

SÉRIES V ET VX

— flexibilité, puissance, fiabilité —



SOLUTIONS FRIGORIFIQUES MONO ET MULTI-TEMPÉRATURES POUR
FOURGONNETTES ET PORTEURS DE PETITS, MOYENS ET GROS TONNAGES

SÉRIES V ET VX

CONTRÔLE SUPÉRIEUR DE LA TEMPÉRATURE
NON THERMIQUE POUR LES FOURGONNETTES,
LES PORTEURS DE PETIT ET GROS TONNAGES

Les séries V et VX de Thermo King sont une gamme complète de solutions frigorifiques pour fourgonnettes et porteurs. Cette gamme a un faible impact sur l'environnement, car le compresseur du groupe frigorifique est entraîné par le moteur du véhicule, réduisant ainsi les niveaux sonores et les quantités d'émissions produites. La majorité des composants principaux sont communs à toute la gamme, qui inclut notamment le contrôleur Direct Smart Reefer en cabine et dispose de nombreuses options modulaires pour répondre aux besoins de tous les clients.

Quelle que soit votre activité, nous avons le modèle qui s'adapte à vos véhicules, qu'ils soient à un ou deux compartiments, destinés au transport de produits frais, réfrigérés ou encore surgelés.

CONTENU

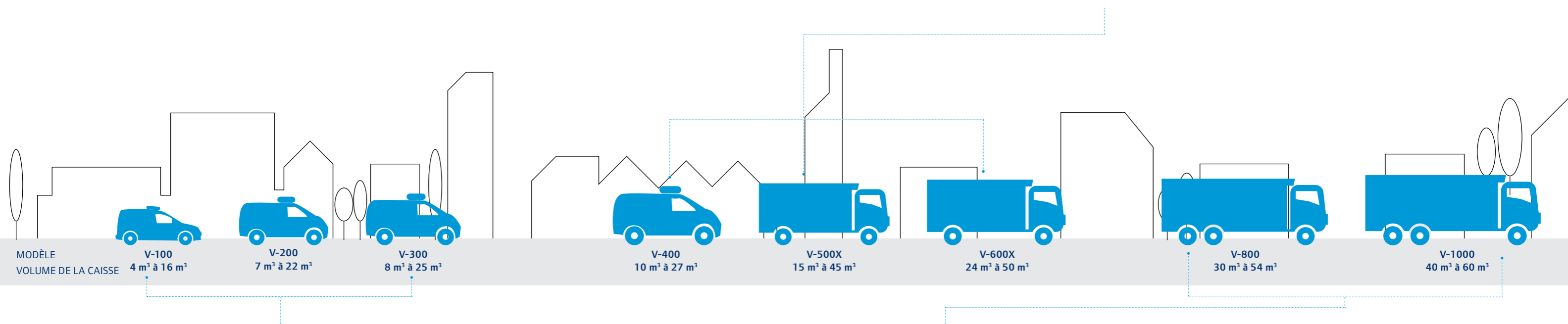
SÉRIES V ET VX	2
MONO-TEMPÉRATURE OU MULTI-TEMPÉRATURES	4
SÉRIE V POUR PETITS PORTEURS ET FOURGONNETTES	6
Caractéristiques techniques des modèles mono-température	9
Caractéristiques techniques des modèles multi-températures	10
SÉRIE VX POUR PORTEURS DE MOYEN TONNAGE ET FOURGONNETTES	12
Caractéristiques techniques des modèles mono-température	14
Caractéristiques techniques des modèles multi-températures	15
SÉRIE V POUR PORTEURS DE GROS TONNAGE	16
V-1000	17
Caractéristiques techniques des modèles mono-température	19
Caractéristiques techniques des modèles multi-températures	20
GUIDE DE SÉLECTION DES UNITÉS V ET VX	22
METTEZ À NIVEAU VOTRE UNITÉ	24
POUR PLUS DE PERFORMANCE	26
CONTRÔLEUR DIRECT SMART REEFER (DSR)	26
BLUEBOX LITE	27
DIMENSIONS (MM)	28
MAX YOUR COOL	30



MONO- OU MULTI-TEMPÉRATURES, UNE SOLUTION POUR CHAQUE BESOIN

Quelle que soit votre activité, que vous livriez des fleurs délicates nécessitant un environnement réfrigéré précis ou que vous transportiez des repas surgelés devant rester bien solides, nous avons un modèle de véhicule frigorifique pour répondre parfaitement à tous vos besoins.

Notre sélection comprend des options à un ou deux compartiments, ce qui vous permet d'optimiser l'espace et de maintenir des températures optimales pour votre cargaison spécifique, qu'il s'agit de produits frais, réfrigérés ou encore surgelés.



SÉRIE V POUR PORTEURS DE PETIT TONNAGE ET FOURGONNETTES

Les modèles V-100, V-200s, V-200, V-300 offrent une solution optimale de contrôle de la température pour les fourgonnettes et les porteurs de petit tonnage mono-température et multi-températures jusqu'à 28 m³ de produits frais et 21 m³ de produits surgelés.

- Des unités petites et légères, mais puissantes et performantes.
- Plat, aérodynamique et esthétique.
- Conception extrêmement compacte pour se confondre avec les formes de la carrosserie des véhicules de petite taille.
- La section de condenseur peut être montée en pavillon ou en face avant.
- Modèle multi-températures Spectrum également disponible afin d'assurer un contrôle de la température dans deux compartiments différents.

SÉRIE V POUR PORTEURS DE MOYEN TONNAGE ET FOURGONNETTES

Les modèles V-400X, V-500X et V-600X offrent une solution optimale de contrôle de la température pour les fourgonnettes et les porteurs de moyen tonnage mono-température et multi-températures jusqu'à 10 m³ de produits frais et 50 m³ de produits surgelés.

- Performances accrues en fonctionnement sur route et sur alimentation électrique.
- Nouveau compresseur rotatif pour une installation facile.
- Contrôleur convivial et perfectionné : Direct Smart Reefer.
- Unité de condenseur en face avant, en pavillon ou encastré pour les grandes fourgonnettes et les porteurs à châssis-cabine de moyen tonnage.
- La conception légère permet d'augmenter la charge utile et/ou de réduire la consommation de carburant.
- Débit d'air et puissance frigorifique élevés pour protéger les cargaisons.
- Modèle multi-températures Spectrum également disponible afin d'assurer un contrôle de la température dans deux compartiments différents.

SÉRIE V POUR PORTEURS DE GROS TONNAGE

Les modèles V-800-1000 offrent une solution optimale de contrôle de la température pour les porteurs de gros tonnage mono-température et multi-températures jusqu'à 30 m³ de produits frais et 60 m³ de produits surgelés.

- Solution de contrôle de la température non thermique, poulie-moteur, pour les opérateurs de porteurs de gros tonnage.
- Une solution imbattable aux performances exceptionnelles, non thermique, peu bruyante, légère et nécessitant peu d'entretien.
- Le groupe frigorifique le plus puissant de la gamme poulie-moteur, aussi bien en mode Refroidissement qu'en mode Chauffage.
- Cette gamme a un faible impact sur l'environnement, car le compresseur du groupe frigorifique est entraîné par le moteur du véhicule, réduisant ainsi les niveaux sonores et les quantités d'émissions produites.
- Conception compacte avec des performances de réfrigération élevées pour répondre aux besoins des applications mono-température et multi-températures.
- Unité de condenseur compacte et de petite taille en face avant pour les porteurs de gros tonnage.
- Débit d'air extrêmement puissant pour garantir la protection de la cargaison.
- Modèle multi-températures Spectrum également disponible afin d'assurer un contrôle de la température dans deux compartiments différents.

SÉRIE V POUR PORTEURS DE PETIT TONNAGE ET FOURGONNETTES

FLEXIBLE. CAPACITÉ FRIGORIFIQUE ÉLEVÉE FIABLE.

La série V est la série frigorifique la plus puissante de Thermo King pour le chauffage et le refroidissement des véhicules. Elle a un impact minimal sur l'environnement, un niveau sonore exceptionnellement bas et des émissions réduites.

Grâce à sa vaste gamme, la série V propose un modèle adapté à chaque véhicule, avec des versions mono et multi-températures pour les fourgonnettes et les porteurs de petit tonnage jusqu'à 25 m³.

MODÈLES



Dimensions : 789 (L) x 500 (l) x 242 (h)

V-100/V-200s
V-200/V-300



Dimensions : 1 180 (L) x 485 (l) x 222 (h)

V-200/V-300



Dimensions : 1 180 (L) x 535 (l) x 221 (h)

V-200/V-300 MAX Spectrum

RÉFRIGÉRATION ÉCONOMIQUE

Des performances et une efficacité élevées garantissent un contrôle efficace de la température et un faible coût total de possession.

EFFICACE ET ÉCOLOGIQUE

Le tout dernier fluide frigorigène à faible potentiel de réchauffement global (PRG) est disponible, sans compromettre les performances.

LIVRAISONS EN VILLE

Livrez jour et nuit dans les zones ULEZ et LEZ grâce au faible niveau de bruit et d'émissions de la série V.

CONTRÔLE INTUITIF

La technologie conviviale Direct Smart Reefer vous permet de contrôler entièrement votre réfrigération depuis le confort et la sécurité de la cabine.

La série V de Thermo King est une gamme complète de solutions frigorifiques pour véhicules ultra-légers (VUL) et porteurs de petit tonnage. Cette gamme a un faible impact sur l'environnement, car le compresseur du groupe frigorifique est entraîné par le moteur du véhicule, réduisant ainsi les niveaux sonores et les quantités d'émissions produites. La majorité des composants principaux sont communs à toute la gamme, qui inclut notamment le contrôleur Direct Smart Reefer en cabine et dispose de nombreuses options modulaires pour répondre aux besoins de tous les clients.

Quelle que soit votre activité, nous avons le modèle qui s'adapte à vos véhicules, qu'ils soient à un ou deux compartiments, destinés au transport de produits frais, surgelés ou encore congelés.

QUELLE QUE SOIT VOTRE ACTIVITÉ, NOUS AVONS LE SYSTÈME QUI VOUS CORRESPOND

Vos clients vous demandent de pouvoir vous adapter, nous vous proposons donc un système aussi flexible que vous. Choisissez parmi une large gamme d'unités, avec des options de montage en face avant, en pavillon et encastré pour des applications mono-température et multi-températures.





ENTRETIEN ET MAINTENANCE FACILES ET PEU ONÉREUX

Les groupes frigorifiques de la série V sont conçus pour faciliter l'entretien. Votre contrôleur DSR envoie des rappels d'entretien et affiche des codes d'alarme faciles à comprendre pour accélérer les diagnostics. Il suffit de soulever le couvercle de condenseur pour accéder entièrement aux composants clés pendant que le groupe frigorifique continue à fonctionner.

L'ABSENCE DE POLLUTION SONORE ET DE GAZ D'ÉCHAPPEMENT VOUS GARANTIT D'ÊTRE LE BIENVENU POUR LIVRER PARTOUT ET À TOUT MOMENT.

Les livraisons urbaines requièrent des équipements respectueux des personnes pour que vous puissiez vous rendre chez vos clients 24/7. En utilisant le moteur du véhicule pour démarrer notre compresseur, nous vous proposons un système sans moteur, zéro émission et un niveau sonore extrêmement faible.

UNE INSTALLATION FACILE POUR RÉDUIRE LES COÛTS AU MINIMUM

Pour limiter vos coûts initiaux, nous simplifions véritablement l'installation. Selon les modèles, nous fournissons des œillets de levage, des trous de montage faciles d'accès, un système de refroidissement du compresseur par injection Jet Cool™ pré-installé et des points de raccordement à l'évaporateur externe.

DES PERFORMANCES CIBLÉES POUR SATISFAIRE LES OBJECTIFS DE PROTECTION

Les modèles multi-températures Spectrum sont dotés d'une fonction de priorité de zone vous permettant de choisir, si l'application le nécessite, un compartiment pour qu'il reçoive le refroidissement ou le chauffage maximal. Avec cette option activée par le contrôleur, la descente en température peut être jusqu'à 40 % plus rapide.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES MODÈLES MONO-TEMPÉRATURE

		V-100	V-100 MAX	V-200	V-200s MAX	V-200 MAX	V-300	V-300 MAX							
ÉVAPORATEUR		ES100	ES100	ES200	ES150	ES200	ES300	ES300							
PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C SELON LES CONDITIONS ATP, NORME EUROPÉENNE															
TEMPÉRATURE DE RETOUR D'AIR À L'ÉVAPORATEUR	°C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C						
RETOUR D'AIR/SUR ROUTE	W	1 640	650	2 030	1 060	2 240	970	2 420	1 210	2 765	1 490	2 800	1 210	3 520	1 850
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE DE 50 HZ	W	820	310	1 260	520	1 910	780	1 500	710	2 400	1 220	2 140	850	2 870	1 440
PUISSANCE CALORIFIQUE : À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE -18 °C/2 400 TR/MIN															
COMPRESSEUR ROTATIF SUR ROUTE	W	-	1 900	-	-	2 200	-	2 800	-	-	-	-	-	3 100	-
FONCTIONNEMENT EN MODE SECTEUR	W	-	1 100	-	-	1 300	-	2 050	-	-	-	-	-	2 250	-
DÉBIT D'AIR															
VOLUME DE DÉBIT D'AIR À 0 PA DE PRESSION STATIQUE	M³/H	1 X 680	1 X 680	2 X 1 152	1 X 1 150	2 X 1 152	3 X 1 152	3 X 1 152							
POIDS															
CONDENSEUR SANS ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	KG	25	25	25	25	25	25	25							
CONDENSEUR AVEC ALIMENTATION SECTEUR	KG	43	70	70	43	72	70	72							
ÉVAPORATEUR	KG	9	9	15	14	15	18	18							
COMPRESSEUR															
MODÈLE		TK08N	TK08N	QP13	TK08N	QP13	QP15	QP15							
CYLINDRÉE	CM³	82	82	131	82	131	146,7	146,7							
NOMBRE DE CYLINDRES		6	6	6	6	6	6	6							
MOTEUR ÉLECTRIQUE															
TENSION/PHASE/FRÉQUENCE		230/1/150	230/1/50	230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60	230/1/50	230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60	230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60	230/1/50 230/1/60 400/3/50 230/3/50 230/3/60							
PUISSANCE NOMINALE	KW	1,6	1,6	3,7 (400/3/50)	1,6	3,8 (400/3/50)	3,7 (400/3/50)	3,8 (400/3/50)							
FLUIDE FRIGORIGÈNE															
FLUIDE FRIGORIGÈNE		R-134A	R-404A/ R-452A	R-134A	R-404A/ R-452A	R-404A/ R-452A	R-134A	R-404A/ R-452A							
CHARGE	KG	10 : 0,62 20 : 1,0	10/30 : 0,62 20 : 1 - 50 : 1,2	10/30 : 1,1 20/50 : 1,35	1,2	10/30 : 1,0 20/50 : 1,2	10 : 1,1 20 : 1,35	10/30 : 1,1 20/50 : 1,35							
DONNÉES GÉNÉRALES															
CONTRÔLEUR		DSR III													
DÉGIVRAGE															
DÉGIVRAGE		DÉGIVRAGE AUTOMATIQUE PAR GAZ CHAUDS/INVERSION DE CYCLE													

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES MODÈLES MULTI-TEMPÉRATURES

		V-200 MAX SPECTRUM			
ÉVAPORATEUR		ES 100 MAX + ES 100 MAX		ES 100 MAX + ES 100N MAX*	
PUISSANCE FRIGORIFIQUE : À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C					
TEMPÉRATURE DE RETOUR D'AIR À L'ÉVAPORATEUR	°C	-20 °C		-20 °C	
PUISSANCE EN MODE THERMIQUE	W	1 480		1 480	
PUISSANCE EN MODE SECTEUR	W	1 110		1 110	
PUISSANCE FRIGORIFIQUE : CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT INDIVIDUELLE					
ÉVAPORATEUR		ES100 MAX		ES 100N MAX*	
TEMPÉRATURE DE RETOUR D'AIR À L'ÉVAPORATEUR		0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
PUISSANCE EN MODE THERMIQUE	W	2 370	1 230	2 260	1 170
PUISSANCE EN MODE SECTEUR	W	2 150	1 040	2 010	1 010
PUISSANCE CALORIFIQUE					
SUR LA ROUTE	W	2 800			
FONCTIONNEMENT EN MODE SECTEUR	W	2 050			
DÉBIT D'AIR					
ÉVAPORATEUR		ES 100 MAX + ES 100 MAX		ES 100 MAX + ES 100N MAX*	
AVEC MOTEUR THERMIQUE FONCTIONNANT À HAUT RÉGIME	M ³ /H	695		695	
POIDS					
CONDENSEUR SANS ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	KG	25			
CONDENSEUR AVEC ALIMENTATION SECTEUR	KG	75			
ÉVAPORATEUR ES100 MAX	KG	9			
COMPRESSEUR					
MODÈLE		QP 13			
CYLINDRÉE	CM ³	131			
NOMBRE DE CYLINDRES		6			
MOTEUR ÉLECTRIQUE					
TENSION/PHASE/FRÉQUENCE		230/1/50 - 230/1/60 - 400/3/50 - 230/3/50 - 330/3/60			
PUISSANCE NOMINALE	KW	3,8			
FLUIDE FRIGORIGÈNE					
FLUIDE FRIGORIGÈNE		R-404A/R-452A			
CHARGE	KG	1,35			
DONNÉES GÉNÉRALES					
CONTRÔLEUR		DSR III			
DÉGIVRAGE					
DÉGIVRAGE		DÉGIVRAGE AUTOMATIQUE PAR GAZ CHAUDS			

		V-300 MAX SPECTRUM					
ÉVAPORATEUR		ES 150 + ES 150		ES 150 + ES 100		ES 200 + ES 200	
PUISSANCE FRIGORIFIQUE : À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C							
TEMPÉRATURE DE RETOUR D'AIR À L'ÉVAPORATEUR	°C	-20 °C		-20 °C		-20 °C	
PUISSANCE EN MODE THERMIQUE	W	1 880		1 760		1 770	
PUISSANCE EN MODE SECTEUR	W	1 460		1 220		1 440	
PUISSANCE FRIGORIFIQUE : CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT INDIVIDUELLE							
ÉVAPORATEUR		ES150 MAX		ES100 MAX		ES 200 MAX	
TEMPÉRATURE DE RETOUR D'AIR À L'ÉVAPORATEUR		0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
PUISSANCE EN MODE THERMIQUE	W	3 080	1 620	2 410	1 290	2 930	1 540
PUISSANCE EN MODE SECTEUR	W	2 490	1 350	2 220	1 070	2 610	1 370
PUISSANCE CALORIFIQUE							
SUR LA ROUTE	W	3 100					
FONCTIONNEMENT EN MODE SECTEUR	W	2 250					
DÉBIT D'AIR							
ÉVAPORATEUR		ES150 MAX		ES100 MAX		ES 200 MAX	
AVEC MOTEUR THERMIQUE FONCTIONNANT À HAUT RÉGIME	M ³ /H	890		770		1 210	
POIDS							
CONDENSEUR SANS ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	KG	25					
CONDENSEUR AVEC ALIMENTATION SECTEUR	KG	75					
ÉVAPORATEUR ES150 MAX	KG	12,5					
ÉVAPORATEUR ES100 MAX	KG	9					
ÉVAPORATEUR ES200 MAX	KG	15					
COMPRESSEUR							
MODÈLE		QP 15					
CYLINDRÉE	CM ³	146,7					
NOMBRE DE CYLINDRES		6					
MOTEUR ÉLECTRIQUE							
TENSION/PHASE/FRÉQUENCE		230/1/50 - 230/1/60 - 400/3/50 - 230/3/50 - 330/3/60					
PUISSANCE NOMINALE	KW	3,8					
CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE							
FLUIDE FRIGORIGÈNE		R-404A/R-452A					
CHARGE	KG	30 : 1,55 - 50 : 1,6					
DONNÉES GÉNÉRALES							
CONTRÔLEUR		DSR III					
DÉGIVRAGE							
DÉGIVRAGE		DÉGIVRAGE AUTOMATIQUE PAR GAZ CHAUDS					

PUISSANCE EN MODE THERMIQUE À 2 400 TR/MIN (CONDITIONS ATP)
*ES 100N DISPONIBLE SUR DEMANDE UNIQUEMENT. VEUILLEZ CONTACTER VOTRE CONCESSIONNAIRE LOCAL.

SÉRIE VX POUR PORTEURS DE MOYEN TONNAGE ET FOURGONNETTES

RÉFRIGÉRATION EXTRÊMEMENT PERFORMANTE ET DURABLE.

La série VX est la série de réfrigération la plus puissante de Thermo King pour le chauffage et le refroidissement des véhicules. Elle a un impact minimal sur l'environnement, un niveau de bruit exceptionnellement bas et des émissions réduites.

Grâce à sa vaste gamme, la série VX propose un modèle adapté à chaque véhicule, avec des versions mono et multi-températures pour les fourgonnettes et les porteurs de petit tonnage jusqu'à 50 m³.

MODÈLES

MONTAGE EN FACE AVANT



Dimensions : 1 253 (L) x 631 (l) x 244* (h)

V-400X
V-400X MAX
V-400X MAX Spectrum

MONTAGE EN PAVILLON



Dimensions : 1 312 (L) x 825 (l) x 241* (h)

V-600X MAX
V-600X MAX Spectrum

V-500X
V-500X MAX

ROBUSTE ET FIABLE

La conception aérodynamique à l'épreuve du temps a été mise au point pour répondre aux besoins des opérations quotidiennes.

LÉGÈRE ET COMPACTE

Les unités ultra-légères et compactes vous permettent de maximiser votre charge utile.

IMPACT ENVIRONNEMENTAL MINIMAL

Le faible niveau sonore, l'absence d'émissions de gaz d'échappement et l'absence de moteur réduisent l'empreinte écologique de la série VX.

CONTRÔLE PRÉCIS DE LA TEMPÉRATURE

Le contrôleur en cabine permet un contrôle mono et multi-températures à 1 °C près.

PERFORMANCES OPTIMISÉES

La série VX allie performances et efficacité sur la route :

- Descente en température jusqu'à 10 % plus rapide que son prédécesseur
- Léger et compact - 50 % plus léger que son prédécesseur
- Puissance frigorifique augmentée 4 000 W - 6 500 W
- Les modèles de la série VX sont ultralégers et compacts de manière à maximiser la charge utile

CONÇU POUR DURER

Conception compacte et robuste qui séduit et perdure :

- Châssis en aluminium résistant à la corrosion de longue durée
- La conception à l'épreuve du temps répond aux faibles émissions et aux restrictions de faible niveau sonore dans les villes
- Conception aérodynamique et modulaire pour montage en face avant, en pavillon ou encastré pour une installation facile

CONTRÔLE INTELLIGENT SUR LA ROUTE

- Le contrôleur Direct Smart Reefer donne le contrôle à votre conducteur
- Surveillance continue du chargement et de la température pour une protection totale de la cargaison

PEU D'ENTRETIEN ET DE MAINTENANCE

Vous pouvez compter sur la série VX pour garantir la disponibilité :

- Anticipation aisée de l'entretien et de la maintenance avec le contrôleur Direct Smart Reefer (DSR)
- Rappels de maintenance et codes d'alarme intuitifs pour un diagnostic rapide
- Facilité d'accès du groupe frigorifique pour des opérations d'entretien et de maintenance rapides

LIVRAISONS CLIENTS 24/7

Rapprochez-vous de vos clients à

tout moment, n'importe où :

- Niveau réduit d'émissions, de niveau sonore et de vibrations en provenance du groupe frigorifique
- Conformité à la législation actuelle et future en matière d'(U)LEZ



* Les hauteurs ci-dessus correspondent à la hauteur du couvercle. Hauteurs, y compris les ventilateurs : Montage en face avant - 276 mm - Montage en pavillon - 273 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES MODÈLES MONO-TEMPÉRATURE

MODÈLES MONO-TEMPÉRATURE		V-400X	V-500X	V-600X
PUISSANCE FRIGORIFIQUE : CONDITIONS ATP À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C				
POINT DE CONSIGNE	°C	0 °C	-20 °C	0 °C
PUISSANCE EN MODE THERMIQUE 2 400 TR/MIN (R-134a)	W	3 220	-	4 190
PUISSANCE EN MODE SECTEUR 400 V/TRIPHASÉE/50 HZ (R-134a)	W	2 370	-	2 570
PUISSANCE EN MODE THERMIQUE 2 400 TR/MIN (R-452a)	W	4 090	2 240	5 440
PUISSANCE EN MODE SECTEUR 400 V/TRIPHASÉE/50 HZ (R-452a)	W	3 030	1 500	3 450
PUISSANCE CALORIFIQUE : À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE -18 °C / 2 400 TR/MIN				
POINT DE CONSIGNE	°C	+18 °C	+18 °C	+18 °C
PUISSANCE EN MODE THERMIQUE 2 400 TR/MIN (R-452A)	W	3 564	3 711	4 356
PUISSANCE EN MODE ÉLECTRIQUE 50 HZ 400 V/TRIPHASÉE/50 HZ (R-452a)	W	1 841	1 944	2 324
ÉVAPORATEUR				
		ES300	ES500	ES600
DÉBIT D'AIR	m³/h	1 420	2 353	2 505
LARGEUR x PROFONDEUR x HAUTEUR	mm	985 x 551 x 178	1 336 x 596 x 226	1 331 x 592 x 240
FLUIDE FRIGORIGÈNE				
CHARGE R-134a	kg	1,8	2,1	-
CHARGE R-452a - UNIQUEMENT POUR LES MODÈLES MAX	kg	2,0	2,0	2,3
POIDS				
CONDENSEUR (AVEC OPTION ÉLECTRIQUE)	kg		75	
CONDENSEUR (SANS OPTION ÉLECTRIQUE)	kg		60	
ÉVAPORATEUR	kg	18	26	28
COMPRESSEUR PRINCIPAL	kg		7	
POIDS TOTAL (AVEC OPTION ÉLECTRIQUE)	kg	102	110	112
POIDS TOTAL (SANS OPTION ÉLECTRIQUE)	kg	87	95	97
CONDENSEUR				
DIMENSIONS DU CONDENSEUR (FACE AVANT)	mm	1 253 (I) x 631 (P) x 276 (H)		
DIMENSIONS DU CONDENSEUR (PAVILLON)	mm	1 312 (I) x 825 (P) x 273 (H)		
CONTRÔLEUR				
DSR 3 LARGEUR X PROFONDEUR X HAUTEUR	mm	135 x 25 x 46		
COMPRESSEUR : RÉGIME MAX RECOMMANDÉ 3 000 TR/MIN				
MODÈLE		QP16		
CYLINDRÉE	cm³	163		
NOMBRE DE CYLINDRES		6		
SYSTÈME ÉLECTRIQUE				
OPTIONS D'ALIMENTATION SECTEUR : TENSION ÉLECTRIQUE / PHASE / FRÉQUENCE	V/Ph/Hz	230 V : monophasé : 50/60 Hz 230 V : triphasé : 50/60 Hz 400 V : triphasé : 50/60 Hz		
CONSOMMATION ÉLECTRIQUE TOTALE SUR ROUTE	12 V CC (A)	36	44	44
	24 V CC (A)	20	25	25
DÉGIVRAGE				
AHGD (DÉGIVRAGE AUTOMATIQUE PAR GAZ CHAUDS)	R134a R-452a	AHGD		

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES MODÈLES MULTI-TEMPÉRATURES

MODÈLES MULTI-TEMPÉRATURES		V-400X MAX SPECTRUM				V-600X MAX SPECTRUM			
ÉVAPORATEUR		ES200 + ES 200 MAX	ES300 + ES100 MAX	ES300 + ES300 MAX	ES300 + ES150 MAX	ES300 + 2 x ES150 MAX	ES500 + ES100N MAX		
PUISSANCE FRIGORIFIQUE : CONDITIONS ATP À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C									
POINT DE CONSIGNE	°C	-20 °C				-20 °C			
PUISSANCE EN MODE THERMIQUE 2 400 TR/MIN (R-452A)	W	2 170				2 730			
PUISSANCE EN MODE SECTEUR 400 V/TRIPHASÉE/50 HZ (R-452A)	W	1 420				1 880			
PUISSANCE FRIGORIFIQUE : PUISSANCE INDIVIDUELLE									
		ES100	ES200	ES300	ES100N	ES150	ES300	2xES150	ES500
POINT DE CONSIGNE	°C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
PUISSANCE EN MODE THERMIQUE 2 400 TR/MIN (R-452A)	W	2 500	1 350	3 030	1 630	3 430	1 930	2 480	1 410
CAPACITÉ EN ALIMENTATION ÉLECTRIQUE 400 V/TRIPHASÉE/50 HZ (R-452A)	W	2 110	990	2 420	2 000	2 710	1 370	2 450	1 320
ÉVAPORATEUR									
DÉBIT D'AIR	m³/h	866	1 241	1 420	566	891	2 x 891	1 420	2 353
PUISSANCE CALORIFIQUE : À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE -18 °C									
POINT DE CONSIGNE	°C	+18 °C				+18 °C			
PUISSANCE EN MODE THERMIQUE 2 400 TR/MIN (R-452A)	W	3 570				4 360			
PUISSANCE EN MODE SECTEUR 400 V/TRIPHASÉE/50 HZ (R-452A)	W	1 850				2 330			
FLUIDE FRIGORIGÈNE									
CHARGE - R-452a	kg	1,9	1,9	2,1	2,0	2,3	2,3		
POIDS									
CONDENSEUR (AVEC OPTION ÉLECTRIQUE)	kg	75							
CONDENSEUR (SANS OPTION ÉLECTRIQUE)	kg	60							
ÉVAPORATEUR	kg	30	27	36	32	46	46		
COMPRESSEUR PRINCIPAL	kg	7	7	7	7	7	7		
POIDS TOTAL (AVEC OPTION ÉLECTRIQUE)	kg	114	110	120	116	130	130		
POIDS TOTAL (SANS OPTION ÉLECTRIQUE)	kg	99	95	105	101	115	115		
DIMENSIONS									
DIMENSIONS DU CONDENSEUR (FACE AVANT)	mm	1 253 (I) x 631 (P) x 276 (H)							
DIMENSIONS DU CONDENSEUR (PAVILLON)	mm	1 312 (I) x 825 (P) x 273 (H)							
CONTRÔLEUR									
DSR 3 LARGEUR X PROFONDEUR X HAUTEUR	mm	135 x 25 x 46							
COMPRESSEUR : RÉGIME MAX RECOMMANDÉ 3 000 TR/MIN									
MODÈLE		QP16							
CYLINDRÉE	cm³	163							
NOMBRE DE CYLINDRES		6							
SYSTÈME ÉLECTRIQUE									
OPTIONS D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE : TENSION / PHASE / FRÉQUENCE	V/Ph/Hz	230 V : monophasé : 50/60 Hz 230 V : triphasé : 50/60 Hz 400 V : triphasé : 50/60 Hz							
CONSOMMATION ÉLECTRIQUE TOTALE SUR ROUTE	12 V CC (A)	53	44	53	44	53	53		
	24 V CC (A)	30	25	30	25	30	30		
DÉGIVRAGE									
AHGD (DÉGIVRAGE AUTOMATIQUE PAR GAZ CHAUDS)	R134a R-452a	AHGD							

SÉRIE V POUR PORTEURS DE GROS TONNAGE

FLEXIBLE. CAPACITÉ FRIGORIFIQUE ÉLEVÉE FIABLE.

La série V est la série frigorifique la plus puissante de Thermo King pour le chauffage et le refroidissement des véhicules. Elle a un impact minimal sur l'environnement, un niveau sonore exceptionnellement bas et des émissions réduites.

Grâce à sa vaste gamme, la série V propose un modèle adapté à chaque véhicule, avec des versions mono et multi-températures pour les fourgonnettes et les petits porteurs jusqu'à 60 m³.



Dimensions : 1 864 (L) x 588 (l) x 536 (h)

MODÈLES

V-800	V-1000
V-800 MAX	V-1000 MAX
V-800 MAX Spectrum	V-1000 MAX Spectrum

RÉFRIGÉRATION ÉCONOMIQUE

Des performances et une efficacité élevées garantissent un contrôle efficace de la température et un faible coût total de possession.

CONTRÔLE INTUITIF

La technologie conviviale Direct Smart Reefer vous permet de contrôler entièrement votre réfrigération depuis le confort et la sécurité de la cabine.

LIVRAISONS EN VILLE

Livrez jour et nuit dans les zones ULEZ et LEZ grâce au faible niveau de bruit et d'émissions de la série V.

EFFICACE ET ÉCOLOGIQUE

Le tout dernier fluide frigorigène à faible potentiel de réchauffement global (PRG) est disponible, sans compromettre les performances.

V-1000

PLUS DE CAPACITÉ, PLUS DE FLEXIBILITÉ.

Le modèle V-1000 est idéalement positionné pour répondre aux besoins des opérateurs de porteurs de gros tonnage avec les avantages d'une technologie d'un entraînement de véhicule particulièrement évoluée en termes de développement durable, de maîtrise des coûts, de protection de la cargaison et de productivité.

Le groupe frigorifique V-1000 de Thermo King égale les performances des groupes thermiques les plus en vue tout en offrant le coût compétitif, le poids réduit et la compacité d'un groupe frigorifique poulie-moteur. Vous pensez que c'est trop beau pour être vrai, attendez-vous à être surpris.

PRÊT POUR LE CHANGEMENT

Le V-1000 utilise un compresseur mis au point exclusivement pour Thermo King qui, lorsqu'il est entraîné par le moteur du porteur, génère des performances jusqu'alors inatteignables pour les groupes frigorifiques de ce type. Cela en fait un investissement initial compétitif par rapport à un groupe frigorifique thermique autonome de puissance équivalente. Une puissance frigorifique et un débit d'air élevés garantissent la protection du chargement dans les conditions les plus difficiles. Le coût d'exploitation total est réduit du fait d'un coût d'entretien et d'une consommation de carburant minimisés.



V-1000 : DES FAITS ET DES CHIFFRES IMPRESSIONNANTS

- 10 055 W à 0/30 °C de puissance frigorifique à grande vitesse, il est presque 25 % plus puissant que les groupes frigorifiques thermiques équivalents les plus proches.
- Même la puissance délivrée à petite vitesse est équivalente à celle des groupes frigorifiques thermiques comparables, tandis que la puissance en mode électrique est sensiblement augmentée (+57 %).
- Le débit d'air, vital pour assurer une protection optimale de la cargaison, est de 3 537 m³/h. C'est juste 31 % de plus que les groupes frigorifiques thermiques les plus proches, un gain conséquent.
- La puissance calorifique est 1,3 fois supérieure aux groupes frigorifiques thermiques équivalents les plus proches.



VOTRE IMPACT ENVIRONNEMENTAL

Les groupes frigorifiques embarqués doivent non seulement fournir la performance escomptée, mais aussi le faire en minimisant l'impact environnemental. Le V-1000, avec un impact environnemental exceptionnellement bas, a plusieurs longueurs d'avance sur les groupes thermiques lorsqu'il s'agit de protéger le monde dans quel nous vivons.

Voici quelques-uns des principaux gains environnementaux de ce produit remarquable à plus d'un titre :

- Aucune émission émanant d'un moteur thermique
- Aucune émission de CO₂ n'est générée par le groupe frigorifique
- Un confort acoustique optimal en fonctionnement
- Impact minimal sur le poids à vide du véhicule
- Une charge utilise supplémentaire disponible pour par chaque trajet
- Installation aisée, idéal pour accompagner la transition des flottes vers des motorisations GNL/GNC ou biodiesel.

MAÎTRISE DES COÛTS

Le V-1000 a un impact positif sur le coût total d'exploitation (TCO) dans ces domaines clés :

- La consommation de carburant, premier poste de dépenses sur un groupe frigorifique, peut être jusqu'à 54 % moindre par rapport à un groupe autonome conventionnel.
- Sans moteur thermique, les coûts d'entretien comprenant à la fois les pièces et la main-d'œuvre sont réduits de 33 %.

PRODUCTIVITÉ

Pour équiper votre flotte, vous favorisez les matériels apportant leur contribution en gains de productivité. Le V-1000 est un outil exceptionnel en comparaison d'un groupe frigorifique thermique conventionnel:

- **Plus léger qu'un matériel équivalent**, il permet un gain de 250 kg sans alimentation électrique et 150 kg avec alimentation électrique. Cela signifie une charge utile augmentée pour le véhicule, donc plus de revenus pour votre entreprise.
- **Une flexibilité exceptionnelle**. Le V-1000 est disponible en configurations mono ou multi-températures. Son profil surbaissé le rend idéal pour les cabines hautes, il est également parfaitement adapté à de multiples configurations de véhicules, y compris le GNC, le GNL ou le biodiesel. Disponible en 12 V ou 24 V, il constitue la solution idéale pour les porteurs allant de 3,5T à 25T, selon les besoins de votre application.

PROTECTION DU CHARGEMENT

Les économies et la productivité, bien qu'essentielles, sont sans intérêt si un niveau de protection maximal de la cargaison ne peut être garanti. Le V-1000 se caractérise par des performances exceptionnelles, c'est pourquoi il peut concurrencer directement les groupes frigorifiques autonomes, et dans de nombreux cas, même les surpasser.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES MODÈLES MONO-TEMPÉRATURE

	V-800	V-800 MAX 10/20	V-800 MAX 30/50	V-1000	V-1000 MAX 10/20	V-1000 MAX 30/50
ÉVAPORATEUR	ES 800	ES 800	ES 800	ES1000	ES1000	ES1000
PUISSANCE FRIGORIFIQUE : À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C						
RETOUR D'AIR A L'ÉVAPORATEUR	°C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C
PUISSANCE EN MODE THERMIQUE 2 400 TR/MIN (R-452A)	W	5 680	-	7 940	4 050	7 950
PUISSANCE EN MODE ÉLECTRIQUE 400 V/TRIPHASÉE/50 HZ (R-452A)	W	5 030	-	7 130	3 690	6 860
PUISSANCE CALORIFIQUE : À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE -18 °C/2 400 TR/MIN						
COMPRESSEUR ROTATIF SUR ROUTE	W	-	-	3 600	-	8 000
FONCTIONNEMENT EN MODE SECTEUR	W	-	-	3 120	-	8 000
DÉBIT D'AIR						
VOLUME DE DÉBIT D'AIR À 0 PA DE PRESSION STATIQUE	M ³ /H	2 680			3 537	
POIDS						
CONDENSEUR SANS ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	KG	96	96	111	96	111
CONDENSEUR AVEC ALIMENTATION SECTEUR	KG	205	205	220	205	220
ÉVAPORATEUR	KG	35			50	
COMPRESSEUR						
MODÈLE		QP21			QP25	
CYLINDRÉE	CM ³	215			250	
NOMBRE DE CYLINDRES		10			10	
MOTEUR ÉLECTRIQUE						
TENSION/PHASE/FRÉQUENCE		400/3/50 380/3/60 230/3/50 230/3/60			400/3/50 230/3/50 400/3/60 230/3/60	
PUISSANCE NOMINALE	KW	8,2 (400/3/50)			8,8 (400/3/50)	
FLUIDE FRIGORIGÈNE						
FLUIDE FRIGORIGÈNE		R-134A	R-404A/R-452A	R-134A	R-404A/R-452A	
CHARGE	KG	10 : 4,55 20 : 4,85	10/30 : 4,7 20/50 : 5	10 : 5,4 20 : 5,7	10 : 5,9 20 : 6,2	30 : 5,9 50 : 6,2
DONNÉES GÉNÉRALES						
CONTRÔLEUR		DSR III				
DÉGIVRAGE						
DÉGIVRAGE		AHGS	AHGS	RC	AHGS	AHGS

AHGS = DÉGIVRAGE AUTOMATIQUE PAR GAZ CHAUDS - RC = CYCLE INVERSÉ

REMARQUE : LES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SONT SUSCEPTIBLES D'ÊTRE MODIFIÉES SANS PRÉAVIS.

57 %

de puissance supplémentaire en mode électrique qu'un groupe frigorifique thermique comparable.

31 %

de débit d'air supplémentaire par rapport à un groupe frigorifique thermique comparable.

25 %

de puissance nominale supplémentaire par rapport à un groupe frigorifique thermique comparable.

1,3 x

plus de puissance de chauffage qu'un groupe frigorifique autonome comparable

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES MODÈLES MULTI-TEMPÉRATURES

V-800 MAX SPECTRUM

ÉVAPORATEUR		ES400 MAX+ ES400 MAX		ES600MAX+ ES150 MAX		ES600 MAX+ 2x ES150 MAX			
PUISSANCE FRIGORIFIQUE : À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C									
TEMPÉRATURE DE RETOUR D'AIR À L'ÉVAPORATEUR	°C	-20 °C		-20 °C		-20 °C			
PUISSANCE EN MODE THERMIQUE	W	4 140		3 900		4 070			
PUISSANCE EN MODE SECTEUR	W	3 520		3 380		3 370			
PUISSANCE FRIGORIFIQUE : CAPACITÉ DE REFOUILLISSEMENT INDIVIDUELLE									
ÉVAPORATEUR		ES400 MAX		ES600 MAX		ES150 MAX		2 X ES150 MAX	
TEMPÉRATURE DE RETOUR D'AIR À L'ÉVAPORATEUR		0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
PUISSANCE EN MODE THERMIQUE	W	6 060	3 230	6 320	3 060	3 500	1 930	5 640	2 995
PUISSANCE EN MODE SECTEUR	W	5 670	3 090	6 120	3 050	3 580	1 950	5 045	2 705
PUISSANCE CALORIFIQUE									
SUR LA ROUTE	W	4 500							
FONCTIONNEMENT EN MODE SECTEUR	W	4 000							
DÉBIT D'AIR									
		ES400 MAX + ES400 MAX		ES600 MAX + ES150 MAX		ES600 MAX + 2XES150 MAX			
AVEC MOTEUR THERMIQUE FONCTIONNANT À HAUT RÉGIME	M³/H	1 760 x 2		2 260 + 890		2 260 + (2x890)			
POIDS									
CONDENSEUR SANS ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	KG	100							
CONDENSEUR AVEC ALIMENTATION SECTEUR	KG	160							
ÉVAPORATEUR ES600 MAX	KG	28							
ÉVAPORATEUR ES400 MAX	KG	20							
ÉVAPORATEUR 2 X ES150 MAX	KG	25							
ÉVAPORATEUR ES150 MAX	KG	12,5							
COMPRESSEUR ROTATIF	KG	8,5							
COMPRESSEUR									
MODÈLE		QP21							
CYLINDRÉE	CM³	215							
NOMBRE DE CYLINDRES		10							
MOTEUR ÉLECTRIQUE									
TENSION/PHASE/FRÉQUENCE		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60							
PUISSANCE NOMINALE	KW	8,2 (400/3/50)							
CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE									
ÉVAPORATEUR		ES400 MAX + ES400 MAX		ES600 MAX + ES150 MAX		ES600 MAX + 2XES150 MAX			
FLUIDE FRIGORIGÈNE		R-404A/R-452A							
CHARGE	KG	5,2		5,0		5,15			
DONNÉES GÉNÉRALES									
CONTRÔLEUR		DSR III							
DÉGIVRAGE									
DÉGIVRAGE		DÉGIVRAGE AUTOMATIQUE PAR GAZ CHAUDS							

PUISSANCE EN MODE THERMIQUE À 2 400 TR/MIN (CONDITIONS ATP)

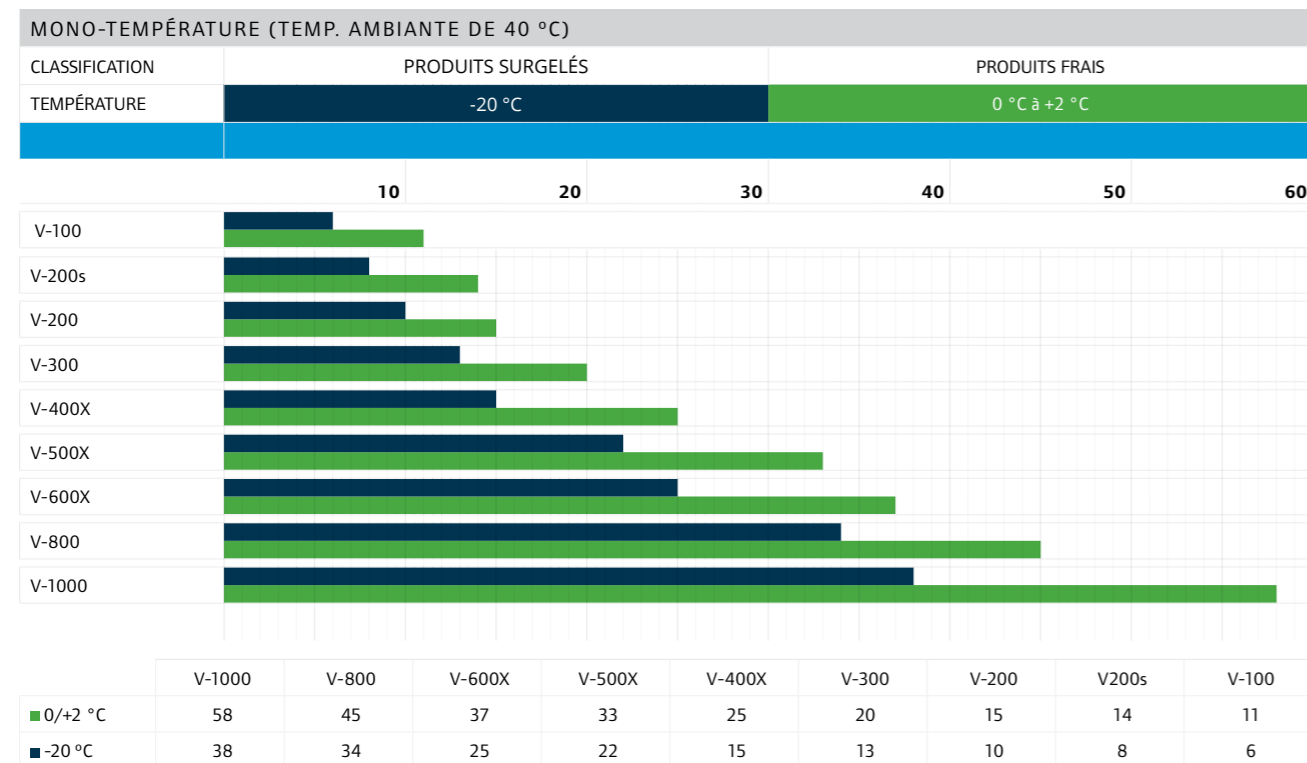
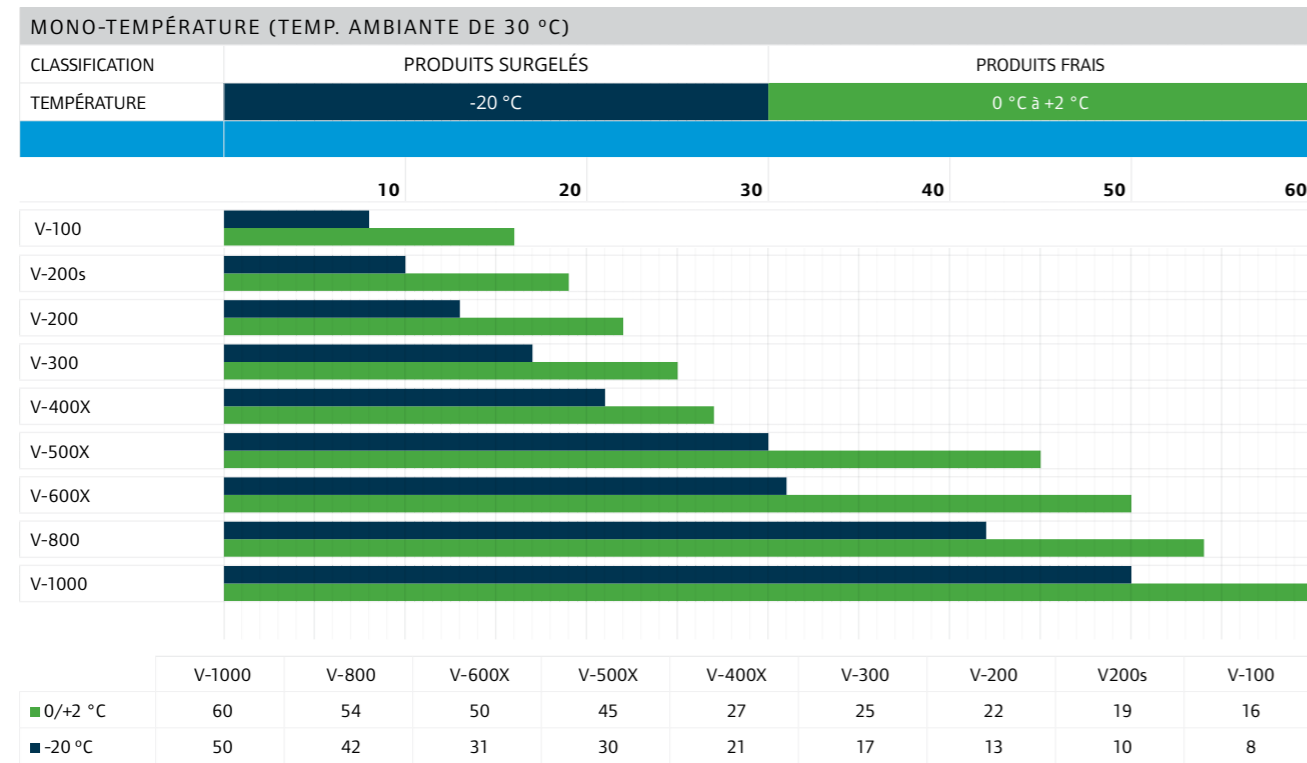
V-1000 SPECTRUM

ÉVAPORATEUR		ES600 MAX + ES600 MAX		ES600 MAX + ES150 MAX		ES600 MAX + 2XES150 MAX		ES800 MAX + ES300 MAX			
PUISSANCE FRIGORIFIQUE : À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C											
TEMPÉRATURE DE RETOUR D'AIR À L'ÉVAPORATEUR	°C	-20 °C		-20 °C		-20 °C		-20 °C			
PUISSANCE EN MODE THERMIQUE	W	5 230		4 620		5 040		4 840			
PUISSANCE EN MODE SECTEUR	W	4 700		4 450		4 620		4 620			
PUISSANCE FRIGORIFIQUE : CAPACITÉ DE REFOUILLISSEMENT INDIVIDUELLE											
ÉVAPORATEUR		ES600 MAX		ES150 MAX		2 x ES150 MAX		ES800 MAX		ES300 MAX	
TEMPÉRATURE DE RETOUR D'AIR À L'ÉVAPORATEUR		0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
PUISSANCE EN MODE THERMIQUE	W	8 510	4 370	4 000	2 300	5 760	3 130	8 390	4 660	4 600	2 330
PUISSANCE EN MODE SECTEUR	W	8 100	4 050	3 980	2 040	5 830	3 030	8 130	4 200	4 590	2 170
PUISSANCE CALORIFIQUE											
SUR LA ROUTE	W	5 000									
FONCTIONNEMENT EN MODE SECTEUR	W	5 000									
DÉBIT D'AIR											
ÉVAPORATEUR		ES600 MAX + ES600 MAX		ES600 MAX + ES150 MAX		ES600 MAX + 2 x ES150 MAX		ES800 MAX + ES300 MAX			
AVEC MOTEUR THERMIQUE FONCTIONNANT À HAUT RÉGIME	M³/H	2 491 x 2		2 491 + 1 396		2 491 + (2 x 1 396)		2 730 + 1 643			
POIDS											
CONDENSEUR SANS ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	KG	96									
CONDENSEUR AVEC ALIMENTATION SECTEUR	KG	205									
ÉVAPORATEUR ES800 MAX	KG	35									
ÉVAPORATEUR ES600 MAX	KG	28									
ÉVAPORATEUR 2 X ES150 MAX	KG	25									
ÉVAPORATEUR ES300 MAX	KG	18									
ÉVAPORATEUR ES150 MAX	KG	12,5									
COMPRESSEUR											
MODÈLE		QP25									
CYLINDRÉE	CM³	250									
NOMBRE DE CYLINDRES		10									
MOTEUR ÉLECTRIQUE											
TENSION/PHASE/FRÉQUENCE		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60									
PUISSANCE NOMINALE	KW	8,8									
FLUIDE FRIGORIGÈNE											
ÉVAPORATEUR		ES600 MAX + ES600 MAX		ES600 MAX + ES150 MAX		ES600 MAX + 2 x ES150 MAX		ES800 MAX + ES300 MAX			
FLUIDE FRIGORIGÈNE		R-404A / R452A									
CHARGE	KG	30 : 5,9 50 : 6,2									
DONNÉES GÉNÉRALES											
CONTRÔLEUR		DSR III									
DÉGIVRAGE											
DÉGIVRAGE		DÉGIVRAGE AUTOMATIQUE PAR GAZ CHAUDS									

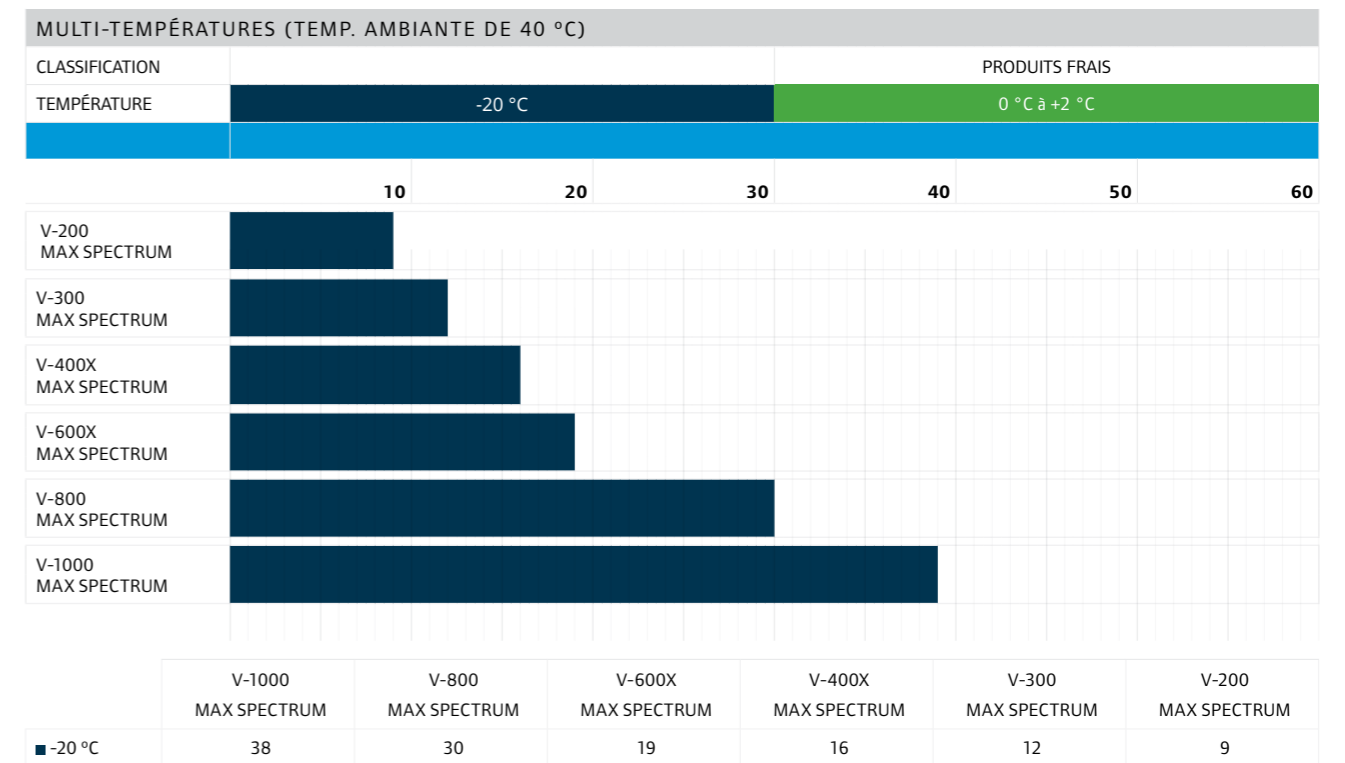
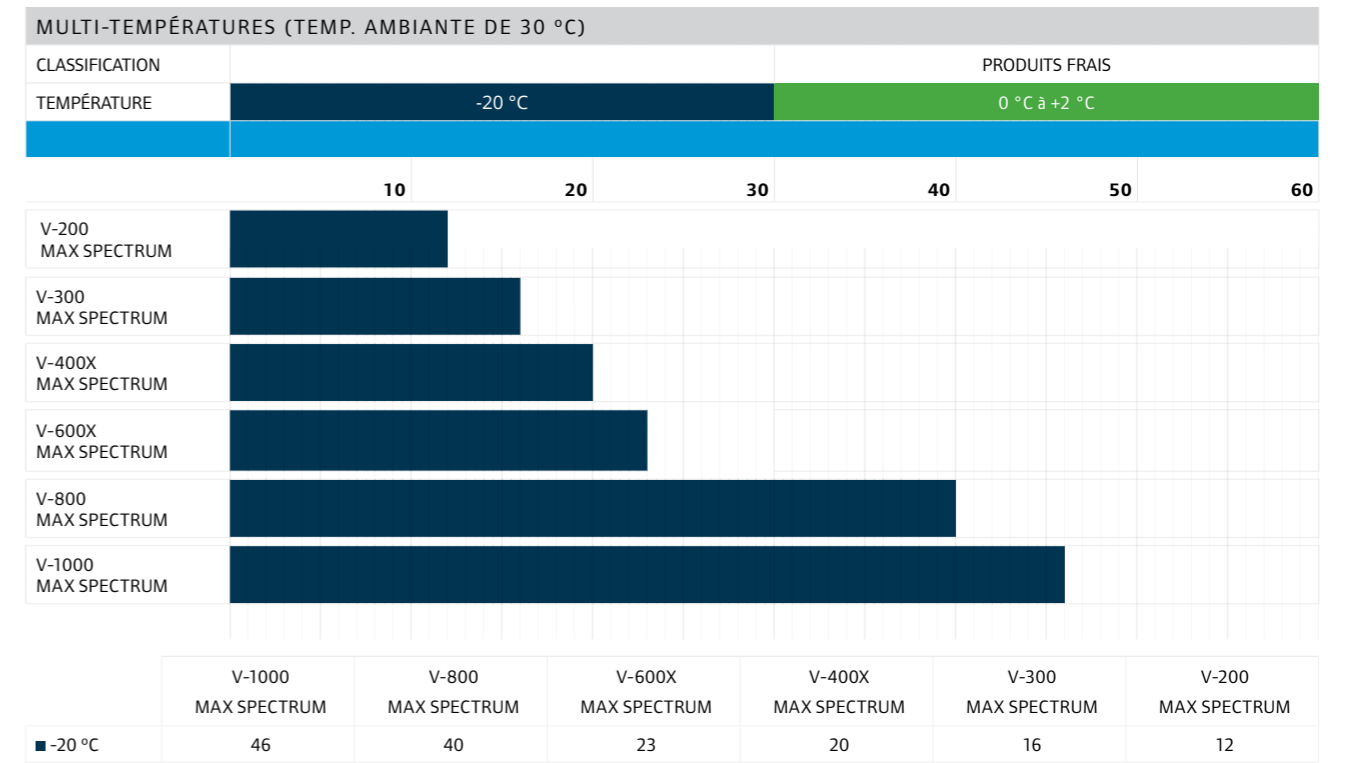
GUIDE DE SÉLECTION DES UNITÉS V ET VX

Les tableaux ci-dessous vous aideront à choisir le groupe frigorifique correspondant à votre application. Ces chiffres correspondent aux volumes maximaux de véhicules, calculés sur route, à une vitesse de compresseur de 2 400 tr/min et à une température ambiante de 30 °C/40 °C pour les applications mono-température et multi-températures.

+0/2 °C : 3 ouvertures brèves de porte par heure, facteur k 0,5W/m²K
 -20 °C : 2 ouvertures brèves de porte par heure, facteur k 0,35W/m²K



Les recommandations sont basées sur des charges pré-refroidies et pour une distribution de 8 heures. Elles ne constituent pas une garantie de performance, car de nombreuses variables doivent être prises en compte. Pour tout complément d'informations, contactez votre concessionnaire Thermo King.



Les recommandations sont basées sur des charges pré-refroidies et pour une distribution de 8 heures. Elles ne constituent pas une garantie de performance, car de nombreuses variables doivent être prises en compte. Les recommandations pour les unités multi-températures sont basées sur les paires d'évaporateurs suivantes : V-200 SP (ES100+ES100N), V-300 SP (ES150+ES150), V-400X SP (ES200+ES200), V-600X SP (ES300+ES300), V-800 SP (ES400+ES400), V-1000 (ES600+ES600). Pour tout complément d'informations, contactez votre concessionnaire Thermo King.

METTEZ À NIVEAU VOTRE UNITÉ POUR PLUS DE PERFORMANCE

THERMOKARE

Une gamme complète de solutions de contrats d'entretien pour gérer les coûts d'entretien et donc, le coût total d'exploitation d'une unité.

CAPTURE DE DONNÉES TOUCHLOG

Capture et impression des données de température, conforme à la norme EN 12830, au marquage CE et aux normes IP-65.

LOGICIEL D'ANALYSE DE DONNÉES WINTRAC

Logiciel intuitif compatible avec le contrôleur DSR pour le téléchargement de fichiers de configuration.

ENREGISTREUR DE DONNÉES USB

Enregistreur d'humidité, de température et de point de rosée.

ENREGISTREUR DE DONNÉES JR

Enregistreur de température programmable.

ENREGISTREUR DE DONNÉES WLOG

Solutions sans fil de surveillance de la température et d'enregistrement des données pour les groupes frigorifiques de transport.

COMMUTATEURS DE PORTE

Augmentation réduite de la température du chargement et économie de carburant lors de l'ouverture des portes.

ADAPTATEUR DIN

Le boîtier de l'adaptateur DIN permet d'adapter le contrôleur DSR au tableau de bord du véhicule. Esthétique, il permet de placer le contrôleur DSR dans n'importe quel emplacement autoradio disponible dans la cabine du chauffeur.

CACHES POUR FLEXIBLES

Ils fournissent une protection intégrale des flexibles et des câbles sur la route et sont très résistants dans toutes les conditions climatiques. Conçus pour s'intégrer parfaitement à l'unité, tout en parfaissant l'esthétique du groupe frigorifique et du véhicule et en offrant une durabilité exceptionnelle. Ils sont simples à installer (installations sur châssis uniquement, pas sur des fourgonnettes).

KIT SILENCIEUX

Le silencieux Thermo King élimine les vibrations et le bruit à l'intérieur de la cabine des petits véhicules. Il est fixé au système frigorifique afin d'empêcher le transfert de vibrations du groupe à la cabine du chauffeur, améliorant ainsi le confort de l'utilisateur et la simplicité d'utilisation.

PROTECTIONS CONTRE LA NEIGE

Les protections contre la neige de Thermo King sont conçues pour protéger votre groupe des conditions climatiques extrêmes.

Aérodynamiques, les protections contre la neige évitent l'accumulation de neige et de glace sur les ventilateurs du groupe frigorifique susceptible d'engendrer une indisponibilité et des coûts d'entretien supplémentaires. L'unité peut ainsi fonctionner plus longtemps.

RALLONGES DE FAISCEAUX ET DE FLEXIBLES

Les rallonges de faisceaux et de flexibles de 2, 4 ou 6 mètres permettent de placer les évaporateurs en fonction des besoins des clients. Elles sont extrêmement faciles à installer (il suffit de les brancher avec des connecteurs de flexible à épissure correspondants). Elles garantissent ainsi une flexibilité complète pour le positionnement des évaporateurs, tout particulièrement dans le cas des applications multi-températures.



MODÈLES	10	20	MAX 10	MAX 20	MAX 30	MAX 50	
MONO-TEMPÉRATURE	V-100	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-200	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-300	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-400X	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-500X	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-600X			✓	✓	✓	✓
	V-800	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	V-1000	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	MULTI-TEMPÉRATURES	V-200 SP					✓
V-300 SP						✓	✓
V-400X SP						✓	✓
V-600X SP						✓	✓
V-800 SP						✓	✓
V-1000 SP						✓	✓
CONFIGURATION DU GROUPE							
CONFIGURATION DU GROUPE	FLUIDE FRIGORIGÈNE	R-134a	R-134a	R-404a / R-452a	R-404a / R-452a	R-404a / R-452a	R-404a / R-452a
	TENSION	12 V / 24 V	12 V / 24 V	12 V / 24 V	12 V / 24 V	12 V / 24 V	12 V / 24 V
	DÉGIVRAGE (GAZ CHAUDS)	●	●	●	●	●	●
	MODE STANDBY (VEILLE)	-	●	-	●	-	●
	CHAUFFAGE	-	-	-	-	●	●
	BLOC D'ALIMENTATION	-	230 V : MONOPHASÉE 230 V : TRIPHASÉE 400 V : TRIPHASÉE (50/60 HZ)	-	230 V : MONOPHASÉE 230 V : TRIPHASÉE 400 V : TRIPHASÉE (50/60 HZ)	-	230 V : MONOPHASÉE 230 V : TRIPHASÉE 400 V : TRIPHASÉE (50/60 HZ)
GESTION DES COÛTS D'EXPLOITATION							
CONTRATS D'ENTRETIEN THERMOKARE						▲	
COLLECTE ET COMMUNICATION DES DONNÉES							
BLUEBOX LITE						○	
TRACKING						○	
TOUCHPRINT (MONTAGE INTERNE/EXTERNE)						○	
TOUCHPRINT (RALLONGE DE FAISCEAU)						○	
LOGICIEL D'ANALYSE DE DONNÉES WINTRAC						▲	
PERSONNALISATION							
ADAPTATEUR DIN	○	○	○	○	○	○	
COMMUTATEUR DE PORTE	○	○	○	○	○	○	
CACHES POUR FLEXIBLES	○	○	○	○	○	○	
CACHE DU VENTILATEUR DU CONDENSEUR	○	○	○	○	○	○	
GABARIT D'INSTALLATION DU CONDENSEUR	○	○	○	○	○	○	
GABARIT D'INSTALLATION DE L'ÉVAPORATEUR	○	○	○	○	○	○	
RALLONGE DU FAISCEAU TOUCHPRINT 7 m	○	○	○	○	○	○	
KIT DE SUPPORT D'INSTALLATION POUR TOIT HAUT	○	○	○	○	○	○*	
RALLONGE DU FAISCEAU 2 m / 4 m / 6 m	-	-	-	○*	-	○*	
RALLONGE DU FLEXIBLE 2 m / 4 m / 6 m	-	-		○*		○*	
KIT FACE AVANT / PAVILLON / ENCASTRÉ						SÉRIE VX UNIQUEMENT	

● CARACTÉRISTIQUE STANDARD ○ OPTION : FOURNIE EN USINE ▲ OPTION : FOURNIE PAR LE CONCESSIONNAIRE
○* UNITÉS SPECTRUM/MULTI-TEMP. UNIQUEMENT # OPTION DE MODÈLE LIMITÉE - NON DISPONIBLE

CONTRÔLEUR DIRECT SMART REEFER (DSR)



Grâce à la technologie de microprocesseur à la pointe de la technologie, Direct Smart Reefer (DSR) garantit le contrôle intelligent des groupes poulie-moteur Thermo King.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Facile à comprendre et à utiliser, même pour les nouveaux opérateurs.
- Flexible, modulaire et élégant.
- Conçu pour un contrôle et une surveillance sans erreur du groupe frigorifique depuis l'intérieur de la cabine.
- Fonctionnalités de commande avancées.

ÉCRAN DU CONTRÔLEUR DSR EN CABINE

- Fournit l'interface utilisateur idéale.
- Le rétroéclairage par LED garantit la luminosité et la lisibilité de l'écran dans toutes les conditions de luminosité.
- Des fonctions multiples pour répondre à des applications de transport spécifiques, assurant un contrôle optimal de la température et de l'intégrité du produit.
- La facilité d'interprétation des codes d'alarme de dysfonctionnement permet aux conducteurs de prendre des mesures correctives rapides et appropriées.

FONCTIONNALITÉS STANDARD

- Le contrôle continu permet de maintenir la cargaison et l'unité en parfait état.
- Fonctionnement sans faille : l'unité redémarre automatiquement après une coupure de courant, protégeant ainsi votre cargaison.
- Enregistre la durée d'utilisation (mobile et stationnaire).
- Minimise les immobilisations grâce à des alertes intuitives.
- Préviend les immobilisations grâce à des notifications d'entretien programmé.
- Dégivrage manuel ou automatique permettant la programmation du début et de la fin du dégivrage en fonction de l'application.
- Sécurité puisque vous pouvez retirer le panneau de commande situé en cabine après avoir réglé les conditions de fonctionnement du groupe.
- Protection de la batterie du véhicule grâce à la détection d'une tension faible, de démarrages séquentiels de l'évaporateur et du « démarrage progressif » à la mise en marche du groupe.
- Protection du compresseur grâce à la fonction de « démarrage progressif » en option.
- Protection de la cargaison en retardant le démarrage de l'évaporateur après les dégivrages.

PANNEAU DE COMMANDE DU CONTRÔLEUR DSR

- Conception modulaire qui sépare les platines de relais de commande et d'alimentation.
- Fiabilité, entretien et remplacement des composants améliorés.
- Frais d'entretien et de maintenance réduits.

FONCTIONS PROGRAMMABLES

- Limites du point de consigne pour une sélection de la plage de température optimale.
- Verrouillage du point de consigne pour empêcher le chauffeur de modifier une température prédéfinie.
- Affichage sur écran d'une alarme lorsque la température de retour d'air est hors plage.
- Commutateurs de portes pour mettre le groupe frigorifique à l'arrêt à chaque ouverture de porte afin de maintenir la température de la caisse et protéger le chargement.
- Logiciel Wintrac basé sur Windows permettant de modifier les paramètres de configuration sur le terrain.

FONCTIONS MULTI-TEMPÉRATURES

- Chaque compartiment peut être activé ou désactivé de façon indépendante.
- La fonctionnalité améliorée du commutateur de porte permet de contrôler chaque évaporateur indépendamment.
- La plage des points de consigne de chaque compartiment peut être réglée de façon indépendante.
- Le fonctionnement en mode mono-température peut être sélectionné pour une plus grande flexibilité.

BLUEBOX LITE



LA SOLUTION TÉLÉMATIQUE DESTINÉE AUX GROUPES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS DE THERMO KING POUR LES UNITÉS SÉRIE V ET VX.

Recevez les informations essentielles du contrôleur, ainsi que les températures, positions et autres données cruciales en quasi instantané grâce à la connectivité 4G et à une fréquence de rafraîchissement élevée. Accédez aisément aux données grâce à notre abonnement économique TrackKing.

Avec le module BlueBox Lite, plus besoin d'installer un enregistreur de données séparé, puisqu'il s'interface aisément à votre contrôleur DSR.

Pour être conforme à la norme européenne EN12830, il suffit d'ajouter l'enregistreur de données TouchLog.

De plus, il vous permet d'intégrer les données collectées à partir du groupe poulie-moteur à n'importe quel site Web tiers ou système back-end.

PRESTATIONS

- 4G Connectivité réseau 4G
- Connexion directe au contrôleur DSR ou à l'enregistreur de données TouchLog
- Installation rapide et facile
- Partage de données avec des tiers
- Température, position et données de l'équipement affichées sur TrackKing
- Compatible avec TouchLog
- Garantie de 2 ans
- Possibilité de modifier le point de consigne dans les deux sens

DIMENSIONS (MM)

ÉVAPORATEURS



ES100
ULTRAPLAT



ES100N*
ULTRAPLAT



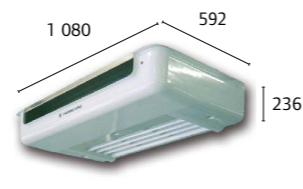
ES150 MAX
ULTRAPLAT



ES200
ULTRAPLAT



ES300/ ES300 MAX
ULTRAPLAT



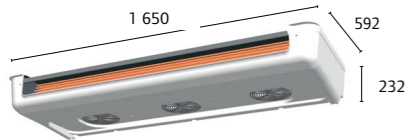
ES400 MAX



ES500
ULTRAPLAT



ES600 MAX



ES 800
ULTRAPLAT



ES1000



CONDITIONS DE GARANTIE

Thermo King garantit son nouveau produit contre tout défaut de matériaux et de main-d'œuvre pour la durée spécifiée dans les garanties applicables. Les conditions spécifiques de la garantie Thermo King sont disponibles sur simple demande.



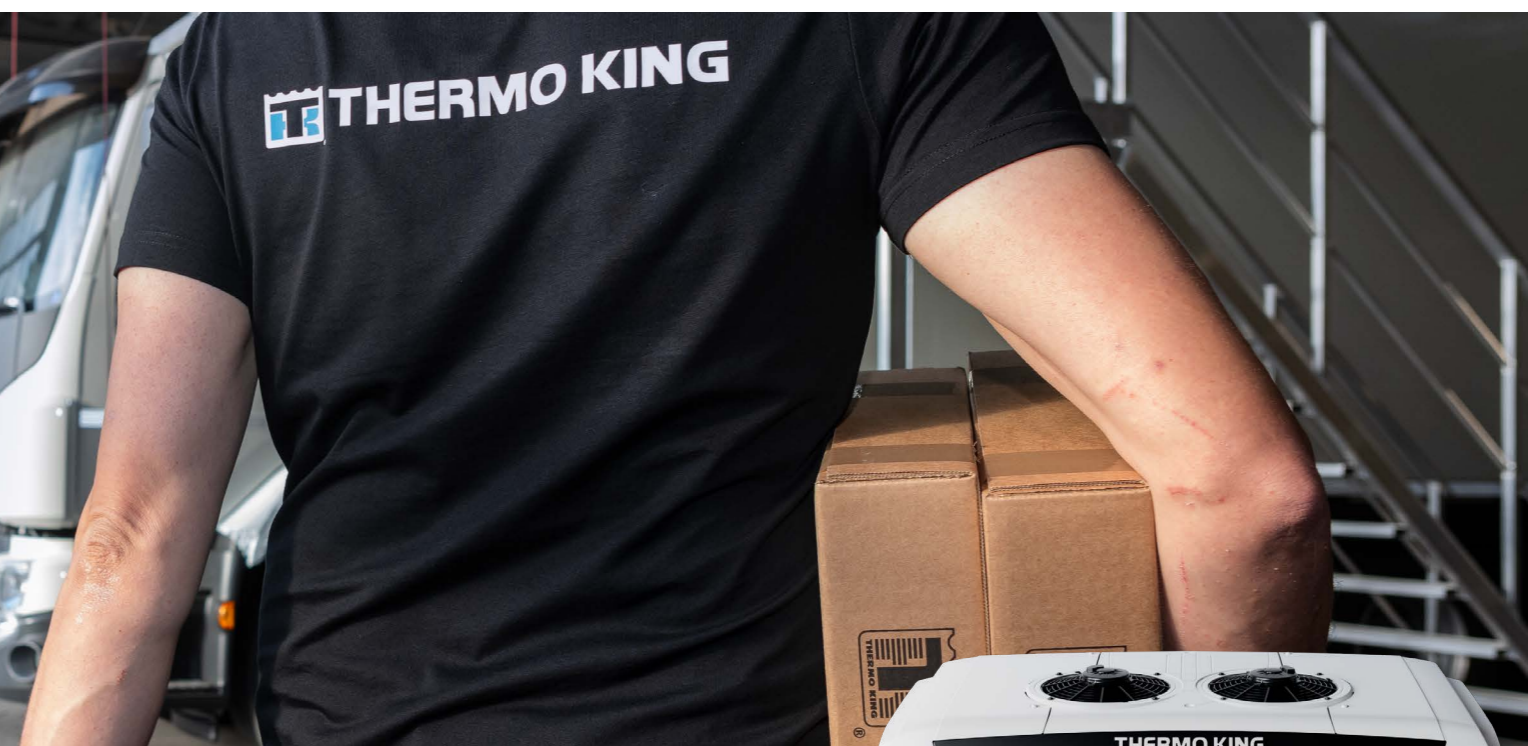
CONTACTEZ VOTRE CONCESSIONNAIRE LE PLUS PROCHE

Le réseau de concessionnaires Thermo King compte **plus de 500 points de service après-vente** répartis dans **75 pays** et **joignables 24 h/24 et 7 j/7**.



MAX YOUR COOL

SERVICES ET SOLUTIONS AMÉLIORANT LES PERFORMANCES



TRANQUILLITÉ D'ESPRIT
AVEC LES CONTRATS
D'ENTRETIEN THERMO KING.

Maintenir votre flotte équipée des séries V et VX sur la route 24/7 demande beaucoup de temps et d'efforts. Faites confiance à Thermo King pour vous aider. Nos contrats d'entretien personnalisés permettent aux opérateurs de sélectionner les services exacts dont ils ont besoin pour maintenir et améliorer l'utilisation de leur flotte.

CONTRATS RECOMMANDÉS :

UN SERVICE D'ASSISTANCE FLEXIBLE

De MaintenancePlus, qui couvre l'entretien programmé de la flotte, à l'entretien total couvert par ComfortPlus, les contrats d'entretien de Thermo King sont adaptés aux besoins de votre flotte.

UNE EXTENSION DE GARANTIE

Augmentez votre tranquillité d'esprit en prolongeant la garantie de vos groupes frigorifiques Thermo King.

SERVICE 24/7 FLEET MONITORING

Nos experts surveillent votre flotte en temps réel, 24 heures sur 24, réagissent à chaque problème et mettent en place des solutions dès qu'un problème est détecté.



ASSISTANCE ROUTIÈRE

Avec chaque contrat, vous bénéficiez d'une tranquillité d'esprit grâce à une assistance complète en cas de panne et à une assistance multilingue.

TIREZ LE MEILLEUR PARTI
DE VOTRE UNITÉ AVEC
NOTRE SERVICE APRÈS-VENTE

Tirez le maximum de votre unité.

Grâce à la gamme complète de services et de solutions de Thermo King, vous pouvez propulser votre flotte vers de nouveaux sommets de performances. Grâce à notre réseau mondial de concessionnaires disponible 24/7, vous aurez toujours un concessionnaire Thermo King certifié sur lequel compter.

Thermo King aide votre flotte à atteindre son potentiel maximal, et la prépare à relever tous les défis. Pendant toute la journée et tous les jours.

+ MAXIMISEZ LA DISPONIBILITÉ

Évitez les immobilisations coûteuses et faites fonctionner vos unités plus longtemps et plus efficacement.

+ MAXIMISEZ LA DURABILITÉ

Limitez l'empreinte de votre flotte et économisez intelligemment sur l'énergie.

+ MAXIMISEZ LES ÉCONOMIES

Réduisez les coûts de maintenance et d'entretien et maximisez la valeur résiduelle de vos unités.

+ MAXIMISEZ LE CONTRÔLE

Surveillez et maintenez la qualité critique de votre cargaison à chaque étape de la livraison.

BÉNÉFICIEZ DU
MAXIMUM AVEC
LA BLUEBOX LITE

La BlueBox Lite vous fournit les données dont vous avez besoin pour rendre vos opérations plus intelligentes et plus efficaces.

Un dispositif d'enregistrement de données, intégré en standard dans votre unité, enregistre les informations de votre groupe frigorifique en temps quasi réel, grâce à la connectivité 4G et à une fréquence d'enregistrement élevée.

Une fois ce dispositif activé, vous obtiendrez des informations sur la position de l'unité, les alarmes, la température, l'ouverture des portes et vous pourrez réinitialiser la température à distance.

Contactez votre concessionnaire pour obtenir plus d'informations sur nos plans d'activation et d'abonnement annuel.

V-SERIES ET VX-SERIES

UNE RÉFRIGÉRATION PERFORMANTE ET DURABLE AVEC UN CONTRÔLE PRÉCIS DE LA TEMPÉRATURE

— Plus grande durabilité

Le faible poids et la conception aérodynamique permettent de réduire la consommation de carburant et l'impact sur l'environnement. Avec ses émissions, son bruit et ses vibrations extrêmement faibles, la série VX vous permet d'accéder aux ULEZ et aux LEZ de jour comme de nuit.

— Sources d'alimentation polyvalentes

Convient aux applications thermiques, non thermiques et aux packs batteries, et constitue une source d'énergie alternative flexible lorsque le moteur est éteint.

— Refroidissement de précision

Régulation de la température de consigne extrêmement précise à +/- 1 °C près.



Thermo King - par Trane Technologies (NYSE:TT), innovateur mondial dans le domaine du climat, est le leader mondial des solutions de transport durable sous température dirigée.

Nous concevons et fournissons des technologies et des solutions de pointe en tenant compte de la durabilité, de la fiabilité et de l'expérience du client. Depuis 1938, Thermo King fournit des solutions de transport sous température dirigée pour diverses applications, parmi lesquelles les semi-remorques, les caisses de porteurs, les bus, le fret aérien, les conteneurs maritimes et les wagons ferroviaires.

Pour plus d'informations
europe.thermoking.com

Trouvez le concessionnaire le plus proche de chez vous
dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES