonea alle rispettive attività.

- Funzionamento silenzioso
- Bassi consumi di carburante
- Ciclo di vita a bassi costi
- Facilità di utilizzo e manutenzione
- Riduzione delle emissioni e degli sprechi
- Per la distribuzione multitemperatura

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE		FLUSSO D'ARIA	
CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C		UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	10000 W	Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m3/ora
Capacità con alimentazione da motore -20°C	5800 W	Velocità di mandata - getto d'aria	9.5 m/s
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	6300 W		
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	4000 W		

DATI TECNICI

COMPRESSORE		CARICA DEL REFRIGERANTE	
Modello	X426 C5	Carica	R-404A = 5.86; R-452A = 6.1 kg
GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)		PESO BATTERIA INCLUSA	
Lunghezza cella	7.5 - 8.5 m	Modello 30	373 kg
Refrigerante	R-452A	Modello 50	430 kg
Flusso d'aria	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m3/ora		
Sistema di controllo	Truck Smart Reefer 3		
MOTORE		MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	
Modello	TK 376	Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Potenza nominale	14.6 kW	Potenza nominale	7.5 kW
Intervallo di manutenzione	2000 ore		
Numero di cilindri/Cilindrata	TK 376 / 3 / 1115 cm3		

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MULTITEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
Sistema di controllo avviamento/arresto Cycle-Sentry	x		
Intervalli di manutenzione estesi EMI 2000	x		
Sensore livello carburante		x	x
Batteria ad alte prestazioni Thermo King	x		
Batteria Thermo King Energy		x	
Batteria AGM premium		x	
Copertura della garanzia di 2 anni	x		
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Acquisizione dati TouchPrint			x
Stampante TouchPrint			x
Registratore degli interventi di manutenzione ServiceWatch		x	
DAS (Data Acquisition System, sistema di acquisizione dati)		x	
TrackKing (soluzione per la localizzazione e il monitoraggio del carico)			x
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Display TSR-3 Standard in cabina	x		
Kit barre di riscaldamento		x	x
Correzione automatica di fase	x		
Kit per la protezione della batteria SafeGuard		x	x
Interruttori degli sportelli		x	x
Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico	x		
PERSONALIZZAZIONE			
Kit acustico Whisper		x	
Display TSR-3 premium in cabina		x	
Comando a distanza posteriore TSR-3		x	
Acquisizione elettronica del livello del carburante			x
Kit per la gestione dei tubi		x	
Pannello solare			x
Protezione per l'evaporatore			x
Custodia per montaggio esterno			x
Serbatoio carburante da 90 l		x	x
Kit di scarico per evap post. trasversale			x
Display combinato triplo			x

T-1200R Spectrum

Serie T Spectrum: Soluzioni per la distribuzione multitemperatura

Concentrandoci costantemente sulla riduzione del rumore e delle emissioni e massimizzando al contempo le prestazioni, abbiamo progettato la nuova gamma di unità della serie T Spectrum per soddisfare le esigenze estenuanti della distribuzione multitemperatura. Siamo altresì consapevoli che non tutte le operazioni di distribuzione sono uguali. Per questo motivo tutte le unità della serie T Spectrum sono disponibili con una scelta di evaporatori posteriori a due o tre ventilatori, utilizzabili in diverse configurazioni. Grazie alla possibilità di supportare fino a tre zone sia in applicazioni a compartimento che a corsia, disponiamo di una soluzione per soddisfare ogni esigenza. Il rappresentante Thermo King potrà fornire assistenza nella scelta dell'unità idonea alle rispettive attività.

- Funzionamento silenzioso
- Bassi consumi di carburante
- Ciclo di vita a bassi costi
- Facilità di utilizzo e manutenzione
- Riduzione delle emissioni e degli sprechi
- Per la distribuzione multitemperatura

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE		FLUSSO D'ARIA	
CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C		UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	11800 W	Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m3/ora
Capacità con alimentazione da motore -20°C	7200 W	Velocità di mandata - getto d'aria	9.5 m/s
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	7500 W		
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	5000 W		

DATI TECNICI

COMPRESSORE		CARICA DEL REFRIGERANTE	
Modello	X430 C5	Carica	R-404A = 6.2; R-452A = 6.25 kg
GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)		PESO BATTERIA INCLUSA	
Lunghezza cella	8.5+ m	Modello 30	377 kg
Refrigerante	R-452A	Modello 50	436 kg
Flusso d'aria	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m3/ora		
Sistema di controllo	Truck Smart Reefer 3		
MOTORE		MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	
Modello	TK 376	Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Potenza nominale	14.6 kW	Potenza nominale	7.5 kW
Intervallo di manutenzione	2000 ore		
Numero di cilindri/Cilindrata	TK 376 / 3 / 1115 cm3		

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MULTITEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
Sistema di controllo avviamento/arresto Cycle-Sentry	x		
Intervalli di manutenzione estesi EMI 2000	x		
Sensore livello carburante		x	x
Batteria ad alte prestazioni Thermo King	x		
Batteria Thermo King Energy		x	
Batteria AGM premium		x	
Copertura della garanzia di 2 anni	x		
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Acquisizione dati TouchPrint			x
Stampante TouchPrint			x
Registratore degli interventi di manutenzione ServiceWatch	x		
DAS (Data Acquisition System, sistema di acquisizione dati)		x	
TrackKing (soluzione per la localizzazione e il monitoraggio del carico)			x
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Display TSR-3 Standard in cabina	x		
Kit barre di riscaldamento		x	x
Correzione automatica di fase	x		
Kit per la protezione della batteria SafeGuard		x	x
Interruttori degli sportelli		x	x
Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico	x		
PERSONALIZZAZIONE			
Kit acustico Whisper		x	
Display TSR-3 premium in cabina		x	
Comando a distanza posteriore TSR-3		x	
Acquisizione elettronica del livello del carburante			x
Spie di stato a distanza e display combinato	x		
Kit per la gestione dei tubi		x	
Pannello solare			x
Protezione per l'evaporatore			x
Custodia per montaggio esterno			x
Serbatoio carburante da 90 l		x	x
Kit di scarico per evap post. trasversale			x
Display combinato triplo			x



UNITÀ Width 1592 mm x Depth 523 mm x Height 458.7 mm
 CONDENSATORE Width 1592 mm x Depth 523 mm x Height 458.7 mm

V-800 MAX Spectrum

Ottimo controllo della temperatura

This V-800 MAX Spectrum unit completes the Thermo King multi-temp application offering. It is the most powerful unit in the V-Series Spectrum platform and it is appropriate for trucks up to seven metres long. It offers a choice of three different evaporator configurations (ES400 + ES400, ES600 + 2 x ES150 and ES600 + ES150) to address a variety of customer application and to meet the requirements of two big compartment boxes, be it transversal or longitudinal configurations alike. The V-800 MAX Spectrum is the right alternative for city distribution in big trucks up to 7 metres body lengths.

- Nuovo compressore a disco oscillante per installazioni semplificate
- La gamma più potente sia in modalità di raffreddamento sia in modalità di riscaldamento
- Controller user-friendly e dalle prestazioni avanzate: Direct Smart Reefer
- Ecologico
- Prestazioni di livello superiore
- Un'intera gamma disponibile Per la distribuzione multitemperatura

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO INDIVIDUALE

Capacità con alimentazione da motore ES400 MAX 0°C	5740 W
Capacità con alimentazione da motore ES400 MAX -20°C	3300 W
Capacità con alimentazione da motore ES600 MAX 0°C	6765 W
Capacità con alimentazione da motore ES600 MAX -20°C	3460 W
Capacità con alimentazione da motore ES150 MAX 0°C	3975 W
Capacità con alimentazione da motore ES150 MAX -20°C	2270 W
Capacità con alimentazione da motore 2 x ES150 MAX 0°C	5640 W
Capacità con alimentazione da motore 2 x ES150 MAX -20°C	2995 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES400 MAX 0°C	5300 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES400 MAX -20°C	3010 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES600 MAX 0°C	6305 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES600 MAX -20°C	3110 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva E150 MAX 0°C	3850 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva E150 MAX -20°C	2165 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 2 X ES150 MAX 0°C	5045 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 2 X ES150 MAX -20°C	2705 W

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C

Capacità con alimentazione da motore -20°C	4395 W
Capacità con alimentazione da motore ES400 MAX+ES400 MAX -20°C	4395 W
Capacità con alimentazione da motore ES600 MAX+ES150MAX -20°C	3850 W
Capacità con alimentazione da motore ES600 MAX+2 X ES150MAX -20°C	4300 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	3595 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES400 MAX+ES400 MAX -20°C	3595 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES600 MAX+ES150MAX -20°C	3385 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES600 MAX +2 X ES150MAX -20°C	3595 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

ES400+ES400	1760x2 m3/ora
ES600 MAX+ES150MAX	2260+890 m3/ora
ES600 MAX + 2XES150MAX	2260+(2x890) m3/ora

DATI TECNICI

COMPRESSORE

CARICA DEL REFRIGERANTE

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MULTITEMPERATURA

Modello	QP21	Carica	ES400+ES400: 5.2 -- ES600+ES150: 5.0 -- ES600+2XES150: 5.15 kg
Cilindrata	215 cm ³		
Numero di cilindri	10		

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Volume cella	40 m ³
Refrigerante	R-404A/R-452A
Flusso d'aria	1760 m ³ /ora
Sistema di controllo	DSR III

SBRINAMENTO

Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
-------------	---------------------------

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO

Alimentazione principale	4500 W
Funzionamento elettrico di riserva	4000 W

PESO

BATTERIA INCLUSA

Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	100 kg
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	160 kg
Evaporatore ES600 MAX	28 kg
Evaporatore ES400 MAX	20 kg
Evaporatore 2 X ES150 MAX	25 kg
Evaporatore ES150 MAX	12.5 kg
Compressore a disco oscillante	8.5 kg

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400/3/50 -- 230/3/50 - -400/3/60 -- 230/3/60
Potenza nominale	8.2 kW

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MULTITEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Registratore dati USB			x
Registratore dati TouchPrint			x
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
Registratore dati Jr			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Prolunga tubo flessibile 2 m/4 m/6 m		x	
Paracolpi per unità a montaggio su tetto	x		
Supporto HMI	x		
Kit collettore girevole (upgrade)	x		
Adattatore DIN		x	
Rivestimento dei tubi		x	
Prolunga cablaggio 2m/4m/6m		x	
Interruttori degli sportelli		x	

V-1000 Spectrum

Una rivoluzione nella tecnologia di refrigerazione per autocarri di grandi dimensioni

- Tecnologia di trasmissione avanzata
- Assenza totale di emissioni di gasolio e CO2 dall'unità
- Bassa rumorosità
- Il consumo di carburante è inferiore a un sistema ad alimentazione autonoma equivalente
- Minori costi di manutenzione grazie all'assenza del motore diesel

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO INDIVIDUALE

Capacity on engine power ES150 0°C (W)	3995 W
Capacità con alimentazione da motore ES600 MAX 0°C	8500 W
Capacità con alimentazione da motore ES600 MAX -20°C	4370 W
Capacità con alimentazione da motore ES150 MAX -20°C	2300 W
Capacità con alimentazione da motore 2 x ES150 MAX 0°C	5755 W
Capacità con alimentazione da motore 2 x ES150 MAX -20°C	3125 W
Capacità con alimentazione da motore ES300 MAX 0°C	4590 W
Capacità con alimentazione da motore ES300 MAX -20°C	2325 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES600 MAX 0°C	8100 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES600 MAX -20°C	4045 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva E150 MAX 0°C	3975 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva E150 MAX -20°C	2040 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES300 MAX 0°C	4590 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES300 MAX -20°C	2170 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

ES600 MAX + ES600MAX	2491 x 2 m3/ora
ES800 MAX + ES300 MAX	2730 + 1643 m3/ora
ES600 MAX+ES150MAX	2491+1396 m3/ora
ES600 MAX + 2XES150MAX	2491+ (2x1396) m3/ora

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C

ES600 MAX + ES600MAX	5225 m3/ora
ES800 MAX + ES300MAX	4830 m3/ora
Capacity On Engine Power ES800 0°C	8380 W
Capacity On Engine Power ES800 -20°C	4660 W
Capacity On Electrical Standby ES800 MAX 0°C	8125 W
Capacity On Electrical Standby ES800 MAX -20°C	4190 W
Capacità con alimentazione da motore ES600 MAX+ES150MAX -20°C	4610 W
Capacità con alimentazione da motore ES600 MAX+2 X ES150MAX -20°C	5035 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES600 MAX+ES150MAX 0°C	4445 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES600 MAX +2 X ES150MAX -20°C	4610 W

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	QP25
Cilindrata	250 cm3
Numero di cilindri	10

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	30: 5.9 50: 6.2 kg
--------	--------------------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Refrigerante	R-404A/R-452A
Sistema di controllo	DSR III

SBRINAMENTO

Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
-------------	---------------------------

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO

Alimentazione principale	5000 W
Funzionamento elettrico di riserva	5000 W

PESO

BATTERIA INCLUSA

Evaporator ES800 MAX	35 kg
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	96 kg
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	205 kg
Evaporatore ES600 MAX	28 kg

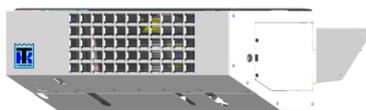
AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MULTITEMPERATURA

Evaporatore ES300 MAX	18 kg
Evaporatore 2 X ES150 MAX	25 kg
Evaporatore ES150 MAX	12.5 kg

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Potenza nominale	8.8 kW

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - INTERMODALE



UNITÀ Width 1880 mm x Depth 735 mm x Height 630 mm
CONDENSATORE Width 1880 mm x Depth 735 mm x Height 630 mm

RT-800R

Soluzioni appositamente progettate per le applicazioni intermodali

- Capacità di trasportare merci termosensibili nello stesso container via mare, ferrovia e strada
- I motori diesel ad alte prestazioni per le operazioni di imbarco o notturne sono supportati dalla modalità elettrica di riserva, che garantisce un funzionamento totalmente autonomo e senza soluzione di continuità

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	7800 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	4200 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	2700 m ³ /ora
Velocità di mandata - getto d'aria	5.2 m/s

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	X214
---------	------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Lunghezza cella	6.5 - 7.5 m
Refrigerante	R-404A/R-452A
Flusso d'aria	2700 m ³ /ora
Sistema di controllo	Truck Smart Reefer 3

PESO

BATTERIA INCLUSA

Modello 30	451 kg
Modello 50	484 kg

MOTORE

Modello	TK 370
Intervallo di manutenzione	2000 ore
Numero di cilindri/Cilindrata	TK 370 / 3 / 855 cm ³

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Potenza nominale	5.4 kW

T-1200R Intermodal

Soluzioni appositamente progettate per le applicazioni intermodali

- Capacità di trasportare merci termosensibili nello stesso container via mare, ferrovia e strada
- I motori diesel ad alte prestazioni per le operazioni di imbarco o notturne sono supportati dalla modalità elettrica di riserva, che garantisce un funzionamento totalmente autonomo e senza soluzione di continuità

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE		FLUSSO D'ARIA	
CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C		UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	12500 W	Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	3300 m3/ora
Capacità con alimentazione da motore -20°C	6800 W	Velocità di mandata - getto d'aria	6.4 m/s

DATI TECNICI

COMPRESSORE		GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)	
Modello	X430 C5	Lunghezza cella	13.6 m
		Refrigerante	R-404A/R-452A
		Flusso d'aria	3300 m3/ora
		Sistema di controllo	Truck Smart Reefer 3

PESO BATTERIA INCLUSA		MOTORE	
Modello 50	517 kg	Modello	TK 376
		Intervallo di manutenzione	2000 ore
		Numero di cilindri/Cilindrata	TK 376 / 3 / 1115 cm3

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	
Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Potenza nominale	7.5 kW

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONTAGGIO SOTTO TELAIO MONOTEMPERATURA



CONDENSATORE Width 1797 mm x Depth 713 mm x Height 628 mm

UT-800 / ES-800

Il punto di riferimento nella refrigerazione a montaggio sotto telaio

- Funzionamento silenzioso
- Bassi consumi di carburante
- Più piccola e leggera
- Facilità e bassi costi di installazione
- Accessibilità a manutenzione più semplice
- Sistema di controllo TSR-3 d'avanguardia

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	9300 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	5300 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	7500 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	4500 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	2640 m ³ /ora
Velocità di mandata - getto d'aria	6.5 m/s

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	TK 06 Scroll
Cilindrata	98 cm ³

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	4 kg
--------	------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Lunghezza cella	6.5 - 7.5 m
Refrigerante	R-452A
Sistema di controllo	Truck Smart Reefer 3

PESO

BATTERIA INCLUSA

Modello 50	493 kg
------------	--------

MOTORE

Modello	TK 376
Potenza nominale	14.6 kW
Intervallo di manutenzione	2000 ore
Numero di cilindri/Cilindrata	TK 376U / 3 / 1115 cm ³

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Potenza nominale	7.5 kW

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONTAGGIO SOTTO TELAIO MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Registratore degli interventi di manutenzione ServiceWatch		x	
Contratti di assistenza ThermoKare			x
Sistema di controllo avviamento/arresto Cycle-Sentry	x		
Intervali di manutenzione estesi EMI 2000	x		
Sensore livello carburante		x	x
Batteria ad alte prestazioni Thermo King	x		
Batteria Thermo King Energy		x	
Batteria AGM premium		x	
Copertura della garanzia di 2 anni	x		
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Acquisizione dati TouchPrint			x
Stampante TouchPrint			x
DAS (Data Acquisition System, sistema di acquisizione dati)		x	
TrackKing (soluzione per la localizzazione e il monitoraggio del carico)			x
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Display TSR-3 Standard in cabina	x		
Correzione automatica di fase	x		
Kit per la protezione della batteria SafeGuard			x
Interruttori degli sportelli		x	
Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico	x		
PERSONALIZZAZIONE			
Display TSR-3 premium in cabina		x	
Comando a distanza posteriore TSR-3		x	
Tubi flessibili			x
Acquisizione elettronica del livello del carburante			x
Spie di stato a distanza e display combinato			x
Protezione per l'evaporatore			x
Custodia per montaggio esterno			x
Serbatoio carburante da 90 l		x	x
Display combinato triplo			x

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONTAGGIO SOTTO TELAIO MONOTEMPERATURA



UT-1200 E-EVAP

Il punto di riferimento nella refrigerazione a montaggio sotto telaio

UNITÀ Width 1797 mm x Depth 713 mm x Height 628 mm
CONDENSATORE Width 1797 mm x Depth 713 mm x Height 628 mm

- Funzionamento silenzioso
- Bassi consumi di carburante
- Più piccola e leggera
- Facilità e bassi costi di installazione
- Accessibilità a manutenzione più semplice
- Sistema di controllo TSR-3 d'avanguardia

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	11400 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	6600 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	8300 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	5200 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	3350 m ³ /ora
Velocità di mandata - getto d'aria	6.6 m/s

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	TK 06 Scroll
Cilindrata	98 cm ³

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	4.6 kg
--------	--------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Lunghezza cella	7.5 - 9+ m
Refrigerante	R-452A
Flusso d'aria	3350 m ³ /ora
Sistema di controllo	Truck Smart Reefer 3

PESO

BATTERIA INCLUSA

Modello 50	495 kg
------------	--------

MOTORE

Modello	TK 376
Potenza nominale	14.6 kW
Intervallo di manutenzione	2000 ore
Numero di cilindri/Cilindrata	TK 376U / 3 / 1115 cm ³

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Potenza nominale	7.5 kW

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONTAGGIO SOTTO TELAIO MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
Sistema di controllo avviamento/arresto Cycle-Sentry	x		
Intervalli di manutenzione estesi EMI 2000	x		
Sensore livello carburante		x	x
Batteria ad alte prestazioni Thermo King	x		
Batteria Thermo King Energy		x	
Batteria AGM premium		x	
Copertura della garanzia di 2 anni	x		
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Acquisizione dati TouchPrint			x
Stampante TouchPrint			x
Registratore degli interventi di manutenzione ServiceWatch		x	
DAS (Data Acquisition System, sistema di acquisizione dati)		x	
TrackKing (soluzione per la localizzazione e il monitoraggio del carico)			x
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Display TSR-3 Standard in cabina	x		
Correzione automatica di fase	x		
Kit per la protezione della batteria SafeGuard			x
Interruttori degli sportelli		x	
Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico	x		
PERSONALIZZAZIONE			
Display TSR-3 premium in cabina		x	
Comando a distanza posteriore TSR-3		x	
Tubi flessibili			x
Acquisizione elettronica del livello del carburante			x
Spie di stato a distanza e display combinato			x
Protezione per l'evaporatore			x
Custodia per montaggio esterno			x
Serbatoio carburante da 90 l		x	x
Display combinato triplo			x

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONTAGGIO SOTTO TELAIO MONOTEMPERATURA



UNITÀ Width 1797 mm x Depth 713 mm x Height 628 mm
CONDENSATORE Width 1797 mm x Depth 713 mm x Height 628 mm

UT-1200 S-3 + S-3

Il punto di riferimento nella refrigerazione a montaggio sotto telaio

- Funzionamento silenzioso
- Bassi consumi di carburante
- Più piccola e leggera
- Facilità e bassi costi di installazione
- Accessibilità a manutenzione più semplice
- Sistema di controllo TSR-3 d'avanguardia

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	11200 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	6600 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	8000 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	5100 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	4000 m3/ora
Velocità di mandata - getto d'aria	9.5 m/s

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	TK 06 Scroll
Cilindrata	98 cm3

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	4.5 kg
--------	--------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Lunghezza cella	7.5 - 9+ m
Refrigerante	R-452A
Flusso d'aria	4000 m3/ora
Sistema di controllo	Truck Smart Reefer 3

PESO

BATTERIA INCLUSA

Modello 50	495 kg
------------	--------

MOTORE

Modello	TK 376
Potenza nominale	14.6 kW
Intervallo di manutenzione	2000 ore
Numero di cilindri/Cilindrata	TK 376U / 3 / 1115 cm3

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Potenza nominale	7.5 kW

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONTAGGIO SOTTO TELAIO MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
Sistema di controllo avviamento/arresto Cycle-Sentry	x		
Intervalli di manutenzione estesi EMI 2000	x		
Sensore livello carburante		x	x
Batteria ad alte prestazioni Thermo King	x		
Batteria Thermo King Energy		x	
Batteria AGM premium		x	
Copertura della garanzia di 2 anni	x		
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Acquisizione dati TouchPrint			x
Stampante TouchPrint			x
Registratore degli interventi di manutenzione ServiceWatch		x	
DAS (Data Acquisition System, sistema di acquisizione dati)		x	
TrackKing (soluzione per la localizzazione e il monitoraggio del carico)			x
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Display TSR-3 Standard in cabina	x		
Correzione automatica di fase	x		
Kit per la protezione della batteria SafeGuard			x
Interruttori degli sportelli		x	
Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico	x		
PERSONALIZZAZIONE			
Display TSR-3 premium in cabina		x	
Comando a distanza posteriore TSR-3		x	
Tubi flessibili			x
Acquisizione elettronica del livello del carburante			x
Spie di stato a distanza e display combinato			x
Protezione per l'evaporatore			x
Custodia per montaggio esterno			x
Serbatoio carburante da 90 l		x	x
Display combinato triplo			x

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONTAGGIO SOTTO TELAIO MONOTEMPERATURA



UNITÀ Width 1797 mm x Depth 713 mm x Height 628 mm
CONDENSATORE Width 1797 mm x Depth 713 mm x Height 628 mm

UT XTREME HIGH Ambient

Il punto di riferimento nella refrigerazione a montaggio sotto telaio

- Funzionamento silenzioso
- Basso consumo di carburante
- Dimensioni minori, peso ridotto
- Installazione semplice e a basso costo
- Accesso più semplice al servizio assistenza
- Sistema di controllo avanzato TSR-3

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	7500 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	6000 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	E-evap = 3350 / S3 + S3 = 3960 m ³ /ora
Velocità di mandata - getto d'aria	E-evap = 6.6 / S3 + S3 = 9.3 m/s

DATI TECNICI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE ALTA TEMPERATURA AMBIENTE (55 °C)

Capacità con alimentazione da motore 0°C	6700 W
Capacità con alimentazione da motore 20°C	11500 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	5000 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 20°C	8500 W

COMPRESSORE

Modello	TK 06
---------	-------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Lunghezza cella	5 - 7.5 m
Refrigerante	R-134a

PESO

BATTERIA INCLUSA

Condensatore	E-evap = 580 / S-3 + S-3 = 597 kg
--------------	-----------------------------------

MOTORE

Modello	TK 376
Potenza nominale	14.6 kW
Intervallo di manutenzione	2000 ore

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	230 / 3 / 60 -- 400 / 3 / 50
Potenza nominale	7.5 kW

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONTAGGIO SOTTO TELAIO MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Registratore degli interventi di manutenzione ServiceWatch		x	
Contratti di assistenza ThermoKare			x
Sistema di controllo avviamento/arresto Cycle-Sentry	x		
Sensore livello carburante		x	x
Batteria ad alte prestazioni Thermo King	x		
Batteria Thermo King Energy		x	
Batteria AGM premium		x	
Copertura della garanzia di 2 anni	x		
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Acquisizione dati TouchPrint			x
Stampante TouchPrint			x
TrackKing (soluzione per la localizzazione e il monitoraggio del carico)			x
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Display TSR-3 Standard in cabina	x		
Correzione automatica di fase	x		
Interruttori degli sportelli		x	
Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico	x		
PERSONALIZZAZIONE			
Display TSR-3 premium in cabina		x	
Comando a distanza posteriore TSR-3		x	
Tubi flessibili			x
Acquisizione elettronica del livello del carburante			x
Spie di stato a distanza e display combinato			x
Sistema TherMax	x		
Protezione per l'evaporatore			x
Custodia per montaggio esterno			x
Serbatoio carburante da 90 l		x	x
SafeGuard - installato dal concessionario			x
Display combinato triplo			x

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONTAGGIO SOTTO TELAIO MULTITEMPERATURA



UNITÀ Width 1797 mm x Depth 713 mm x Height 628 mm
CONDENSATORE Width 1797 mm x Depth 713 mm x Height 628 mm

UT Spectrum

Il punto di riferimento nella refrigerazione a montaggio sotto telaio

- Funzionamento silenzioso
- Basso consumo di carburante
- Dimensioni minori, peso ridotto
- Installazione semplice e a basso costo
- Accesso più semplice al servizio assistenza
- Sistema di controllo avanzato TSR-3

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE		FLUSSO D'ARIA	
CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C		UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	S-3 + S-3 = 10550 / S-3 + S-3 + S-2 = 10400 W	Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	S-2: 1420 S-3: 2350 S-4.2: 2550 m ³ /ora
Capacità con alimentazione da motore -20°C	S-3 + S-3 = 5750 / S-3 + S-3 + S-2 = 6050 W		

DATI TECNICI

COMPRESSORE		GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)	
Modello	TK 06 Scroll	Lunghezza cella	7.5 - 9+ m
		Refrigerante	R-452A
		Flusso d'aria	S-3 + S-3 = 1320 / S-3 + S-3 + S-2 = 1980 m ³ /ora
		Sistema di controllo	Truck Smart Reefer 3
		Velocità	9.5
PESO		MOTORE	
BATTERIA INCLUSA		Modello	TK 376
Condensatore	S-3 + S-3 = 597 / S-3 + S-3 + S-2 = 633 kg	Potenza nominale	14.6 kW
		Intervallo di manutenzione	2000 ore
		Numero di cilindri/Cilindrata	TK 376U / 3 / 1115 cm ³
MOTORE ELETTRICO DI RISERVA			
Tensione/Fase/Frequenza	200 / 3 / 60 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60 -- 400 / 3 / 50		

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONTAGGIO SOTTO TELAIO MULTITEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
Sistema di controllo avviamento/arresto Cycle-Sentry	x		
Sensore livello carburante		x	x
Batteria ad alte prestazioni Thermo King	x		
Batteria Thermo King Energy		x	
Batteria AGM premium		x	
Copertura della garanzia di 2 anni	x		
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Acquisizione dati TouchPrint			x
Stampante TouchPrint			x
Registratore degli interventi di manutenzione ServiceWatch		x	
TrackKing (soluzione per la localizzazione e il monitoraggio del carico)			x
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Display TSR-3 Standard in cabina	x		
Correzione automatica di fase	x		
Interruttori degli sportelli		x	
Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico	x		
PERSONALIZZAZIONE			
Display TSR-3 premium in cabina		x	
Comando a distanza posteriore TSR-3		x	
Tubi flessibili			x
Acquisizione elettronica del livello del carburante			x
Spie di stato a distanza e display combinato			x
Pannello solare			x
Protezione per l'evaporatore			x
Custodia per montaggio esterno			x
Serbatoio carburante da 90 l		x	x
SafeGuard - installato dal concessionario			x
Display combinato triplo			x

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA



CONDENSATORE Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm

B-100

Sistema di controllo della temperatura completamente elettrico per prodotti refrigerati, congelati e farmaceutici

- Protezione totale del carico e bassi costi operativi
- La tecnologia Direct Smart Reefer mette il controllo nelle vostre mani
- Monitoraggio e localizzazione ovunque
- Assistenza e manutenzione rapide ed economiche
- Facile installazione per costi ridotti al minimo
- Qualifica GDP (Good Distribution Practice, Buone pratiche di distribuzione)

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacity on Battery power 0°C	1013 W
Capacity on Battery power -20°C	312 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	981 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	302 W

DATI TECNICI

CONTROLLER

General DSR-III

COMPRESSORE

Modello C-206Y
Cilindrata 48 cm³
Numero di cilindri 2

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica 0.85 kg

GENERIC (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Refrigerante R-134a
Flusso d'aria 2080 m³/ora
Sistema di controllo DSR III

PESO

BATTERIA INCLUSA

Modello 30 47 kg
Modello 50 59 kg
Evaporatore 9 kg

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza 230V/ 1 Phase/ 50 Hz
Potenza nominale 0.750 kW

LIVELLO DI PRESSIONE SONORA

Diesel ad alta velocità 83 dB(A)

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Registratore dati TouchPrint			x
TrackKing (soluzione per la localizzazione e il monitoraggio del carico)		x	x
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Pacchetto Thermo King GDP PharmaSolutions		x	x
Adattatore DIN		x	
Rivestimento dei tubi		x	
Protezione per la neve (kit deflettori piccolo)		x	
Interruttori degli sportelli		x	

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA



UNITÀ Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm
CONDENSATORE Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm

C-150e

Prestazioni di qualità da un leader del mercato globale

La Serie Ce offre la soluzione ideale per gli operatori che consegnano carichi sensibili alla temperatura con veicoli di piccole dimensioni. Offriamo quattro modelli unicamente per strada per veicoli con vani fino a 34 m³.

- Protezione affidabile per i carichi freschi e surgelati
- Portata d'aria elevata per vani fino a 34 m³
- La massima capacità di raffreddamento nel segmento
- Nuovo sistema di controllo per un funzionamento senza errori
- Manutenzione Thermo King completa e assistenza per le parti di ricambio

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	1665 W
--	--------

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	QP08N
Cilindrata	131 cm ³
Numero di cilindri	6

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	0.62 kg
--------	---------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Volume cella	12 m ³
Refrigerante	R-134a
Flusso d'aria	745 m ³ /ora
Sistema di controllo	CSR

SBRINAMENTO

Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
-------------	---------------------------

PESO

BATTERIA INCLUSA

Condensatore	23 kg
Evaporatore ultrasottile	9 kg
Compressore a disco oscillante	6.5 kg

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Registratore dati USB			x
Registratore dati TouchPrint			x
Registratore dati Jr			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Paracolpi per unità a montaggio su tetto		x	
Supporto HMI		x	
Kit di tubi grandi (upgrade)		x	
Kit collettore girevole (upgrade)		x	
Rivestimento dei tubi		x	
Kit per marmitta		x	
Protezione per la neve (kit deflettori piccolo)		x	

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA



UNITÀ Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm
CONDENSATORE Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm

C-250e

Prestazioni di qualità da un leader del mercato globale

La Serie Ce offre la soluzione ideale per gli operatori che consegnano carichi sensibili alla temperatura con veicoli di piccole dimensioni. Offriamo quattro modelli unicamente per strada per veicoli con vani fino a 34 m³.

- Protezione affidabile per i carichi freschi e surgelati
- Portata d'aria elevata per vani fino a 34 m³
- La massima capacità di raffreddamento nel segmento
- Nuovo sistema di controllo per un funzionamento senza errori
- Manutenzione Thermo King completa e assistenza per le parti di ricambio

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	2255 W
--	--------

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	QP13
Cilindrata	131 cm ³
Numero di cilindri	6

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	0.95 kg
--------	---------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Volume cella	18 m ³
Refrigerante	R-134a
Flusso d'aria	1100 m ³ /ora
Sistema di controllo	CSR

SBRINAMENTO

Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
-------------	---------------------------

PESO

BATTERIA INCLUSA

Condensatore	23 kg
Evaporatore ultrasottile	15 kg
Compressore a disco oscillante	6.9 kg

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Registratore dati USB			x
Registratore dati TouchPrint			x
Registratore dati Jr			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Paracolpi per unità a montaggio su tetto		x	
Supporto HMI		x	
Kit di tubi grandi (upgrade)		x	
Kit collettore girevole (upgrade)		x	
Rivestimento dei tubi		x	
Kit per marmitta		x	
Protezione per la neve (kit deflettori piccolo)		x	

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA



UNITÀ Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm
CONDENSATORE Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm

C-350e

Prestazioni di qualità da un leader del mercato globale

La Serie Ce offre la soluzione ideale per gli operatori che consegnano carichi sensibili alla temperatura con veicoli di piccole dimensioni. Offriamo quattro modelli unicamente per strada per veicoli con vani fino a 34 m³.

- Protezione affidabile per i carichi freschi e surgelati
- Portata d'aria elevata per vani fino a 34 m³
- La massima capacità di raffreddamento nel segmento
- Nuovo sistema di controllo per un funzionamento senza errori
- Manutenzione Thermo King completa e assistenza per le parti di ricambio

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	2965 W
--	--------

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	QP15
Cilindrata	146.7 cm ³
Numero di cilindri	6

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	1.2 kg
--------	--------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Volume cella	25 m ³
Refrigerante	R-134a
Flusso d'aria	1400 m ³ /ora
Sistema di controllo	CSR

SBRINAMENTO

Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
-------------	---------------------------

PESO

BATTERIA INCLUSA

Condensatore	23 kg
Evaporatore ultrasottile	18 kg
Compressore a disco oscillante	6.8 kg

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Registratore dati USB			x
Registratore dati TouchPrint			x
Registratore dati Jr			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Paracolpi per unità a montaggio su tetto		x	
Supporto HMI		x	
Kit di tubi grandi (upgrade)		x	
Kit collettore girevole (upgrade)		x	
Rivestimento dei tubi		x	
Kit per marmitta		x	
Protezione per la neve (kit deflettori piccolo)		x	

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA



UNITÀ Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 213 mm

CONDENSATORE Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 213 mm

C-450e

Prestazioni di qualità da un leader del mercato globale

La Serie Ce offre la soluzione ideale per gli operatori che consegnano carichi sensibili alla temperatura con veicoli di piccole dimensioni. Offriamo quattro modelli unicamente per strada per veicoli con vani fino a 34 m³.

- Protezione affidabile per i carichi freschi e surgelati
- Portata d'aria elevata per vani fino a 34 m³
- La massima capacità di raffreddamento nel segmento
- Nuovo sistema di controllo per un funzionamento senza errori
- Manutenzione Thermo King completa e assistenza per le parti di ricambio

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C

3315 W

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	QP16
Cilindrata	163 cm ³
Numero di cilindri	6

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica 1.2 kg

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Volume cella	31 m ³
Refrigerante	R-134a
Flusso d'aria	1650 m ³ /ora
Sistema di controllo	CSR

SBRINAMENTO

Sbrinamento Automatic hot gas defrost

PESO

BATTERIA INCLUSA

Condensatore	31 kg
Evaporatore ultrasottile	18 kg
Compressore a disco oscillante	7.1 kg

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Registratore dati TouchPrint			x
Porta dati USB			x
Registratore dati Jr			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Paracolpi per unità a montaggio su tetto		x	
Supporto HMI		x	
Kit di tubi grandi (upgrade)		x	
Kit collettore girevole (upgrade)		x	
Rivestimento dei tubi		x	
Kit per marmitta		x	

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA



UNITÀ Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm

CONDENSATORE Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm

C-150e MAX

Prestazioni di qualità dal leader del mercato globale

La Serie Ce offre la soluzione ideale per gli operatori che consegnano carichi sensibili alla temperatura con veicoli di piccole dimensioni. Offriamo quattro modelli unicamente per strada per veicoli con vani fino a 34 m³.

- Protezione affidabile per i carichi freschi e surgelati
- Portata d'aria elevata per vani fino a 34 m³
- La massima capacità di raffreddamento nel segmento
- Nuovo sistema di controllo per un funzionamento senza errori
- Manutenzione Thermo King completa e assistenza per le parti di ricambio

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	2080 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	1090 W

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	QP08N
Cilindrata	131 cm ³
Numero di cilindri	6

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	0.62 kg
--------	---------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Volume cella	8 - 16 m ³
Refrigerante	R-404A/R-452A
Flusso d'aria	745 m ³ /ora
Sistema di controllo	CSR

SBRINAMENTO

Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
-------------	---------------------------

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO

Alimentazione principale	1900 W
--------------------------	--------

PESO BATTERIA INCLUSA

Condensatore	23 kg
Evaporatore ultrasottile	9 kg
Compressore a disco oscillante	6.5 kg

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Registratore dati USB			x
Registratore dati TouchPrint			x
Registratore dati Jr			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Paracolpi per unità a montaggio su tetto		x	
Supporto HMI		x	
Kit di tubi grandi (upgrade)		x	
Kit collettore girevole (upgrade)		x	
Rivestimento dei tubi		x	
Kit per marmitta		x	
Protezione per la neve (kit deflettori piccolo)		x	

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA



UNITÀ Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm
CONDENSATORE Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm

C-250e MAX

Prestazioni di qualità dal leader del mercato globale

La Serie Ce offre la soluzione ideale per gli operatori che consegnano carichi sensibili alla temperatura con veicoli di piccole dimensioni. Offriamo quattro modelli unicamente per strada per veicoli con vani fino a 34 m³.

- Protezione affidabile per i carichi freschi e surgelati
- Portata d'aria elevata per vani fino a 34 m³
- La massima capacità di raffreddamento nel segmento
- Nuovo sistema di controllo per un funzionamento senza errori
- Manutenzione Thermo King completa e assistenza per le parti di ricambio

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	2770 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	1460 W

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	QP13
Cilindrata	131 cm ³
Numero di cilindri	6

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	0.95 kg
--------	---------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Volume cella	13 - 22 m ³
Refrigerante	R-404A/R-452A
Flusso d'aria	1100 m ³ /ora
Sistema di controllo	CSR

SBRINAMENTO

Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
-------------	---------------------------

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO

Alimentazione principale	2800 W
--------------------------	--------

PESO BATTERIA INCLUSA

Condensatore	23 kg
Evaporatore ultrasottile	15 kg
Compressore a disco oscillante	6.9 kg

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Registratore dati USB			x
Registratore dati TouchPrint			x
Registratore dati Jr			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Paracolpi per unità a montaggio su tetto		x	
Supporto HMI		x	
Kit di tubi grandi (upgrade)		x	
Kit collettore girevole (upgrade)		x	
Rivestimento dei tubi		x	
Kit per marmitta		x	
Protezione per la neve (kit deflettori grande)			x

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA



UNITÀ Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm
CONDENSATORE Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 227 mm

C-350e MAX

Prestazioni di qualità da un leader del mercato globale

La Serie Ce offre la soluzione ideale per gli operatori che consegnano carichi sensibili alla temperatura con veicoli di piccole dimensioni. Offriamo quattro modelli unicamente per strada per veicoli con vani fino a 34 m³.

- Protezione affidabile per i carichi freschi e surgelati
- Portata d'aria elevata per vani fino a 34 m³
- La massima capacità di raffreddamento nel segmento
- Nuovo sistema di controllo per un funzionamento senza errori
- Manutenzione Thermo King completa e assistenza per le parti di ricambio

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	3330 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	1840 W

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	QP15
Cilindrata	146.7 cm ³
Numero di cilindri	6

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	1.2 kg
--------	--------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Volume cella	17 - 28 m ³
Refrigerante	R-404A/R-452A
Flusso d'aria	1400 m ³ /ora
Sistema di controllo	CSR

SBRINAMENTO

Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
-------------	---------------------------

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO

Alimentazione principale	3100 W
--------------------------	--------

PESO BATTERIA INCLUSA

Condensatore	23 kg
Evaporatore ultrasottile	18 kg
Compressore a disco oscillante	6.8 kg

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Registratore dati USB			x
Registratore dati TouchPrint			x
Registratore dati Jr			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Paracolpi per unità a montaggio su tetto		x	
Supporto HMI		x	
Kit di tubi grandi (upgrade)		x	
Kit collettore girevole (upgrade)		x	
Rivestimento dei tubi		x	
Kit per marmitta		x	
Protezione per la neve (kit deflettori grande)		x	

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA



UNITÀ Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 213 mm
CONDENSATORE Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 213 mm

C-450e MAX

Prestazioni di qualità da un leader del mercato globale

La Serie Ce offre la soluzione ideale per gli operatori che consegnano carichi sensibili alla temperatura con veicoli di piccole dimensioni. Offriamo quattro modelli unicamente per strada per veicoli con vani fino a 34 m³.

- Protezione affidabile per i carichi freschi e surgelati
- Portata d'aria elevata per vani fino a 34 m³
- La massima capacità di raffreddamento nel segmento
- Nuovo sistema di controllo per un funzionamento senza errori
- Manutenzione Thermo King completa e assistenza per le parti di ricambio

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	4430 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	2335 W

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	QP16
Cilindrata	163 cm ³
Numero di cilindri	6

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	1.2 kg
--------	--------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Volume cella	21 - 34 m ³
Refrigerante	R-404A/R-452A
Flusso d'aria	1650 m ³ /ora
Sistema di controllo	CSR

SBRINAMENTO

Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
-------------	---------------------------

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO

Alimentazione principale	3800 W
--------------------------	--------

PESO BATTERIA INCLUSA

Condensatore	31 kg
Evaporatore ultrasottile	18 kg
Compressore a disco oscillante	7.1 kg

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Registratore dati TouchPrint			x
Porta dati USB			x
Registratore dati Jr			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Paracolpi per unità a montaggio su tetto		x	
Supporto HMI		x	
Kit di tubi grandi (upgrade)		x	
Kit collettore girevole (upgrade)		x	
Rivestimento dei tubi		x	
Kit per marmitta		x	

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA



UNITÀ Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm
CONDENSATORE Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm

V-100

Controllo della temperatura di livello superiore

Le serie V-100, 200 e 300 offrono una soluzione ottimale per il controllo della temperatura per autocarri e furgoni con capacità fino a 28 m³. Tutti i prodotti di questa gamma completa hanno in comune il nuovo sistema Direct Smart Reefer e diverse opzioni modulari in grado di soddisfare le esigenze di ogni cliente grazie ai seguenti vantaggi:

- Piattaforma moderna e compatta
- Direct Smart Reefer user-friendly
- Maggiore affidabilità
- Facilità di manutenzione, assistenza e installazione

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	1665 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	680 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	975 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	390 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	530 m ³ /ora
--	-------------------------

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	QP08
Cilindrata	82 cm ³
Numero di cilindri	6

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	V-100 10: 0.62 -- V-100 20: 0.850 Kg kg
--------	---

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Volume cella	5 - 12 m ³
Refrigerante	R-134a
Flusso d'aria	866 m ³ /ora
Sistema di controllo	DSR III

SBRINAMENTO

Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
-------------	---------------------------

PESO

BATTERIA INCLUSA

Evaporatore ultrasottile	9 kg
Kit d'installazione	24 kg
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	25 kg
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	43 kg
Compressore a disco oscillante	6.5 kg

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	230/1/50
Potenza nominale	1.6 kW

LIVELLO DI PRESSIONE SONORA

Diesel ad alta velocità	84 dB(A)
-------------------------	----------

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Registratore dati USB			x
Registratore dati TouchPrint			x
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
Registratore dati Jr			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Prolunga tubo flessibile 2 m/4 m/6 m		x	
Paracolpi per unità a montaggio su tetto	x		
Supporto HMI	x		
Kit di tubi grandi (upgrade)	x		
Kit collettore girevole (upgrade)	x		
Adattatore DIN		x	
Rivestimento dei tubi		x	
Kit per marmitta		x	
Protezione per la neve (kit deflettori piccolo)		x	
Prolunga cablaggio 2m/4m/6m		x	
Interruttori degli sportelli		x	

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA



UNITÀ Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm
CONDENSATORE Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm

V-100 MAX

Controllo della temperatura di livello superiore

Le serie V-100, 200 e 300 offrono una soluzione ottimale per il controllo della temperatura per autocarri e furgoni con capacità fino a 28 m³. Tutti i prodotti di questa gamma completa hanno in comune il nuovo sistema Direct Smart Reefer e diverse opzioni modulari in grado di soddisfare le esigenze di ogni cliente grazie ai seguenti vantaggi:

- Controllo della temperatura di livello superiore
- Direct Smart Reefer user-friendly
- Flessibilità
- Migliore affidabilità dei componenti elettrici
- Facilità di manutenzione e assistenza
- Facilità di installazione

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	2080 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	1090 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	1260 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	695 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	660 m ³ /ora
--	-------------------------

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	QP08N
Cilindrata	82 cm ³
Numero di cilindri	6

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	10/30: 0.62 -- 20: 0.85 -- 50: 1.2 kg
--------	---------------------------------------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Volume cella	8 - 16 m ³
Refrigerante	R-404A
Flusso d'aria	866 m ³ /ora
Sistema di controllo	DSR III

SBRINAMENTO

Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
-------------	---------------------------

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO

Alimentazione principale	1900 W
Funzionamento elettrico di riserva	1100 W

PESO

BATTERIA INCLUSA

Kit d'installazione	24 kg
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	25 kg
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	43 kg
Evaporatore	9 kg
Compressore a disco oscillante	6.5 kg

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	230/1/50
Potenza nominale	1.6 kW

LIVELLO DI PRESSIONE SONORA

Diesel ad alta velocità	84 dB(A)
-------------------------	----------

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Registratore dati USB			x
Registratore dati TouchPrint			x
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
Registratore dati Jr			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Prolunga tubo flessibile 2 m/4 m/6 m		x	
Paracolpi per unità a montaggio su tetto	x		
Supporto HMI	x		
Kit di tubi grandi (upgrade)	x		
Kit collettore girevole (upgrade)	x		
Adattatore DIN		x	
Rivestimento dei tubi		x	
Kit per marmitta		x	
Protezione per la neve (kit deflettori piccolo)		x	
Prolunga cablaggio 2m/4m/6m		x	
Interruttori degli sportelli		x	

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA



UNITÀ Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 222 mm

V-200

Controllo della temperatura di livello superiore

Le serie V-100, 200 e 300 offrono una soluzione ottimale per il controllo della temperatura per autocarri e furgoni con capacità fino a 28 m³. Tutti i prodotti di questa gamma completa hanno in comune il nuovo sistema Direct Smart Reefer e diverse opzioni modulari in grado di soddisfare le esigenze di ogni cliente grazie ai seguenti vantaggi:

- Piattaforma moderna e compatta
- Direct Smart Reefer user-friendly
- Maggiore affidabilità
- Facilità di manutenzione, assistenza e installazione

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	2255 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	945 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	1850 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	685 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	1210 m ³ /ora
--	--------------------------

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	QP13
Cilindrata	131 cm ³
Numero di cilindri	6

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	10: 1.0 -- 20: 1.2 kg
--------	-----------------------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Volume cella	9 - 18 m ³
Refrigerante	R-134a
Flusso d'aria	1241 m ³ /ora
Sistema di controllo	DSR III

SBRINAMENTO

Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
-------------	---------------------------

PESO

BATTERIA INCLUSA

Modello 30	25 kg
Modello 50	75 kg
Kit d'installazione	24 kg
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	25 kg
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	43 kg
Evaporatore	15 kg
Compressore a disco oscillante	6.9 kg

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Potenza nominale	3.7 kW

LIVELLO DI PRESSIONE SONORA

Diesel ad alta velocità	85 dB(A)
-------------------------	----------

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Registratore dati USB			x
Registratore dati TouchPrint			x
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
Registratore dati Jr			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Prolunga tubo flessibile 2 m/4 m/6 m		x	
Paracolpi per unità a montaggio su tetto	x		
Supporto HMI	x		
Kit di tubi grandi (upgrade)	x		
Kit collettore girevole (upgrade)	x		
Adattatore DIN		x	
Rivestimento dei tubi		x	
Kit per marmitta		x	
Protezione per la neve (kit deflettori piccolo)		x	
Prolunga cablaggio 2m/4m/6m		x	
Interruttori degli sportelli		x	

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA



UNITÀ Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm
CONDENSATORE Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm

V-200s MAX

Ottimo controllo della temperatura

Le serie V-100, 200 e 300 offrono una soluzione ottimale per il controllo della temperatura per autocarri e furgoni con capacità fino a 28 m³. Tutti i prodotti di questa gamma completa hanno in comune il nuovo sistema Direct Smart Reefer e diverse opzioni modulari in grado di soddisfare le esigenze di ogni cliente grazie ai seguenti vantaggi:

- Ottimo controllo della temperatura
- Sistema Direct Smart Reefer facile da utilizzare
- Flessibilità
- Maggiore affidabilità dei componenti elettrici
- Facilità di manutenzione e riparazione
- Facilità di installazione

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	2410 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	1180 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	1500 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	650 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	1001 m ³ /ora
--	--------------------------

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	QP08
Cilindrata	131 cm ³
Numero di cilindri	6

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	1.2 kg
--------	--------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Volume cella	10 - 19 m ³
Refrigerante	R-452A
Flusso d'aria	1000 m ³ /ora
Sistema di controllo	DSR III

SBRINAMENTO

Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
-------------	---------------------------

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO

Alimentazione principale	2200 W
Funzionamento elettrico di riserva	1300 W

PESO

BATTERIA INCLUSA

Kit d'installazione	24 kg
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	25 kg
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	43 kg
Evaporatore	14 kg

MOTORE

Potenza nominale	1.6 kW
Numero di cilindri/Cilindrata	6/82 cm ³

LIVELLO DI PRESSIONE SONORA

Diesel ad alta velocità	84 dB(A)
-------------------------	----------

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Registratore dati USB			x
Registratore dati TouchPrint			x
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
Registratore dati Jr			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Paracolpi per unità a montaggio su tetto	x		
Supporto HMI	x		
Kit di tubi grandi (upgrade)	x		
Kit collettore girevole (upgrade)	x		
Adattatore DIN		x	
Rivestimento dei tubi		x	
Kit per marmitta		x	
Protezione per la neve (kit deflettori piccolo)		x	
Interruttori degli sportelli		x	

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA



UNITÀ Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 222 mm

V-200 MAX

Controllo della temperatura di livello superiore

Le serie V-100, 200 e 300 offrono una soluzione ottimale per il controllo della temperatura per autocarri e furgoni con capacità fino a 28 m³. Tutti i prodotti di questa gamma completa hanno in comune il nuovo sistema Direct Smart Reefer e diverse opzioni modulari in grado di soddisfare le esigenze di ogni cliente grazie ai seguenti vantaggi:

- Controllo della temperatura di livello superiore
- Direct Smart Reefer user-friendly
- Flessibilità
- Migliore affidabilità dei componenti elettrici
- Facilità di manutenzione e assistenza
- Facilità di installazione

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	2770 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	1460 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	1970 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	1130 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	1241 m ³ /ora
--	--------------------------

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	QP13
Cilindrata	131 cm ³
Numero di cilindri	6

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	10/30: 1.0 -- 20/50: 1.2 kg kg
--------	--------------------------------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Volume cella	13 - 22 m ³
Refrigerante	R-404A/R-452A
Flusso d'aria	1100 m ³ /ora
Sistema di controllo	DSR III

SBRINAMENTO

Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
-------------	---------------------------

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO

Alimentazione principale	2800 W
Funzionamento elettrico di riserva	2050 W

PESO

BATTERIA INCLUSA

Modello 30	25 kg
Modello 50	75 kg
Kit d'installazione	24 kg
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	25 kg
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	43 kg
Evaporatore	15 kg
Compressore a disco oscillante	6.9 kg

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Potenza nominale	3.7 kW

LIVELLO DI PRESSIONE SONORA

Diesel ad alta velocità	85 dB(A)
-------------------------	----------

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Registratore dati USB			x
Registratore dati TouchPrint			x
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
Registratore dati Jr			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Prolunga tubo flessibile 2 m/4 m/6 m		x	
Paracolpi per unità a montaggio su tetto	x		
Supporto HMI	x		
Kit di tubi grandi (upgrade)	x		
Kit collettore girevole (upgrade)	x		
Adattatore DIN		x	
Rivestimento dei tubi		x	
Kit per marmitta		x	
Protezione per la neve (kit deflettori piccolo)		x	
Prolunga cablaggio 2m/4m/6m		x	
Interruttori degli sportelli		x	

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA



UNITÀ Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 222 mm

V-300

Controllo ottimale della temperatura

Le serie V-100, 200 e 300 offrono una soluzione ottimale per il controllo della temperatura per autocarri e furgoni con capacità fino a 28 m³. Tutti i prodotti di questa gamma completa hanno in comune il nuovo sistema Direct Smart Reefer e diverse opzioni modulari in grado di soddisfare le esigenze di ogni cliente grazie ai seguenti vantaggi:

- Piattaforma moderna e compatta
- Direct Smart Reefer user-friendly
- Maggiore affidabilità
- Facilità di manutenzione, assistenza e installazione

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	2965 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	1260 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	2090 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	865 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	2033 m ³ /ora
--	--------------------------

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	QP15
Cilindrata	146.7 cm ³
Numero di cilindri	6

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	10: 1.1 -- 20: 1.3 kg
--------	-----------------------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Volume cella	10 - 25 m ³
Refrigerante	R-134a
Flusso d'aria	1400 m ³ /ora
Sistema di controllo	DSR III

SBRINAMENTO

Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
-------------	---------------------------

PESO

BATTERIA INCLUSA

Modello 30	25 kg
Modello 50	75 kg
Kit d'installazione	24 kg
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	30 kg
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	70 kg
Evaporatore	18 kg
Compressore a disco oscillante	6.8 kg

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Potenza nominale	3.7 kW

LIVELLO DI PRESSIONE SONORA

Diesel ad alta velocità	85 dB(A)
-------------------------	----------

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Registratore dati USB			x
Registratore dati TouchPrint			x
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
Registratore dati Jr			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Prolunga tubo flessibile 2 m/4 m/6 m		x	
Paracolpi per unità a montaggio su tetto	x		
Supporto HMI	x		
Kit di tubi grandi (upgrade)	x		
Kit collettore girevole (upgrade)	x		
Adattatore DIN		x	
Rivestimento dei tubi		x	
Kit per marmitta		x	
Protezione per la neve (kit deflettori piccolo)		x	
Prolunga cablaggio 2m/4m/6m		x	
Interruttori degli sportelli		x	

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA



UNITÀ Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 222 mm

V-300 MAX

Controllo della temperatura di livello superiore

Le serie V-100, 200 e 300 offrono una soluzione ottimale per il controllo della temperatura per autocarri e furgoni con capacità fino a 28 m.

- Controllo della temperatura di livello superiore
- Direct Smart Reefer user-friendly
- Flessibilità
- Migliore affidabilità dei componenti elettrici
- Facilità di manutenzione e assistenza
- Facilità di installazione

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	3330 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	1840 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	2840 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	1235 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	1379 m ³ /ora
--	--------------------------

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	QP15
Cilindrata	146.7 cm ³
Numero di cilindri	6

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	10/30: 1.1 -- 20/50: 1.3 kg
--------	-----------------------------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Volume cella	17 - 28 m ³
Refrigerante	R-452A
Flusso d'aria	1400 m ³ /ora
Sistema di controllo	DSR III

SBRINAMENTO

Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
-------------	---------------------------

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO

Alimentazione principale	3100 W
Funzionamento elettrico di riserva	2250 W

PESO

BATTERIA INCLUSA

Modello 30	25 kg
Modello 50	75 kg
Kit d'installazione	24 kg
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	25 kg
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	70 kg
Evaporatore	18 kg
Compressore a disco oscillante	6.8 kg

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Potenza nominale	3.7 kW

LIVELLO DI PRESSIONE SONORA

Diesel ad alta velocità	85 dB(A)
-------------------------	----------

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Registratore dati USB			x
Registratore dati TouchPrint			x
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
Registratore dati Jr			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Prolunga tubo flessibile 2 m/4 m/6 m		x	
Paracolpi per unità a montaggio su tetto	x		
Supporto HMI	x		
Kit di tubi grandi (upgrade)	x		
Kit collettore girevole (upgrade)	x		
Adattatore DIN		x	
Rivestimento dei tubi		x	
Kit per marmitta		x	
Protezione per la neve (kit deflettori piccolo)		x	
Prolunga cablaggio 2m/4m/6m		x	
Interruttori degli sportelli		x	

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA



UNITÀ Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm
CONDENSATORE Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm

V-500

Serie V-500: una soluzione per tutte le vostre esigenze

Le nuove unità della serie V-500 di Thermo King: una gamma più efficiente di unità per il controllo della temperatura alimentate dal veicolo per autocarri da 3 a 6,5 metri con carichi di prodotti freschi o congelati, che offrono prestazioni, affidabilità e facilità di utilizzo massime. Queste unità consentono anche agli utenti di aumentare l'efficienza energetica e la sostenibilità.

- Più ecologico
- Prestazioni di livello superiore
- Capacità di riscaldamento potenziata
- Affidabilità garantita
- Versioni Spectrum disponibili

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	3915 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	1655 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	3160 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	1090 W

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	QP16
Cilindrata	163 cm ³
Numero di cilindri	6

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica 10: 2.0 -- 20: 2.2 kg

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Volume cella	13 - 30 m ³
Refrigerante	R-134a
Flusso d'aria	2200 m ³ /ora
Sistema di controllo	DSR III

SBRINAMENTO

Sbrinamento Automatic hot gas defrost

PESO

BATTERIA INCLUSA

Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	53 kg
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	125 kg
Evaporatore	25.5 kg
Compressore a disco oscillante	7.1 kg

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400/3/50 -- 380/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60 -- 230/1/50 -- 230/1/60
Potenza nominale	6.4 kW

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Registratore dati USB			x
Registratore dati TouchPrint			x
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
Registratore dati Jr			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Paracolpi per unità a montaggio su tetto	x		
Supporto HMI	x		
Kit di tubi grandi (upgrade)	x		
Kit collettore girevole (upgrade)	x		
Adattatore DIN		x	
Rivestimento dei tubi		x	
Interruttori degli sportelli		x	

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA



UNITÀ Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm
CONDENSATORE Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm

V-500 MAX

Serie V-500: una soluzione per tutte le vostre esigenze

Le nuove unità della serie V-500 di Thermo King: una gamma più efficiente di unità per il controllo della temperatura alimentate dal veicolo per autocarri da 3 a 6,5 metri con carichi di prodotti freschi o congelati, che offrono prestazioni, affidabilità e facilità di utilizzo massime. Queste unità consentono anche agli utenti di aumentare l'efficienza energetica e la sostenibilità.

- Più ecologico
- Prestazioni di livello superiore
- Capacità di riscaldamento potenziata
- Affidabilità garantita
- Versioni Spectrum disponibili

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	4890 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	2630 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	4215 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	1830 W

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	QP16
Cilindrata	163 cm ³
Numero di cilindri	6

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	10: 2.1 -- 20/30: 2.2 -- 50: 2.3 kg
--------	-------------------------------------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Volume cella	25 - 42 m ³
Refrigerante	R-404A/R-452A
Flusso d'aria	2200 m ³ /ora
Sistema di controllo	DSR III

SBRINAMENTO

Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
-------------	---------------------------

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO

Alimentazione principale	3600 W
Funzionamento elettrico di riserva	3120 W

PESO

BATTERIA INCLUSA

Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	53 kg
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	125 kg
Evaporatore	25.5 kg
Compressore a disco oscillante	7.1 kg

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400/3/50 -- 380/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60 -- 230/1/50 -- 230/1/60
Potenza nominale	6.4 kW

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Registratore dati USB			x
Registratore dati TouchPrint			x
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
Registratore dati Jr			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Paracolpi per unità a montaggio su tetto	x		
Supporto HMI	x		
Kit di tubi grandi (upgrade)	x		
Kit collettore girevole (upgrade)	x		
Adattatore DIN		x	
Rivestimento dei tubi		x	
Interruttori degli sportelli		x	

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA



V-600

Serie V-600: una soluzione per tutte le vostre esigenze

UNITÀ Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm
CONDENSATORE Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm

Le nuove unità della serie V-600 di Thermo King: una gamma più efficiente di unità per il controllo della temperatura alimentate dal veicolo per autocarri da 3 a 6,5 metri con carichi di prodotti freschi o congelati, che offrono prestazioni, affidabilità e facilità di utilizzo massime. Queste unità consentono anche agli utenti di aumentare l'efficienza energetica e la sostenibilità.

- Più ecologico
- Prestazioni di livello superiore
- Capacità di riscaldamento potenziata
- Affidabilità garantita
- Versioni Spectrum disponibili

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	5910 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	3280 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	4970 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	2550 W

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	TM16
Cilindrata	163 cm ³
Numero di cilindri	6

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	2.3 Kg kg
--------	-----------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Volume cella	30 - 48 m ³
Refrigerante	R-404A/R-452A
Flusso d'aria	2580 m ³ /ora
Sistema di controllo	DSR III
Peso modulo di controllo elettr.	125 kg

SBRINAMENTO

Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
-------------	---------------------------

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO

Alimentazione principale	4000 W
Funzionamento elettrico di riserva	3200 W

PESO

BATTERIA INCLUSA

Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	53 kg
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	125 kg
Evaporatore ES600 MAX	28 kg

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400 V / 3 ph/ 50 Hz, 380 V/ 3 ph/ 60 Hz, 230 V/ 3 ph/ 50 Hz, 230 V/ 3 ph/ 60 Hz, 230 V/ 1 ph/ 50 Hz, 230 V/ 1 ph/ 60 Hz
Potenza nominale	6.4 kW

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Registratore dati USB			x
Registratore dati TouchPrint			x
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
Registratore dati Jr			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Paracolpi per unità a montaggio su tetto	x		
Supporto HMI	x		
Kit di tubi grandi (upgrade)	x		
Kit collettore girevole (upgrade)	x		
Adattatore DIN		x	
Rivestimento dei tubi		x	
Interruttori degli sportelli		x	

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA



UNITÀ Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm
CONDENSATORE Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm

V-600 MAX

Miglioramento del posizionamento del prodotto per soddisfare le esigenze dei motori non diesel

La serie V-600 MAX di Thermo King comprende unità composte da due elementi progettate per applicazioni che trasportano prodotti freschi, congelati e surgelati su autocarri. La serie V-600 MAX assicura prestazioni migliori e maggiore efficienza. Un evaporatore più efficiente e una serpentina del condensatore completamente in alluminio, utilizzati anche nella serie V-500 MAX, apportano benefici significativi al ciclo di vita e comportano un minore impatto ambientale. La serie V-600 MAX è dotata del compressore a disco oscillante TM16 che garantisce semplicità di installazione e dispone di un kit di trasmissione.

- Miglioramento delle prestazioni sia su strada sia durante il funzionamento di riserva
- Compressore a disco oscillante che garantisce semplicità di installazione
- Controller Direct Smart Reefer user-friendly e dalle prestazioni avanzate
- Più ecologica
- Prestazioni di livello superiore
- Un'intera gamma disponibile

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	5910 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	3280 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	4970 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	2550 W

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	QP16
Cilindrata	163 cm3
Numero di cilindri	6

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	10: 2.2 -- 20/30: 2.3 -- 50: 2.4 kg
--------	-------------------------------------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Volume cella	30 - 48 m3
Refrigerante	R-404A/R-452A
Flusso d'aria	2580 m3/ora
Sistema di controllo	DSR III

SBRINAMENTO

Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
-------------	---------------------------

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO

Alimentazione principale	4000 W
--------------------------	--------

PESO BATTERIA INCLUSA

Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	53 kg
---	-------

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

Funzionamento elettrico di riserva	3200 W
------------------------------------	--------

Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	125 kg
Evaporatore ES600 MAX	28 kg
Compressore a disco oscillante	7.1 kg

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 380/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60
-------------------------	--

Potenza nominale	6.4 kW
------------------	--------

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Registratore dati USB			x
Registratore dati TKDL			x
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
Registratore dati Jr			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Paracolpi per unità a montaggio su tetto	x		
Supporto HMI	x		
Kit di tubi grandi (upgrade)	x		
Kit collettore girevole (upgrade)	x		
Adattatore DIN		x	
Rivestimento dei tubi		x	
Interruttori degli sportelli		x	

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA



CONDENSATORE Width 1180 mm x Depth 535 mm x Height 221 mm

E-200

Entrate nell'era delle unità di refrigerazione per il trasporto completamente elettriche

- Conformità alle normative in materia di rumorosità per l'accesso nelle aree urbane
- Un caricatore smart supplementare per gestire le diverse fonti di alimentazione (incluso il gruppo batterie aggiuntivo)
- Un compressore a velocità variabile per un controllo preciso della temperatura, minori consumi di energia e una maggiore affidabilità
- Un inverter su misura per una capacità costante e un'eccezionale efficienza operativa indipendente dal veicolo
- Un eccezionale sistema di controllo dotato di gestione intelligente dell'alimentazione per ottimizzare la domanda e l'offerta di energia
- Telematica integrata per tracciare e monitorare le condizioni di ogni unità del parco veicoli

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO INDIVIDUALE		FLUSSO D'ARIA UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	
Capacity on engine power ES150 0°C (W)	1507 W	ES150	800 m3/ora
Capacity on engine power ES200 0°C (W)	1414 W	ES200	1012 m3/ora
Capacity on electrical stand by ES150 0°C (W)	1511 W		
Capacity on electrical stand by ES200 0°C (W)	1413 W		

DATI TECNICI

CONSUMPTION		CARICA DEL REFRIGERANTE	
ES 150 - Max Power Capacity	1958 W / 114 A (W) /Current (A)	Carica	1.31 kg
ES 200 - Max Power Capacity	1744 W / 120 A (W) /Current (A)		
ES 100N x ES100N - Capacity	1578 W / 120 A (W) /Current (A)		
ES 150 - Min Power Capacity	1259 W / 71 A (W) /Current (A)		
ES 200 - Min Power Capacity	1121 W / 75 A (W) /Current (A)		
ES 100N x ES100N - Min Power Capacity	1014 W / 75 A (W) /Current (A)		

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)		SBRINAMENTO	
Refrigerante	R-134a	Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
Sistema di controllo	DSR-IV		

PESO BATTERIA INCLUSA		MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	
Condensatore	54 kg	Tensione/Fase/Frequenza	1 ph / 230V / 50Hz, 1 ph / 230V / 60Hz, 1 ph / 115V / 60Hz
Evaporatore ES150 MAX	14 kg		
Evaporatore ES200 MAX	15 kg		

LIVELLO DI PRESSIONE SONORA	
Diesel ad alta velocità	88 dB(A)

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
Copertura della garanzia di 2 anni	x		
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
TrackIng (soluzione per la localizzazione e il monitoraggio del carico)		x	x
Registratore dati USB	x		
PROTEZIONE DEL CARICO			
Hold-over functionality	x		
Start/Stop and Increased Idle Speed Functionality	x		
Variable Speed Compressor	x		
Tailor Made Inverter	x		
Paracolpi per unità a montaggio su tetto	x		
Supporto HMI	x		
Kit di tubi grandi (upgrade)		x	
Adattatore DIN		x	
Protezione per la neve (kit deflettori piccolo)		x	
Prolunga cablaggio 2m/4m/6m		x	
Interruttori degli sportelli		x	

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA



CONDENSATORE Width 1180 mm x Depth 535 mm x Height 221 mm

E-200 MAX

Entrate nell'era delle unità di refrigerazione per il trasporto completamente elettriche

- Conformità alle normative in materia di rumorosità per l'accesso nelle aree urbane
- Un caricatore smart supplementare per gestire le diverse fonti di alimentazione (incluso il gruppo batterie aggiuntivo)
- Un compressore a velocità variabile per un controllo preciso della temperatura, minori consumi di energia e una maggiore affidabilità
- Un inverter su misura per una capacità costante e un'eccezionale efficienza operativa indipendente dal veicolo
- Un eccezionale sistema di controllo dotato di gestione intelligente dell'alimentazione per ottimizzare la domanda e l'offerta di energia
- Telematica integrata per tracciare e monitorare le condizioni di ogni unità del parco veicoli

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO INDIVIDUALE		FLUSSO D'ARIA UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	
Capacità con alimentazione da motore ES150 MAX 0°C	1958 W	ES150	800 m3/ora
Capacità con alimentazione da motore ES150 MAX -20°C	1071 W	ES200	1012 m3/ora
Capacità con alimentazione da motore ES200 MAX 0°C	1744 W		
Capacità con alimentazione da motore ES200 MAX -20°C	932 W		
Capacità con alimentazione elettrica di riserva E150 MAX 0°C	1947 W		
Capacità con alimentazione elettrica di riserva E150 MAX -20°C	1074 W		
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES200 MAX 0°C	1780 W		
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES200 MAX -20°C	921 W		

DATI TECNICI

CONSUMPTION		CARICA DEL REFRIGERANTE	
ES 150 - Max Power Capacity	1958 W / 114 A (W) /Current (A)	Carica	1.2 kg
ES 200 - Max Power Capacity	1744 W / 120 A (W) /Current (A)		
ES 150 - Min Power Capacity	1259 W / 71 A (W) /Current (A)		
ES 200 - Min Power Capacity	1121 W / 75 A (W) /Current (A)		

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)		CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO	
Refrigerante	R-452A	Capacity on Electrical Stand-By power -18°C	1300 W
Sistema di controllo	DSR-IV	Capacità con alimentazione da motore -18°C	1300 W

PESO BATTERIA INCLUSA		MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	
Condensatore	39 kg	Tensione/Fase/Frequenza	1 ph / 230V / 50Hz 1 ph / 230V / 60Hz 1 ph / 115V / 60Hz
Evaporatore ES150 MAX	14 kg		
Evaporatore ES200 MAX	15 kg		

LIVELLO DI PRESSIONE SONORA	
Diesel ad alta velocità	88 dB(A)

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
Copertura della garanzia di 2 anni	x		
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
TrackIng (soluzione per la localizzazione e il monitoraggio del carico)		x	x
Registratore dati USB	x		
PROTEZIONE DEL CARICO			
Hold-over functionality	x		
Start/Stop and Increased Idle Speed Functionality	x		
Variable Speed Compressor	x		
Tailor Made Inverter	x		
Paracolpi per unità a montaggio su tetto	x		
Supporto HMI	x		
Kit di tubi grandi (upgrade)		x	
Adattatore DIN		x	
Protezione per la neve (kit deflettori piccolo)		x	
Prolunga cablaggio 2m/4m/6m		x	
Interruttori degli sportelli		x	

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MULTITEMPERATURA



CONDENSATORE Width 1180 mm x Depth 535 mm x Height 221 mm

E-200 Spectrum

Entrate nell'era delle unità di refrigerazione per il trasporto completamente elettriche

- Conformità alle normative in materia di rumorosità per l'accesso nelle aree urbane
- Un caricatore smart supplementare per gestire le diverse fonti di alimentazione (incluso il gruppo batterie aggiuntivo)
- Un compressore a velocità variabile per un controllo preciso della temperatura, minori consumi di energia e una maggiore affidabilità
- Un inverter su misura per una capacità costante e un'eccezionale efficienza operativa indipendente dal veicolo
- Un eccezionale sistema di controllo dotato di gestione intelligente dell'alimentazione per ottimizzare la domanda e l'offerta di energia
- Telematica integrata per tracciare e monitorare le condizioni di ogni unità del parco veicoli

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C

Capacity on engine power ES100N MAX+ES100N MAX -20°C	820 W
Capacity on electrical stand by ES100N MAX+ES100N MAX -20°C	825 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

ES100N	580 m3/ora
--------	------------

DATI TECNICI

CONSUMPTION

ES 100N x ES100N - Capacity	1578 W / 120 A (W) /Current (A)
ES 100N x ES100N - Min Power Capacity	1014 W / 75 A (W) /Current (A)

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	1.59 kg
--------	---------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Refrigerante	R-452A	Capacity on Electrical Stand-By power -18°C	1300 W
Sistema di controllo	DSR-IV	Capacità con alimentazione da motore -18°C	1300 W

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO

PESO

BATTERIA INCLUSA

Evaporator 2 x ES100N MAX	18 kg
Condensatore	54 kg

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	1 ph / 230V / 50Hz, 1 ph / 230V / 60Hz, 1 ph / 115V / 60Hz
-------------------------	--

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MULTITEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
Copertura della garanzia di 2 anni	x		
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
TrackIng (soluzione per la localizzazione e il monitoraggio del carico)		x	x
Registratore dati USB	x		
PROTEZIONE DEL CARICO			
Hold-over functionality	x		
Start/Stop and Increased Idle Speed Functionality	x		
Variable Speed Compressor	x		
Tailor Made Inverter	x		
Paracolpi per unità a montaggio su tetto	x		
Supporto HMI	x		
Kit di tubi grandi (upgrade)		x	
Adattatore DIN		x	
Protezione per la neve (kit deflettori piccolo)		x	
Prolunga cablaggio 2m/4m/6m		x	
Interruttori degli sportelli		x	

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MULTITEMPERATURA



UNITÀ Width 1180 mm x Depth 535 mm x Height 221 mm

V-200 MAX Spectrum

Controllo della temperatura di livello superiore

L'unità V-200 MAX Spectrum è l'unità più piccola della piattaforma della serie V Spectrum, creata per furgoni e autocarri fino a 12 m³. È disponibile nella configurazione ES100 + ES100, gli evaporatori più piccoli di questa gamma, ed è in grado adattarsi alle dimensioni ridotte dei furgoni più piccoli sul mercato.

- Gamma multitemperatura completa
- Sistema più flessibile per il trasporto di prodotti freschi, congelati e surgelati
- Compartimenti trasversali e longitudinali
- Precisione della temperatura
- Prestazioni di livello superiore
- Facilità di installazione

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO INDIVIDUALE

Capacità con alimentazione da motore ES100 MAX 0°C	2670 W
Capacità con alimentazione da motore ES100 MAX -20°C	1450 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES100 MAX 0°C	2195 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES100 MAX -20°C	1125 W

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C

Capacità con alimentazione da motore -20°C	1750 W
Capacità con alimentazione da motore ES100 MAX+ES100 MAX -20°C	1750 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	1170 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES100 MAX+ES100 MAX -20°C	1170 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	1172 m ³ /ora
ES100+ES100	695 m ³ /ora

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	QP13
Cilindrata	131 cm ³
Numero di cilindri	6

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	1.35 kg
--------	---------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Volume cella	12 m ³
Refrigerante	R-452A
Flusso d'aria	695 m ³ /ora
Sistema di controllo	DSR III

SBRINAMENTO

Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
-------------	---------------------------

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO

Alimentazione principale	2800 W
Funzionamento elettrico di riserva	2050 W

PESO

BATTERIA INCLUSA

Kit d'installazione	24 kg
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	25 kg
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	72 kg
Compressore a disco oscillante	6.9 kg
Evaporatore ES100 MAX	9 kg

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

LIVELLO DI PRESSIONE SONORA

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MULTITEMPERATURA

Tensione/Fase/Frequenza	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60	Diesel ad alta velocità	85 dB(A)
Potenza nominale	3.8 kW		

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MULTITEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Registratore dati USB			x
Registratore dati TouchPrint			x
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
Registratore dati Jr			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Prolunga tubo flessibile 2 m/4 m/6 m		x	
Paracolpi per unità a montaggio su tetto	x		
Supporto HMI	x		
Kit collettore girevole (upgrade)	x		
Adattatore DIN		x	
Rivestimento dei tubi		x	
Kit per marmitta		x	
Protezione per la neve (kit deflettori piccolo)		x	
Prolunga cablaggio 2m/4m/6m		x	
Interruttori degli sportelli		x	

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MULTITEMPERATURA



UNITÀ Width 1180 mm x Depth 535 mm x Height 221 mm

V-300 MAX Spectrum

Controllo della temperatura di livello superiore

L'unità V300 MAX Spectrum è in grado di refrigerare furgoni e autocarri fino a 16 m³ e offre tre diverse opzioni di configurazione dell'evaporatore (ES150 + ES150, ES200 + ES100 e ES150 + ES100) aumentando la flessibilità per adattarsi meglio alle necessità di trasporto dei clienti.

- Controllo della temperatura di livello superiore
- Direct Smart Reefer user-friendly
- Flessibilità
- Migliore affidabilità dei componenti elettrici
- Facilità di manutenzione e assistenza
- Facilità di installazione

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO INDIVIDUALE

Capacità con alimentazione da motore ES150 MAX 0°C	2895 W
Capacità con alimentazione da motore ES150 MAX -20°C	1625 W
Capacità con alimentazione da motore ES100 MAX 0°C	2685 W
Capacità con alimentazione da motore ES100 MAX -20°C	1540 W
Capacità con alimentazione da motore ES200 MAX 0°C	2940 W
Capacità con alimentazione da motore ES200 MAX -20°C	1585 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva E150 MAX 0°C	2340 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva E150 MAX -20°C	1240 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES100 MAX 0°C	2205 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES100 MAX -20°C	1145 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES200 MAX 0°C	2480 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES200 MAX -20°C	1180 W

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C

Capacità con alimentazione da motore ES150 MAX+ES150 MAX -20°C	2150 W
Capacità con alimentazione da motore ES150 MAX+ES100 MAX -20°C	2150 W
Capacità con alimentazione da motore ES200 MAX+ES100 MAX -20°C	1870 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES150 MAX+ES150 MAX -20°C	1380 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES150 MAX+ES100 MAX -20°C	1415 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES200 MAX+ES100 MAX -20°C	1315 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

ES200+ES100	1210 + 770 m ³ /ora
ES150+ES150	2 x 890 m ³ /ora
ES150+ES100	890 + 765 m ³ /ora

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	QP15
Cilindrata	146.7 cm ³
Numero di cilindri	6

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	30: 1.55 -- 50: 1.85 kg
--------	-------------------------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Volume cella	16 m ³
Refrigerante	R-452A
Flusso d'aria	890 m ³ /ora
Sistema di controllo	DSR III

ALIMENTAZIONE ELETTRICA UNITÀ PRINCIPALE IN STANDBY

Tensione c.a./Fase/Cicli (tensione di sistema)	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
--	--

SBRINAMENTO

Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
-------------	---------------------------

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO

Alimentazione principale	3100 W
--------------------------	--------

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MULTITEMPERATURA

		Funzionamento elettrico di riserva	2250 W
PESO		MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	
BATTERIA INCLUSA		Tensione/Fase/Frequenza	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Modello 30	25 kg	Potenza nominale	3.8 kW
Modello 50	75 kg		
Kit d'installazione	24 kg		
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	25 kg		
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	72 kg		
Evaporatore ES150 MAX	12.5 kg		
Compressore a disco oscillante	6.8 kg		
Evaporatore ES100 MAX	9 kg		
Evaporatore ES200 MAX	15 kg		
LIVELLO DI PRESSIONE SONORA			
Diesel ad alta velocità	85 dB(A)		

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MULTITEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Registratore dati USB			x
Registratore dati TouchPrint			x
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
Registratore dati Jr			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Prolunga tubo flessibile 2 m/4 m/6 m		x	
Paracolpi per unità a montaggio su tetto	x		
Supporto HMI	x		
Kit collettore girevole (upgrade)	x		
Adattatore DIN		x	
Rivestimento dei tubi		x	
Kit per marmitta		x	
Protezione per la neve (kit deflettori piccolo)		x	
Prolunga cablaggio 2m/4m/6m		x	
Interruttori degli sportelli		x	

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MULTITEMPERATURA



UNITÀ Width 475 mm x Depth 1339 mm x Height 448 mm
CONDENSATORE Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm

V-500 MAX Spectrum

Controllo della temperatura di livello superiore

L'unità V500 MAX Spectrum è progettata per autocarri di medie dimensioni (quattro o cinque metri di lunghezza). Grazie a quattro diverse configurazioni dell'evaporatore (ES300 + ES300, ES300 + 2 x ES150, ES300 + ES150 e 2 x ES150 + 2 x ES150), ottimizza la quantità di prodotti trasportati per ogni viaggio.

- Gamma multitemperatura completa
- Sistema più flessibile per il trasporto di prodotti freschi, congelati e surgelati
- Compartimenti trasversali e longitudinali
- Precisione della temperatura
- Prestazioni di livello superiore
- Facilità di installazione

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO INDIVIDUALE		CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C	
Capacità con alimentazione da motore ES500 MAX 0°C	4630 W	Capacità con alimentazione da motore -20°C	2290 W
Capacità con alimentazione da motore ES500 MAX -20°C	2380 W	Capacità con alimentazione da motore ES300 MAX+ES300 MAX -20°C	2290 W
Capacità con alimentazione da motore ES150 MAX 0°C	2925 W	Capacità con alimentazione da motore ES300 MAX+ES150 MAX -20°C	2290 W
Capacità con alimentazione da motore ES150 MAX -20°C	1410 W	Capacità con alimentazione da motore ES300 MAX+ES1500 MAX -20°C	2290 W
Capacità con alimentazione da motore 2 x ES150 MAX 0°C	3974 W	Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	1920 W
Capacità con alimentazione da motore 2 x ES150 MAX -20°C	1970 W	Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES300 MAX+ES300 MAX -20°C	1920 W
Capacità con alimentazione da motore ES300 MAX 0°C	3585 W	Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES300 MAX+ES150 MAX -20°C	1920 W
Capacità con alimentazione da motore ES300 MAX -20°C	1850 W	Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES300 MAX + ES150 MAX -20°C	1920 W
Capacità con alimentazione da motore ES100 MAX 0°C	2300 (ES100n) W		
Capacità con alimentazione da motore ES100 MAX -20°C	1290 (ES100n) W		
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES500 MAX 0°C	4085 W		
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES500 MAX -20°C	2020 W		
Capacità con alimentazione elettrica di riserva E150 MAX 0°C	2579 W		
Capacità con alimentazione elettrica di riserva E150 MAX -20°C	1320 W		
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 2 X ES150 MAX 0°C	3596 W		
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 2 X ES150 MAX -20°C	1700 W		
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES100 MAX 0°C	2410 (ES100n) W		
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES100 MAX -20°C	1075 (ES100n) W		
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES300 MAX 0°C	3385 W		
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES300 MAX -20°C	1670 W		

FLUSSO D'ARIA UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	
ES300+2XES150	1185+(2x700) m3/ora
ES300+ES150	1185+700 m3/ora
ES300+ES300	2x1185 m3/ora

DATI TECNICI

COMPRESSORE		CARICA DEL REFRIGERANTE	
Modello	QP16	Carica	model 30 = 2.4 kg and model 50 = 2.5 kg kg
Cilindrata	163 cm3		

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MULTITEMPERATURA

Numero di cilindri	6
--------------------	---

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Volume cella	22 m ³
Refrigerante	R-404A/R-452A
Flusso d'aria	1185 m ³ /ora
Sistema di controllo	DSR III

SBRINAMENTO

Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
-------------	---------------------------

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO

Alimentazione principale	3600 W
Funzionamento elettrico di riserva	3120 W

PESO

BATTERIA INCLUSA

Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	53 kg
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	125 kg
Evaporatore ES500 MAX	25.5 kg
Evaporatore ES300 MAX	18 kg
Evaporatore ES150 MAX	12.5 kg
Compressore a disco oscillante	7.1 kg
Evaporatore ES100 MAX	8.5 (ES100n) kg

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400/3/50 --230/3/50 -- 230/3/60 -- 230/1/50 -- 230/1/60 --380/3/60
Potenza nominale	6.4 (400/3/50) kW

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MULTITEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA			
Contratti di assistenza ThermoKare			x
ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI			
Registratore dati USB			x
Registratore dati TouchPrint			x
Wintrac (software per l'analisi dei dati)			x
Registratore dati Jr			x
PROTEZIONE DEL CARICO			
Paracolpi per unità a montaggio su tetto	x		
Supporto HMI	x		
Kit collettore girevole (upgrade)	x		
Adattatore DIN		x	
Rivestimento dei tubi		x	
Interruttori degli sportelli		x	



CT-10

Refrigerazione pulita,
silenziosa ed efficiente

- Il più basso impatto ambientale
- Ideale per i servizi di distribuzione
- Silenziosità estrema: Con certificazione PIEK
- Controllo della temperatura accurato

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C

Capacità su unità alimentata dal veicolo/con alim. elettrica di riserva S-2 CT 0°C	5800 W
Capacità su unità alimentata dal veicolo/con alim. elettrica di riserva S-2 CT -20°C	5200 W
Capacità su unità alimentata dal veicolo/con alim. elettrica di riserva S-3 CT 0°C	8800 W
Capacità su unità alimentata dal veicolo/con alim. elettrica di riserva S-3 CT -20°C	7800 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa S-2 CT	1360 m3/ora
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa S-3 CT	2040 m3/ora
Velocità di mandata - getto d'aria S-2 CT	9.1 m3/ora
Velocità di mandata - getto d'aria S-3 CT	9.1 m3/ora

DATI TECNICI

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Lunghezza cella	Up to 9 m
Flusso d'aria	1360 - 2040 m3/ora
Sistema di controllo	Smart Reefer 3
Peso modulo di controllo elettr.	49 kg
Peso serbatoio da 330 l	171 kg
Peso serbatoio da 330 l + CO2	544 kg
Peso serbatoio da 430 l	207 kg
Peso serbatoio da 430 l + CO2	696 kg
Capacità di riscaldamento per evaporatore	5650 - 6850 W

ALIMENTAZIONE ELETTRICA UNITÀ PRINCIPALE IN STANDBY

Tensione c.a./Fase/Cicli (tensione di sistema)	380/3/50 -- 230/3/50 -- 230/1/60 (12v)
--	--

REFRIGERANTE: CO2 LIQUIDA RICICLATA, R-744

Carica, serbatoio da 330 l	Maximum 373 kg
Carica, serbatoio da 430 l	Maximum 489 kg

CONFIGURAZIONE ZONE CAMPIONE

Evaporatore ZONA 1	S-2 CT
Capacità di raffreddamento ZONA 1	5800 W
EVAPORATORE ZONA 1	1360 W



CT-15

Refrigerazione pulita,
silenziosa ed efficiente

- Il più basso impatto ambientale
- Ideale per i servizi di distribuzione
- Estrema silenziosità: certificazione PIEK
- Preciso controllo della temperatura

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE
NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità su unità alimentata dal veicolo/con alim. elettrica di riserva S-2 CT 0 °C	5800 W
Capacità su unità alimentata dal veicolo/con alim. elettrica di riserva S-2 CT -20 °C	5200 W
Capacità su unità alimentata dal veicolo/con alim. elettrica di riserva S-3 CT 0 °C	8800 W
Capacità su unità alimentata dal veicolo/con alim. elettrica di riserva S-3 CT -20 °C	7800 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa S-2 CT	1360 m3/ora
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa S-3 CT	2040 m3/ora
Velocità di mandata - getto d'aria S-2 CT	9.1 m3/ora
Velocità di mandata - getto d'aria S-3 CT	9.1 m3/ora

DATI TECNICI

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Lunghezza cella	Up to 13 m
Flusso d'aria	1360 - 2040 m3/ora
Sistema di controllo	Smart Reefer 3
Peso modulo di controllo elettr.	145 kg
Peso serbatoio da 330 l	171 kg
Peso serbatoio da 330 l + CO2	544 kg
Peso serbatoio da 430 l	207 kg

REFRIGERANTE: CO2 LIQUIDA RICICLATA, R-744

Carica, serbatoio da 330 l	Maximum 373 kg
Carica, serbatoio da 430 l	Maximum 489 kg

CRYOTECH - MONOTEMPERATURA

Peso serbatoio da 430 l + CO2	696 kg
Capacità di riscaldamento per evaporatore	5650 - 8650 W

CONFIGURAZIONE ZONE CAMPIONE

Evaporatore ZONA 1	S-3 CT
Capacità di raffreddamento ZONA 1	8800 W
EVAPORATORE ZONA 1	2040 W



CT-10 Spectrum

Refrigerazione pulita,
silenziosa ed efficiente

- Il più basso impatto ambientale
- Ideale per i servizi di distribuzione
- Silenziosità estrema: Con certificazione PIEK
- Controllo della temperatura accurato

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C

Capacità su unità alimentata dal veicolo/con alim. elettrica di riserva S-2 CT 0°C	5800 W
Capacità su unità alimentata dal veicolo/con alim. elettrica di riserva S-2 CT -20°C	5200 W
Capacità su unità alimentata dal veicolo/con alim. elettrica di riserva S-3 CT 0°C	8800 W
Capacità su unità alimentata dal veicolo/con alim. elettrica di riserva S-3 CT -20°C	7800 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa S-2 CT	1360 m3/ora
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa S-3 CT	2040 m3/ora
Velocità di mandata - getto d'aria S-2 CT	9.1 m3/ora
Velocità di mandata - getto d'aria S-3 CT	9.1 m3/ora

DATI TECNICI

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Lunghezza cella	Up to 9 m
Flusso d'aria	1360 - 4080 m3/ora
Sistema di controllo	Smart Reefer 3
Peso modulo di controllo elettr.	49 kg
Peso serbatoio da 330 l	171 kg
Peso serbatoio da 330 l + CO2	544 kg
Peso serbatoio da 430 l	207 kg
Peso serbatoio da 430 l + CO2	696 kg
Capacità di riscaldamento per evaporatore	5650 - 6850 W

ALIMENTAZIONE ELETTRICA UNITÀ PRINCIPALE IN STANDBY

Tensione c.a./Fase/Cicli (tensione di sistema)	380/3/50 -- 230/3/50 -- 230/1/60 (12v)
--	--

REFRIGERANTE: CO2 LIQUIDA RICICLATA, R-744

Carica, serbatoio da 330 l	Maximum 373 kg
Carica, serbatoio da 430 l	Maximum 489 kg

CONFIGURAZIONE ZONE CAMPIONE

Evaporatore ZONA 1	S-2 CT
Capacità di raffreddamento ZONA 1	5800 W
EVAPORATORE ZONA 1	1360 W
Evaporatore ZONA 2	S-3 CT
Capacità di raffreddamento ZONA 2	8800 W
EVAPORATORE ZONA 2	2040 W

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400/3/50 -- 230/3/50
-------------------------	----------------------



CT-15 Spectrum

Refrigerazione pulita,
silenziosa ed efficiente

- Il più basso impatto ambientale
- Ideale per i servizi di distribuzione
- Silenziosità estrema: Con certificazione PIEK
- Controllo della temperatura accurato

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE
NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità su unità alimentata dal veicolo/con alim. elettrica di riserva S-2 CT 0 °C	5800 W
Capacità su unità alimentata dal veicolo/con alim. elettrica di riserva S-2 CT -20 °C	5200 W
Capacità su unità alimentata dal veicolo/con alim. elettrica di riserva S-3 CT 0 °C	8800 W
Capacità su unità alimentata dal veicolo/con alim. elettrica di riserva S-3 CT -20 °C	7800 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa S-2 CT	1360 m3/ora
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa S-3 CT	2040 m3/ora
Velocità di mandata - getto d'aria S-2 CT	9.1 m3/ora
Velocità di mandata - getto d'aria S-3 CT	9.1 m3/ora

DATI TECNICI

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Lunghezza cella	Up to 13 m
Flusso d'aria	1360 - 6120 m3/ora
Sistema di controllo	Smart Reefer 3
Peso modulo di controllo elettr.	145 kg
Peso serbatoio da 330 l	171 kg
Peso serbatoio da 330 l + CO2	544 kg
Peso serbatoio da 430 l	207 kg

ALIMENTAZIONE ELETTRICA UNITÀ PRINCIPALE IN STANDBY

Tensione c.a./Fase/Cicli (tensione di sistema)	380/3/50 -- 230/3/50 -- 115/1/60 (12v)
--	---

CRYOTECH - MULTITEMPERATURA

Peso serbatoio da 430 l + CO2	696 kg
Capacità di riscaldamento per evaporatore	5650 -8650 W

REFRIGERANTE: CO2 LIQUIDA RICICLATA, R-744

Carica, serbatoio da 330 l	Maximum 373 kg
Carica, serbatoio da 430 l	Maximum 489 kg

CONFIGURAZIONE ZONE CAMPIONE

Evaporatore ZONA 1	S-2 CT
Capacità di raffreddamento ZONA 1	5800 W
EVAPORATORE ZONA 1	1360 W
Evaporatore ZONA 2	S-3 CT
Capacità di raffreddamento ZONA 2	8800 W
EVAPORATORE ZONA 2	2040 W
Evaporatore ZONA 3	S-3 CT
Capacità di raffreddamento ZONA 3	8800 W
EVAPORATORE ZONA 3	2040 W

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400/3/50 -- 230/3/50
-------------------------	----------------------

Consegne notturne e certificazione PIEK



Nel 1998 il governo olandese ha stabilito alcune norme sull'emissione di rumore durante le operazioni di carico e scarico per le imprese artigiane e di commercio al dettaglio. Ciò ha portato a un progetto chiamato PIEK e, nel 2004, allo schema di certificazione PIEK per veicoli e attrezzature che operano sotto i 60 dB(A). Tale valore è infatti considerato il limite entro cui le consegne notturne non arrecano disturbo ai residenti a causa del rumore.

Per raggiungere questo standard, viene misurato il livello acustico di ogni prodotto, che in esercizio deve emettere meno di 60 dB(A) a una distanza di 7,5 metri dalla fonte sonora.



Lo standard PIEK è stato adottato in diversi paesi come Regno Unito, Francia, Germania e Belgio. In tali paesi, per ottenere il certificato PIEK vengono adottati la stessa metodologia di test e il medesimo processo. Lo standard PIEK sviluppato nei Paesi Bassi sta dunque diventando rapidamente lo standard europeo di fatto per la misurazione e la certificazione dell'abbattimento acustico.

LA GAMMA THERMO KING INCLUDE DIVERSE UNITÀ DI REFRIGERAZIONE CONFORMI ALLO STANDARD PIEK:

TIPO	UNITÀ	TECNOLOGIA	APPLICAZIONE
Semirimorchio	A-500 Whisper Pro	Diesel/ibrida	Monotemperatura
Semirimorchio	SLXi-300 Whisper Pro	Diesel/ibrida	Monotemperatura
Semirimorchio	SLXi Spectrum Whisper Pro	Diesel/ibrida	Multitemperatura
Semirimorchio	CT 15 Spectrum	CryoTech	Multitemperatura

Normativa ATP sul trasporto di merci deperibili



ATP sta per "Accord Transport Périssable", ovvero accordo sul trasporto di prodotti alimentari deperibili, e si applica al trasporto transfrontaliero su lunghe distanze.

La normativa ATP e i suoi standard sono patrocinati dalla Commissione economica per l'Europa delle Nazioni Unite (UNECE).

Sommario

L'accordo ATP contiene i requisiti tecnici per i vani refrigerati e definisce le temperature che devono essere mantenute durante il trasporto.

ALTRI TEMI DELLA NORMATIVA ATP SONO:

- Raggruppamento dei mezzi di trasporto in classi secondo l'idoneità e le attrezzature per il trasporto di prodotti alimentari deperibili
- Requisiti tecnici per i mezzi di trasporto di prodotti alimentari deperibili e le attrezzature con unità di refrigerazione
- Metodi per misurare le proprietà di isolamento termico e l'efficienza degli apparecchi di raffreddamento o riscaldamento
- Condizioni di temperatura da osservare per il trasporto di prodotti alimentari
- Prove di tipo secondo l'accordo ATP e le norme DIN 8958 e 8959

Ambito

L'accordo ATP si applica a:

Trasporto commerciale transfrontaliero (non al servizio di consegna!)

Luogo in cui le merci vengono scaricate se situato nel territorio di una delle parti aderenti all'accordo (vedere sotto)

Trasporto di prodotti alimentari deperibili destinati al consumo umano

Trasporto ferroviario, stradale o marittimo (trasporto marittimo solo per distanze inferiori a 150 km se la merce viene spedita in attrezzature, ad esempio autocarri, utilizzate per il trasporto su terra)

Firmatari

L'accordo ATP è entrato in vigore il 1° settembre 1970. I firmatari sono Albania, Andorra, Austria, Azerbaigian, Bielorussia, Belgio, Bosnia ed Erzegovina, Bulgaria, Croazia, Repubblica Ceca, Danimarca, Estonia, Finlandia, Francia, Georgia, Germania, Grecia, Ungheria, Irlanda, Italia, Kazakistan, Kirghizistan, Lettonia, Lituania, Lussemburgo, Moldavia, Monaco, Montenegro, Marocco, Paesi Bassi, Norvegia, Polonia, Portogallo, Romania, Federazione Russa, Serbia, Slovacchia, Slovenia, Spagna, Svezia, Tagikistan, Ex Repubblica Jugoslava di Macedonia, Tunisia, Turchia, Ucraina, Regno Unito, Stati Uniti d'America, Uzbekistan.

Normativa ATP sul trasporto di merci deperibili

Classificazione ATP

I mezzi di trasporto sono raggruppati in classi diverse a seconda della loro idoneità al trasporto di prodotti alimentari deperibili.

Le attrezzature di trasporto per **merci refrigerate** appartengono alla classe **FNA**, in cui i prodotti alimentari deperibili possono essere trasportati come definito nell'accordo ATP.

SIGNIFICATO:

F = Attrezzatura di trasporto con unità di refrigerazione integrata

N = Attrezzatura di trasporto con isolamento termico normale, valore K medio¹ = 0,7 W/m²K

A = Classe di temperatura compresa tra +12 °C e +/-0 °C

Le attrezzature di trasporto per **merci surgelate** appartengono alla classe **FRC**, in cui i prodotti alimentari deperibili possono essere trasportati come definito nell'accordo ATP.

SIGNIFICATO:

F = Attrezzatura di trasporto con unità di refrigerazione integrata

R = Attrezzatura di trasporto con isolamento pesante, valore K medio = 0,4 W/m²K

C = Classe di temperatura compresa tra +0 °C e -25 °C

Prova di tipo dell'unità di refrigerazione secondo DIN e ATP

Una unità di refrigerazione appartenente a una serie deve essere testata da un istituto di certificazione approvato. Di norma, la prova consiste nella misurazione della capacità di refrigerazione effettiva ad una temperatura esterna di +30 °C e ad almeno tre diverse temperature interne in funzione dell'uso dell'unità di refrigerazione (trasporto di merci refrigerate 12 °C, 6 °C e 0 °C).

Poiché l'accordo ATP si applica solo al trasporto su lunghe distanze, è sufficiente che la capacità di refrigerazione effettiva dell'unità di refrigerazione integrata sia almeno 1,75 volte la perdita di calore attraverso il vano coibentato.

1. Valore K = fattore isotermico del vano in Watt per m² x °K (Kelvin).

Normativa ATP sul trasporto di merci deperibili

Condizioni di temperatura da osservare¹ Prodotti alimentari congelati e surgelati

TIPO	TEMPERATURA
Gelati	-20 °C
Pesce, prodotti ittici, molluschi e crostacei congelati o surgelati e tutti gli altri prodotti alimentari surgelati	-18 °C
Tutti gli altri prodotti alimentari congelati (escluso il burro)	-12 °C
Burro	-10 °C

Prodotti alimentari refrigerati

TIPO	TEMPERATURA
Latte crudo	+ 6 °C
Carni rosse e selvaggina grossa (eccetto frattaglie rosse)	+ 7 °C
Prodotti a base di carne, latte pastorizzato, burro, latticini freschi (yogurt, kefir, panna e formaggio fresco), cibi precotti (carne, pesce, verdure), verdure crude e prodotti vegetali pronti al consumo, succhi di frutta concentrati e prodotti ittici non elencati di seguito	A +6 °C o alla temperatura indicata sull'etichetta e/o sui documenti di trasporto
Selvaggina (eccetto selvaggina grossa), pollame e conigli	+ 4 °C
Frattaglie rosse	+ 3 °C
Carne macinata	A +2 °C o alla temperatura indicata sull'etichetta e/o sui documenti di trasporto
Pesce, molluschi e crostacei non trattati	Su ghiaccio fondente o alla temperatura del ghiaccio fondente

Manuale ATP

Ulteriori informazioni riguardanti le temperature di trasporto e le condizioni e la metodologia di prova sono reperibili nel manuale ATP, pubblicato e disponibile sul sito Web della Commissione economica per l'Europa delle Nazioni Unite (UNECE): <https://unece.org/atp-handbook>

1. Le informazioni sulla temperatura sono fornite solo a scopo esemplificativo e possono essere modificate dall'organismo di regolamentazione (UNECE). Fare sempre riferimento all'ultima versione del manuale ATP per gli aggiornamenti più recenti.



THERMO KING

Thermo King - marchio di Trane Technologies (NYSE: TT), azienda innovatrice a livello globale nel settore dei prodotti per la climatizzazione - è leader mondiale nelle soluzioni sostenibili per il controllo della temperatura nei trasporti. Thermo King fornisce soluzioni per il controllo della temperatura nei trasporti per una varietà di applicazioni, tra cui semirimorchi, autocarri, autobus, aerei, container per imbarco e vagoni ferroviari dal 1938.

Per ulteriori informazioni
europe.thermoking.com

Trova il concessionario più vicino
dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES